

leitz

Leitz-Katalog

Leitz-Katalog

Versiyon 7

leitz

LEITZ KESİCİ TAKIMLAR SAN. ve TİC. A.Ş.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi 1600. Sk. No:1602
41400 Gebze / KOCAELİ
Tel: 0262 677 17 27 Faks: 0262 677 17 30
www.leitz.com.tr • leitz@leitz.com.tr

leitz

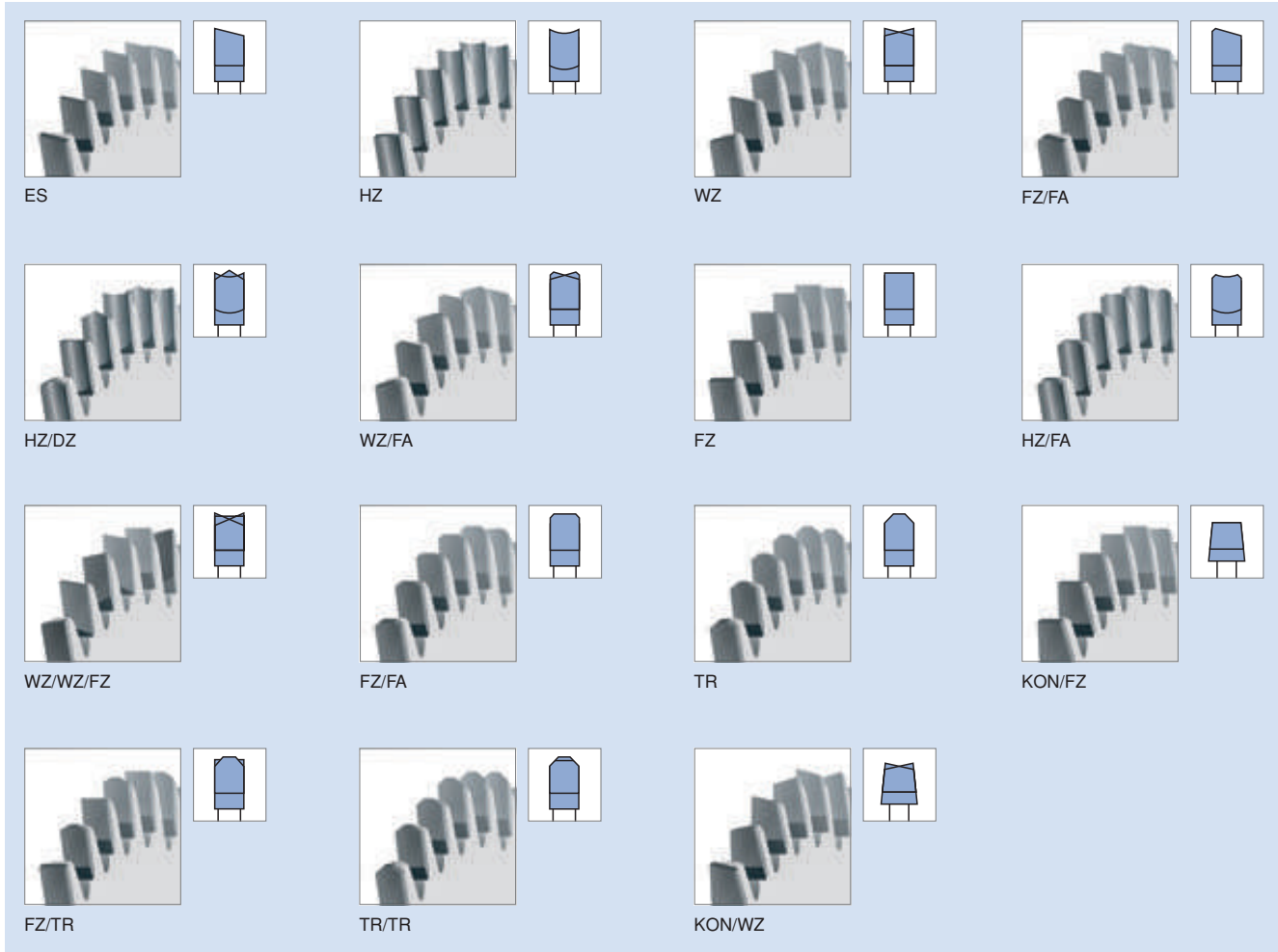
www.leitz.com.tr

Leitz Cep Uygulaması



1. TESTERELER	Sayfa No.
1.1. Ağaç Testereleri.....	03
1.2. Çoklu Dilme Testereleri	05
1.3. Baş Kesme Testereleri	06
1.4. İnce Kesim Testereleri	08
1.5. Akriik, Pleksiglas Testereleri	09
1.6. Alüminyum Testereleri	10
1.7. Çizicili Yatay Ebatlama Testereleri	11
1.8. Çiziciler.....	12
1.9. Panel Ebatlama Makineleri için Kesici ve Çiziciler	13
2. PANEL MOBİLYA	
2.1. Ön Frezeler.....	17
2.2. Parçalayıcılar	20
2.3. Baş – Son Kesim Testereleri	22
2.4. Düz Frezeler.....	24
2.5. Açılı Frezeler	25
2.6. Radyus Frezeler	26
2.7. Kazıma Jiletleri	31
3. MASİF İŞLEME	
3.1. Planya Topları.....	35
3.2. Finger Joint (Ekleme Takımları)	38
4. FREZELER	
4.1. Kanal Frezeler	42
4.2. Erkek-Dişi Profil Frezeler.....	47
5. CNC TAKIMLARI	
5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri.....	48
5.2. Nesting Frezeleri	59
5.3. Edge Expert.....	60
5.4. Ebatlama ve Lamba Frezeleri.....	61
5.5. Profil ve Tabla Temizleme Frezeleri.....	62
5.6. Profil Frezeleri	63
5.7. Kapı İşleme Frezeleri.....	65
5.8. CNC Testereleri	67
5.9. Kapı İşleme Frezeleri.....	69
5.10. CNC Tutucular ve Pensler	74
5.11. BHX Tutucu ve Pensleri.....	78
6. MATKAPLAR	
6.1. Yarım Delik Matkapları	79
6.2. Tam Delik Matkapları	81
6.3. Mentеше Matkapları	85
7. JİLETLER	
7.1. Kanallı Jiletler.....	86
7.2. Delikli Jiletler	88
7.3. Klasik Planya Bıçakları	90
7.4. Weinig Centrollock Planya Bıçakları.....	91

DIŞ TIPLERİ KISALTMALAR ve AÇIKLAMALARI



a_e : Yanal Kesme Derinliği
 a_p : Dikey Kesme Derinliği
ABM : Ölçüler
B : Genişlik
BO : Göbek Çapı
d : Çap
D : Takım Çapı
DIK : Kalınlık
DKN : Çift Kama
DP :
 f_z : Diş Adımı
 $f_{z\text{ eff}}$: Etkin Diş Adımı
GL : Toplam Boy
ID : Ürün Kodu
I : Şaft Boyu
L : Boy
LL : Sol Dönüş
MC : Marathon Kaplama
 $m\text{ min}^{-1}$: Dakikadaki İlerleme

$m\text{ s}^{-1}$: Saniyedeki Çevresel Hız
n : Rpm Devir Sayısı
 n_{max} : Maksimum Devir Sayısı
NAL : Gövde Pozisyonu
NL : Kesme Boyu
NLA : Pim Deliği Ölçüleri
PT : Profil Derinliği
QAL : Kesici Kalitesi
R : Radyus
RL : Sağ Dönüş
S : Şaft Çapı
SB : Kesme Kalınlığı
TD : Takım Gövde Çapı
TDI : Takım Gövde Kalınlığı
UT : Düzensiz Diş Dağılımı
V : Çizici Ağız Sayısı
 v_c : Kesme Hızı
 v_f : Besleme Hızı
Z : Diş Sayısı



TR/TR Excellent

EXCELLENT

- Ek işlem yapılmış lazer kanalları sayesinde, standart lazer kanallı testerelelerden daha yüksek kalitede kesim imkanı sunmaktadır.
- Yeni sert metal uç kalitesi ile rakip finiş kesim testerele göre 30% daha fazla kesim yapılabilir.
- Daha kalın uçlar sayesinde benzer ürünlere göre bileme sayısı artmıştır.
- Özel gövde tasarımı ve kaplaması, RazorCut serisinde olduğu gibi yeni nesil Excellent serisinde de devam etmektedir.



**WZ Premium
TR/TR Premium
FZ/TR Premium**

PREMIUM

- Yeni lazer kanalları sayesinde sessiz çalışmaktadır.
- Yeni uç geometrisi ile daha fazla bileme imkanı sunmaktadır.
- Yeni sert metal uç kalitesi ile kesim ömrü artmaktadır.
- Düzenli diş aralıkları sayesinde her makinada kolay bilenebilmektedir.

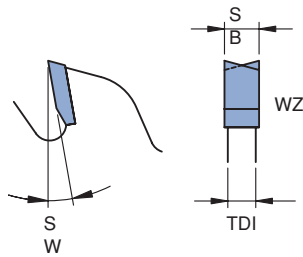
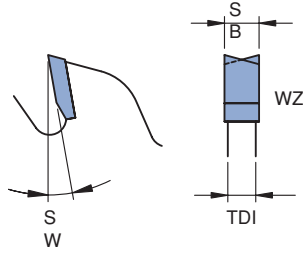
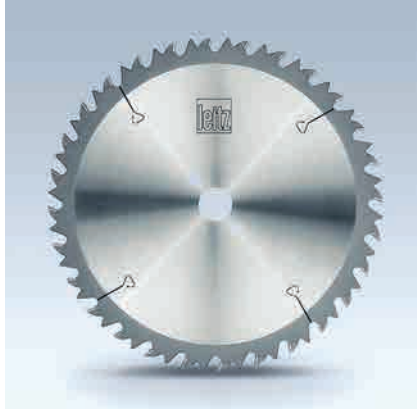


STANDART

- Dünyaca kabul edilmiş olan LEITZ kalitesi devam etmektedir.

1. TESTERELER

1.1. Ağaç Testereleeri



Ağaç Testeresi – Atlamalı Diş

Uygulama : Üniversal uygulamalar için.

Makine : Yatar daire testere makineleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaçta, 100 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır.

Teknik Özellikler : Üniversal uygulamalar için.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,2	30	WZ	24	166076
300	3,2	2,2	30	WZ	28	166077
350	3,2	2,2	30	WZ	32	166078
400	4,0	2,8	30	WZ	36	166079

Ağaç Testeresi

Uygulama : Üniversal uygulamalar için.

Makine : Yatar daire testere makineleri

Kesilen Malzeme : Kaplamasız malzemeler, yumuşak ve sert ağaçta 60 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır.

Teknik Özellikler : Üniversal uygulamalar için.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,2	30	WZ	40	163114
300	3,2	2,2	30	WZ	48	163120
350	3,2	2,2	30	WZ	54	163123
400	3,8	2,8	30	WZ	60	163128

1. TESTERELER

1.1. Ağaç Testereleri

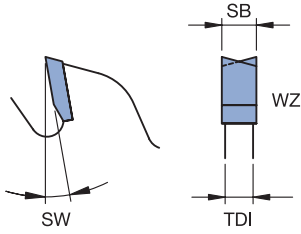


Ağaç Testeresi – Sık Diş

Uygulama : Ünlversal uygulamalar için.

Makine : Yatar daire testere makineleri

Kesilen Malzeme : Kaplamasız malzemede 30 mm, kontraplakta 25 mm, yumuşak ve sert ağaç da 45 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır.



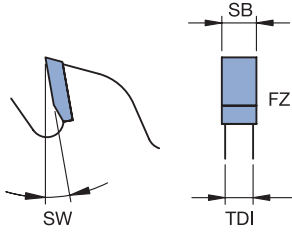
D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,2	30	WZ	60	163115
250	3,2	2,2	30	WZ	80	163116
300	3,2	2,2	30	WZ	72	163121
300	3,2	2,2	30	WZ	96	163122
350	3,2	2,2	30	WZ	72	163124
350	3,5	2,5	30	WZ	108	163126
400	3,8	2,8	30	WZ	84	163129
400	3,5	2,2	30	WZ	96	163130

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaç, kaplamasız malzemede 50 mm, kaplamalı malzemede 30 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,2	30	WZ	60	163115
300	3,2	2,2	30	WZ	72	163121
400	3,5	2,2	30	WZ	96	163130

1. TESTERELER

1.2. Çoklu Dilme Testereleri



Çoklu Dilme Testereleri

Uygulama : Çoklu dilme ve yan alma uygulamalar için.

Makine : Tek ve çift milli çoklu dilme makineleri

Teknik Özellikler : 250 mm çap ve fazlası için 2+2 soğutma boşluğu bulunmaktadır. Diş ile gövde arasındaki farktan dolayı donmuş ve nemli malzemelerde başarılı kesim yapılabilir.

Kesilen Malzeme : Donmuş, nemli, yumuşak ve sert ağaçlarda 130 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır. Yan alma uygulamalarında tercih edilir.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	4,4	2,8	30	FZ	18	165000
300	5,0	3,2	30	FZ	20	165002
350	5,0	3,2	30	FZ	24	165003
400	5,0	3,2	30	FZ	28	165006
450	5,0	3,2	30	FZ	24	165007

Kesilen Malzeme: Yumuşak ve sert ağaçlarda 130 mm'ye kadar kesim yapılması mümkündür. Nemli ve kuru ağaç karışık kesim uygulamalarında tercih edilir.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,5	2,2	30	FZ	18	165008
300	3,5	2,2	30	FZ	20	165010
350	3,8	2,8	75	FZ	28	610012544
350	4,0	2,8	30	FZ	24	165013
400	5,0	3,2	30	FZ	28	165015
450	4,4	3,2	30	FZ	28	165017

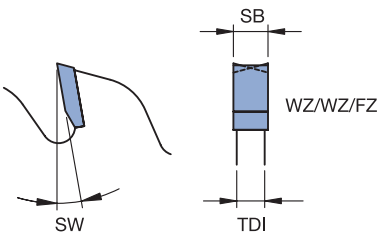
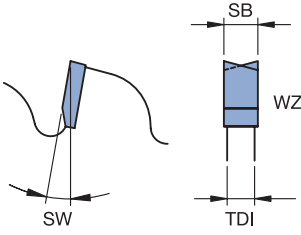
Kesilen Malzeme: Nem oranı %10'a kadar olan yumuşak ve sert ağaçlarda 60 mm'ye kadar kesim yapılması mümkündür.



D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
200	2,4	1,6	30	FZ	24	163550
250	2,4	1,6	30	FZ	24	163552
300	2,8	1,8	30	FZ	30	163555
350	2,8	2,0	30	FZ	30	163557

1. TESTERELER

1.3. Baş Kesme Testereleri



Baş Kesim Testereleri

Uygulama : Baş kesme ve boylama uygulamaları için.

Makine : Baş kesim ve boylama makineleri

Teknik Özellikler : Negatif ve pozitif kesme açılı testereler, el ve mekanik beslemeli makineler için

Baş Kesim Testeresi - Negatif diş

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaçlarda 160 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır.

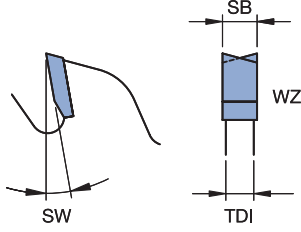
D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
300	3,2	2,2	30	WZ neg.	30	165500
350	3,2	2,2	30	WZ neg.	36	165504
400	3,8	3,2	30	WZ neg.	42	165508

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaçlarda 90 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,6	30	WZ neg.	80	166258
255	2,8	2	30	WZ neg.	60	166259
300	3,2	2,6	30	WZ neg.	96	165502
305	3,2	2,4	30	WZ neg.	60	165503
350	3,5	2,8	30	WZ neg.	108	165506
355	3,2	2,4	30	WZ neg.	72	165507

1. TESTERELER

1.3. Baş Kesme Testereleri (Yüksek Hızlı Makineler İçin)



Yüksek Hızlı Opticut Kesim Makineleri İçin

Uygulama : Baş kesme ve boylama uygulamalar için.
GRECON, DİMTER, SALVADOR gibi makineler için.

Makine : Baş kesim boylama ve optimizasyon makineleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaçlar için.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
400	3,5	2,8	30	WZ	120	165450
450	5,0	3,2	30	WZ	108	165452
500	5,2	3,2	30	WZ	120	165453
550	5,2	3,2	30	WZ	120	165459

AS OptiCut UT - Sessiz

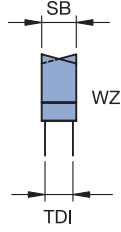
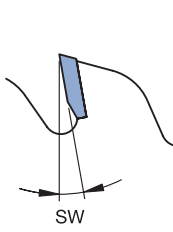
Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaçlar için.



D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
450	4,8	3,5	30	WZ	138	165451
500	4,8	3,5	30	WZ	144	165454
550	5,2	3,2	30	WZ	160	165458
600	5,4	5,4	30	WZ	172	165461

1. TESTERELER

1.4. Ağaç Testereleri - İnce Testereler



İnce Ağaç Testeresi – Kaplamalı Malzeme İnce Diş

Uygulama : Ünlversal uygulamalar için.

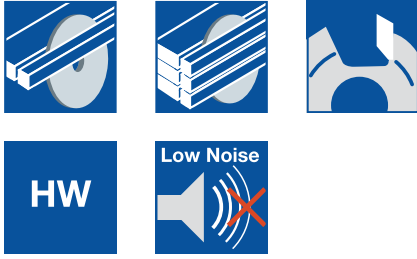
Makine : Yatar daire testere makineleri

Kesilen Malzeme : Kaplamalı malzemelerde 50 mm, Kontraplak'ta 35 mm, yumuşak ve sert Ağaçlarda 45 mm'ye kadar kesim yüksekliği bulunmaktadır.

D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
180	2,4	1,6	30	WZ	30	163101
200	2,4	1,6	30	WZ	34	163105
250	2,4	1,6	30	WZ	40	163112
300	2,4	1,6	30	WZ	48	163117

1. TESTERELER

1.5. Akrilik, Pleksiglas için Sessiz Testere



BrillianceCut- Excellent

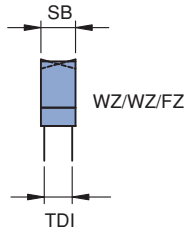
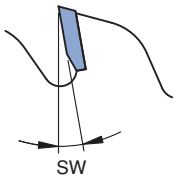
Uygulama : Çizicisiz finiş kesim için.

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Akrilik, pleksiglas, PMMA gibi malzemeler

Teknik Özellikler : Sessiz ve sarsıntısız kesim için dolgulu lazer kanallarına sahip yüksek performanslı **Excellent** testere dizaynı. Pürüzsüz kesim için özel diş geometrisi.

Makine	D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
Altendorf, Martin, Striebig	303	3,5	2,5	30	TR/TR	60	161028
Holz-Her, Höfer, Langzauner, Panhans, Schelling	350	4,5	3,2	30	WZ/FA	72	161029
Homag	350	4,4	3,2	60	WZ/FA	72	161030
Homag	380	4,8	3,5	60	WZ/FA	84	161031
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	4,4	3,2	30	WZ/FA	72	161032
Scheer, Schelling	450	4,4	3,2	30	WZ/FA	72	161033
Homag	450	4,8	3,5	60	WZ/FA	72	161034



Katana- Excellent

Uygulama : Kaplamasız tüm malzemelerde çizicisiz finiş kesim için.

Makine : Yatar daire testere ebatlama ve gönye kesim makineleri

Kesilen Malzeme : Ahşap malzemenin boyuna kesimi, lamine ahşap, kaplamasız plastik malzemeler, alüminyum profiller

Teknik Özellikler : Sessiz ve sarsıntısız kesim için dolgulu lazer kanallarına sahip yüksek performanslı Excellent testere dizaynı. En yüksek kaliteli kesim sonuçları için ters açılı Katana diş tasarımı.

D	SB	TDI	BO	ZF	SW	Z	Kod
255	2,8	2,0	30	WZ/WZ/FZ	10	80	161200
303	3,0	2,2	30	WZ/WZ/FZ	10	100	161201
355	3,0	2,2	60	WZ/WZ/FZ	10	120	161202
400	3,2	2,5	30	WZ/WZ/FZ	20	130	161203
450	3,6	2,8	30	WZ/WZ/FZ	20	140	161204
500	4,0	3,5	30	WZ/WZ/FZ	20	150	161205
550	4,0	3,5	30	WZ/WZ/FZ	20	160	161206

1. TESTERELER

1.6. Alüminyum Testereleri



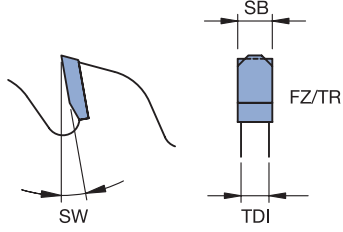
Yatay Daire Makineleri için Alüminyum Kesim Testereleri

Uygulama : Ebatlama makineleri için.

Makine : Yatay daire testere kesim makineleri

Kesilen Malzeme : Alüminyum, miniskül

Teknik Özellikler : Pozitif kesme açısı, testerelelerin iş parçasının altında çalıştığı uygulamalarda kullanılır. Bu sayede kesim işlemi esnasında iş parçası, tezgaha doğru baskı uygular ve parçanın temiz çıkması sağlanır.



D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,2	30	FZ / TR	80	166306
300	3,2	2,2	30	FZ / TR	96	165727
350	3,2	2,2	30	FZ / TR	108	165730



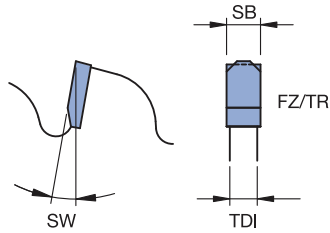
Yatay Daire Makineleri için Alüminyum Kesim Testereleri

Uygulama : Ebatlama makineleri için.

Makine : Yatay daire testere ebatlama ve gönye kesim makineleri

Kesilen Malzeme : Alüminyum, miniskül

Teknik Özellikler : Negatif kesme açısı, testerelelerin iş parçasının üstünde çalıştığı uygulamalarda kullanılır. Bu sayede kesim işlemi esnasında iş parçası, tezgaha doğru baskı uygular ve parçanın temiz çıkması sağlanır.



D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,2	30	FZ / TR neg.	80	166363
300	3,2	2,2	30	FZ / TR neg.	96	165826
350	3,2	2,6	30	FZ / TR neg.	120	165837
400	3,8	3,2	30	FZ / TR neg.	96	165840

1. TESTERELER

1.7. Çizicili Yatay Ebatlama Testereleri



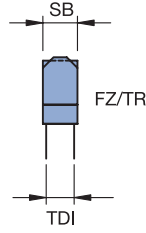
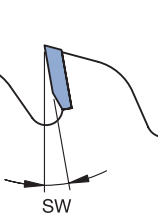
Çizicili Yatay Ebatlama için SESSİZ-OPTICUT Testere

Uygulama : Çizicili ebatlama makineleri için.

Makine : Yatay çizicili daire testere kesim makineleri

Kesilen Malzeme : Melamin kaplı sunta, MDF, HDF gibi yonga malzemeler, miniskül gibi sert plastikler için.

Teknik Özellikler : AS Opticut Testere ile sessiz ve kaliteli kesim yapılması mümkündür.



D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
250	3,2	2,5	30	FZ / TR	80	163003
300	3,2	2,2	30	FZ / TR	72	163005
300	3,2	2,2	30	FZ / TR	96	163006
350	3,2	2,2	30	FZ / TR	108	163008

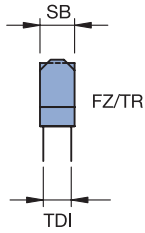
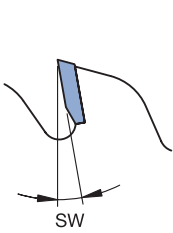


Çizicili Yatay Ebatlama için Standart Testere

Uygulama : Çizicili ebatlama makineleri için.

Kesilen Malzeme : Melamin kaplı sunta, MDF, HDF gibi yonga malzemeler.

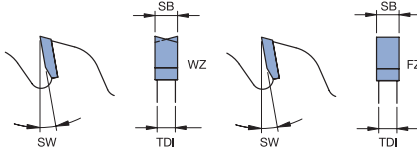
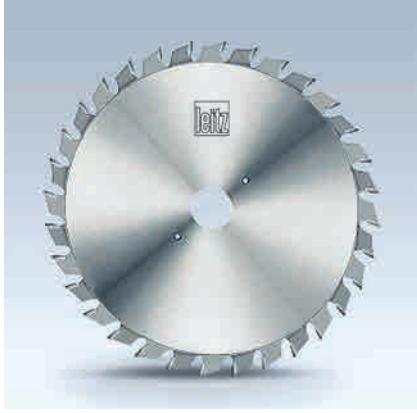
Teknik Özellikler : Ebatlama için standart testere



D	SB	TDI	BO	ZF	Z	Kod
220	3,2	2,2	30	FZ / TR	64	163000
350	3,5	2,5	30	FZ / TR	84	163007

1. TESTERELER

1.8. Çiziciler – Yatar Daire Testere Makineleri için Çizici



Yatar Daire Testere Makineleri için Çiftli Çizici

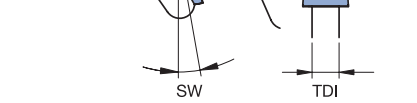
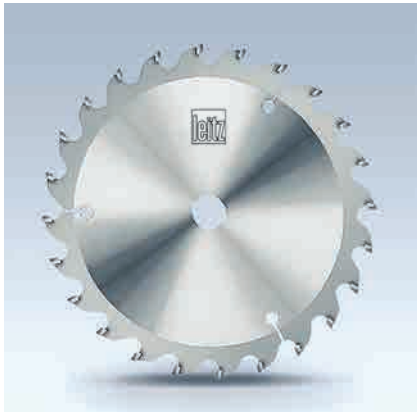
Uygulama : Çizici, önerilen derinlik:1,50 – 2,00 mm.

Makine : Baskısız yatay çizicili daire testere kesim makineleri

Kesilen Malzeme : Melamin kaplı sunta, MDF, HDF gibi yonga malzemeler

Teknik Özellikler : İki parça, ara pullar ile kalınlık ayarı yapılıdır.

Makine	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Robland	80	2,8-3,6	20	FZ	10+10	165401
Schelling	110	2,8,3,6	20	FZ	10+10	165402
Alterndorf	100	2,8-3,6	22	FZ	10+10	165403
SCM	120	2,8-3,6	20	FZ	12+12	165404
Alterndorf	120	2,8-3,6	22	FZ	12+12	165406
Felder	125	2,8-3,6	20	FZ	12+12	165407
SCM	200	4,0-4,8	20	FZ	30+30	165411



Yatar Daire Testere Makineleri için Tekli Çizici

Uygulama : Çizici, önerilen derinlik:1,50 – 2,00 mm.

Makine : Yatay çizicili daire testere kesim makineleri

Kesilen Malzeme : Melamin kaplı sunta, MDF, HDF gibi yonga malzemeler

Teknik Özellikler : Tek parçalı konik çizici.

Makine	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Panhas	125	3,2	20	KON / WZ	24	165550
Martin	125	3,0	20	KON / WZ	24	470038160
Scheer	125	4,4	20	KON / FZ	24	165628
Schelling	150	4,4	20	KON / WZ	24	165554
Scheer	200	3,2	20	KON / WZ	60	165571
Höfer	200	4,4	20	KON / WZ	34	165569

1. TESTERELER

1.9. Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çiziciler



GABBİANİ Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

Model	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Galaxy 85	Çizici Testere	200	4,4	80	KON / WZ	36	165576-GAB
	Premium Testere	350	4,4	80	FZ / TR	72	156018126
	Excellent Testere	350	4,4	80	TR / TR	72	161108-GAB
Galaxy 90	Çizici Testere	200	4,4	80	KON / WZ	36	165576-GAB
	Premium Testere	300	4,4	80	FZ / TR	60	163400-GAB
	Excellent Testere	300	4,4	80	TR / TR	60	161102-GAB
Galaxy 105	Çizici Testere	180	4,8	80	KON / WZ	36	165634-GAB
	Premium Testere	380	4,8	80	FZ / TR	84	163358-GAB
	Excellent Testere	380	4,8	80	TR / TR	84	161117-GAB
Galaxy 115	Çizici Testere	200	4,4	80	KON / WZ	36	165576-GAB
	Premium Testere	400	4,4	80	FZ / TR	72	163421-GAB
	Excellent Testere	400	4,4	80	TR / TR	72	161118-GAB

GİBEN Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

Model	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Giben MK, N, ST	Çizici Testere	125	4,4	45	KON / WZ	20	165553
	Premium Testere	350	4,4	75	FZ / TR	72	163408-GİB
	Excellent Testere	350	4,4	75	TR / TR	72	161108-GİB
Giben Starmatic	Premium Testere	355	4,4	75	FZ TR	60	163413
	Çizici Testere	125	4,4	45	KON / WZ	20	165553
	Premium Testere	400	4,4	75	FZ / TR	72	163423
Giben Prismatic	Excellent Testere	400	4,4	75	TR / TR	72	161119
	Çizici Testere	215	4,4	50	KON / WZ	42	165578
	Çizici Testere	300	4,4	50	KON / WZ	48	165583
Giben Prismatic	Premium Testere	430	4,4	75	FZ / TR	72	163428
	Excellent Testere	430	4,4	75	TR / TR	72	161124

1. TESTERELER

1.9. Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çiziciler



HOLZHER Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

MODEL	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Holzher Cut 85	Çizici Testere	180	4,4	30	KON / WZ	30	165632
	Premium Testere	350	4,4	30	FZ / TR	72	163408
	Excellent Testere	350	4,4	30	TR / TR	72	161108
Holzher Cut 110	Çizici Testere	250	4,4	30	KON / WZ	42	165639
	Premium Testere	400	4,4	30	FZ / TR	72	163421
	Excellent Testere	400	4,4	30	TR / TR	72	161118

HOMAG - HOLZMA Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

MODEL	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Holzma 350	Çizici Testere	180	4,4	45	KON / WZ	36	165566
	Premium Testere	350	4,4	60	FZ / TR	72	163408-HOL
	Excellent Kesici	350	4,4	60	TR / TR	72	161108-HOL
Holzma 380	Çizici Testere	180	4,8	45	KON / WZ	36	165634
	Premium Testere	380	4,8	60	FZ / TR	84	163358
	Excellent Testere	380	4,8	60	TR / TR	72	161117
	Çizici Testere	180	4,4	45	KON / WZ	36	165566
	Excellent Testere	380	4,4	60	TR / TR	72	161115
Holzma HPP 11	Çizici Testere	180	4,8	45	KON / WZ	36	165634
	Çizici Testere	200	4,8	45	KON / WZ	36	165636
	Premium Testere	450	4,8	60	FZ / TR	72	163431
	Excellent Testere	450	4,8	60	TR / TR	72	161127

MAYER Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

MODEL	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Mayer	Çizici Testere	150	4,4	30	KON / WZ	24	165556
	Çizici Testere	160	4,4	55	KON / WZ	36	165562
	Premium Testere	350	4,4	30	FZ / TR	72	163408
	Excellent Testere	350	4,4	30	TR / TR	72	161108

1. TESTERELER

1.9. Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çiziciler



SCHELLİNG Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

MODEL	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Schelling FH-3	Çizici Testere	200	4,4	20	KON / WZ	34	470032794
	Premium Testere	350	4,4	30	FZ / TR	72	163408
	Excellent Testere	350	4,4	30	TR / TR	72	161108
Schelling FH-4	Çizici Testere	200	4,4	20	KON / WZ	34	470032794
	Premium Testere	350	4,4	30	FZ / TR	72	163408
	Excellent Testere	350	4,4	30	TR / TR	72	161108
Schelling FH-6	Çizici Testere	200	4,4	20	KON / WZ	34	470032794
	Excellent Testere	460	4,4	30	TR / TR	72	161129
	Premium Testere	460	4,4	30	FZ / TR	72	163434
Schelling FH-8	Çizici Testere	200	4,8	20	KON / WZ	36	165573
	Excellent Testere	520	4,8	30	TR / TR	72	161131

SCM Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

MODEL	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
SCM Prima 50	Çizici Testere	150	4,4	55	KON / WZ	36	165556
	Premium Testere	300	4,4	80	FZ / TR	60	163400-SCM
	Excellent Testere	300	4,4	80	TR / TR	60	161102-SCM
SCM İmpact 85 K	Çizici Testere	125	4,4	20	KON / WZ	24	165628
	Çizici Testere	200	4,6-5,2	20	FZ	30+30	165411
	Premium Testere	350	4,4	80	FZ / TR	72	156018126
	Excellent Testere	350	4,4	80	TR / TR	72	161108-SCM

BIESSE - SELCO Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

MODEL	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Selco EB70 / 80	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Premium Testere	320	4,4	65	TR / TR	60	163352
	Excellent Testere	320	4,4	65	TR / TR	60	161107-SEL
Selco EB90 / 95	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Premium Testere	355	4,4	65	TR / TR	72	163355
	Excellent Testere	355	4,4	80	TR / TR	72	161112-SEL
Selco EB100	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Premium Testere	360	4,4	65	FZ / TR	72	163415
	Excellent Testere	370	4,4	65	TR / TR	72	161114-SEL
Selco EB110	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Premium Testere	400	4,4	80	FZ / TR	72	163424
	Excellent Testere	400	4,4	80	TR / TR	72	161120

1. TESTERELER

1.9. Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çiziciler



SELCO Panel Ebatlama Makineleri için Testere ve Çizici

MODEL	ÖZELLİK	D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Selco EB120	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Çizici Testere	300	4,55	65	WZ / FA	72	165683
	Premium Testere	430	4,4	80	FZ / TR	72	163429
	Excellent Testere	430	4,4	80	TR / TR	72	161125
	Premium Testere	430	4,4	65	TR / TR	72	163362
Selco WN600	Çizici Testere	200	4,8	65	KON / WZ	36	165577
	Premium Testere	450	4,8	80	FZ / TR	72	163433
	Excellent Testere	450	4,8	80	TR / TR	72	161127-SEL
	Premium Testere	480	4,8	80	FZ / TR	72	163438
Selco WN610	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Premium Testere	380	4,4	65	TR / TR	72	163359
Selco WN630	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Premium Testere	400	4,4	65	TR / TR	72	163361
Selco WN650	Çizici Testere	200	4,4	65	KON / WZ	36	165576
	Premium Testere	430	4,4	65	TR / TR	72	163362
Selco WN730	Çizici Testere	200	4,8	65	KON / WZ	36	165577
	Premium Testere	470	4,8	70	TR / TR	72	163366
Selco WN750	Çizici Testere	200	4,8	65	KON / WZ	36	165577
	Premium Testere	520	4,8	70	FZ / TR	72	163444

TÖRK Panel Ebatlama Makinaları için Testere ve Çizici

MAKİNE		D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Törk	Çizici Testere	160	4,4	55	KON / WZ	36	165562
	Excellent Testere	320	4,4	75	TR / TR	60	470018327

DIA ÇİZİCİLER

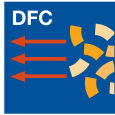
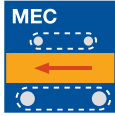
MAKİNE		D	SB	BO	ZF	Z	Kod
Gabbiani - SCM - Törk		160	4,4	55	KON	30	190566
Gabbiani - SCM - Törk		200	4,4	80	KON	30	190616
Holz-Her		180	4,4	30	KON	30	190567
Holzma		180	4,4	45	KON	30	190568
Holzma		200	4,8	45	KON	30	190573
Schelling		200	4,4	20	KON	30	190570
Selco		200	4,4	65	KON	30	190615
Selco		200	4,8	65	KON	30	190574

2. PANEL MOBİLYA

2.1. Ön Freze – DIA Uçlu Frezeler

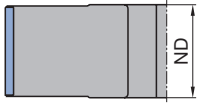


Diamaster WhisperCut

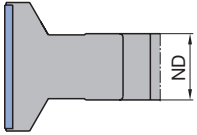


Leitz'dan bir yenilik daha!!!

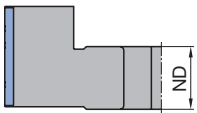
- ★ Alüminyum alıslı gövde ile önemli oranda azaltılmış ağırlık
- ★ Azaltılmış ağırlıkla daha az enerji sarfiyatı
- ★ %5 desibele kadar daha az ses düzeyi
- ★ DFC (Talas Yönlendirme Sistemi) ile %95 daha temiz çalışma
- ★ Değiştirilebilir dis sistemi ile, kırık dis değişim imkanı
- ★ Değiştirilebilir dis sistemi ile, gövdenin tekrar kullanım imkanı
- ★ 0,5mm bileme alanı



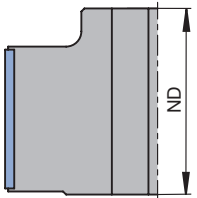
Gövde Tipi (NAL) 1



Gövde Tipi (NAL) 2



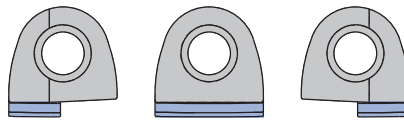
Gövde Tipi (NAL) 3



Gövde Tipi (NAL) 4



WhisperCut Değiştirilebilir Uçlar SB 6,7/14 mm



	TİP	KOD
DP	A	91052
DP	B	91066
DP	B1	91067
DP	B2	91068
DP	D	91071
DP	D2	91072
DP	D1	91073
DP	E	91074
DP	C	91077
DP	C1	91079
DP	C2	91078

2. PANEL MOBİLYA

2.1. Ön Freze – DIA Uçlu Frezeler



YENİ ÖZELLİK: Uç değiştirmek artık çok kolay!

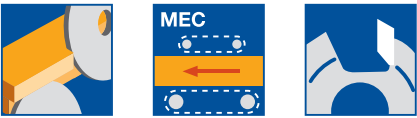
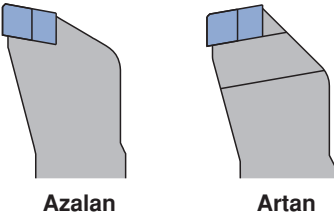
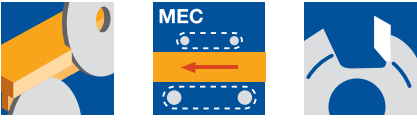
Değişebilir bilenmiş DIA uçlar sayesinde kırılan ve ömrü biten uçların çok kısa sürede sizin tarafınızdan değiştirilebilmesi mümkündür. Alüminyum gövdesi ile takım, çelik gövdelere göre daha hafiftir. Özel diş ve gövde tasarımı sayesinde daha temiz çalışma ortamı sağlar. Ayrıca özel dizaynı ile ses şiddetini 5dB(A)'e kadar azaltır.

WhisperCut®; taklit ile ulaşılamayacak kalite.

MAKİNE	D	SB	Z	DİŞ TİPİ	NAL	SOL	SAĞ
Biesse	80	45	2x4 S	8xB	1	192127	192127
Biesse	80	65	2x6 S	12xB	2	192128	192128
Biesse	100	43	3x4 S	12xA	1	192088	192088
Biesse	100	65	3x6 S	18xA	1	192089	192089
Brandt	100	43	3x4 AS	12xA	3	90885	90886
Brandt	100	65	3x6 AS	18xA	3	90887	90888
Homag	125	43	3x4 S	12xE	2	75627	75627
Homag	125	65	3x6 S	18xE	2	75626	75626
İMA	125	32	3x4 AS	12xD	1	192092	192093
İMA	125	43	3x5 AS	15xD	2	192094	192095
İMA	125	63	3x7 AS	21xD	3	192096	192097
İMA Advantage	125	43	3x5 AS	15xD	4	192098	192099
İMA Advantage	125	65	3x7 AS	21xD	4	192100	192101
Holz-Her	100	43	2x4 AS	8xA	2	192082	192083
Holz-Her	100	65	2x6 AS	12xA	2	192084	192085
Törk	100	65	3x6 AS	18xA	3	90887	90888
OTT	85	48	3x5 AS	12xB / 3xB1	3	192209	
OTT	85	48	3x5 AS	12xB / 3xB2	3		192210
SCM/Stefani	100	51	3x6 AS	12xB/3xB1/3xB2	3	192217	192218
SCM/Stefani	100	66	3x7 AS	18xB/3xB1	3	192219	
SCM/Stefani	100	66	3x7 AS	18xB/3xB2	3		192220
Mızrak	70	54	2x5 AS	15XD		100241076	100241078

2. PANEL MOBİLYA

2.2. Parçalayıcılar



EKO Parçalayıcı

Uygulama : İlerleme yönünde olan boyuna ve enine uygulamalarda kırıksız, çatlaksız çift taraflı ebatlama işlemi için.

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Melamin, folyo, plastik ve kağıt kaplı ve ham sunta, MDF

Teknik Özellikler : 10 defaya kadar bilenebilir. Gevşek orta katmana sahip malzemelerde daha yüksek kesim performansı için **azalan pahlı diş**, yüksek mineral oranına sahip malzemelerde daha fazla stabilite için **artan pahlı diş** tasarımları mevcuttur.

DIA parçalayıcı

D	SB	BO	Z	ZF	v_f^* m min ⁻¹	SOL	SAĞ
250	10	80	35	azalan	35	190370	190371
250	10	80	45	azalan	45	190372	190373
250	10	80	55	azalan	55	190374	190375
253	10	80	35	artan	35	190376	190377
253	10	80	45	artan	45	190378	190379
253	10	80	55	artan	55	190380	190381

DIA Uçlu Parçalayıcı

Uygulama : Finiş kesim ebatlama için DIA parçalayıcı freze

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

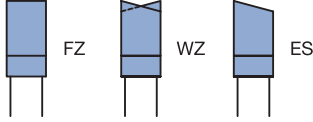
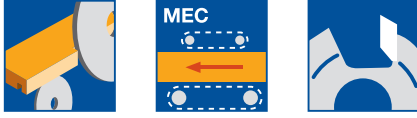
Kesilen Malzeme : Melamin, folyo, kağıt kaplı ve ham sunta, MDF, Lightboard

Teknik Özellikler : Özel diş geometrisi sayesinde kaliteli olmayan iş parçalarının orta bölgelerinde dahi pürüzsüz yüzey kalitesi sağlanır. Gövdenin özel yapısından dolayı yüksek çalışma hızlarında maksimum talaş emme ve sessiz çalışma ortamı sağlanır.

D	SB	BO	Z	SOL	SAĞ
250	10	80	24 (20+4)	190326	190327
250	10	80	30 (25+5)	190328	190329
250	10	80	36 (30+6)	190330	190331
250	10	80	42 (35+7)	190332	190333

2. PANEL MOBİLYA

2.2. Parçalayıcılar



Segment Parçalayıcılarda Testere Detayları

FZ : Sert ve yumuşak ağaçların boyuna işlenmesinde ve ham sunta, MDF maddelerinin işlenmesinde tercih edilmelidir.

WZ : Sert ve yumuşak ağaçların enine işlenmesinde ve kağıt, melamin ahşap kaplanmış sunta, MDF maddelerinin işlenmesinde tercih edilmelidir.

Segment ve Testere Parçalayıcılar

Uygulama : İlerleme yönünde olan boyuna ve enine uygulamalarda kırıksız, çatlaksız çift taraflı ebatlama işlemi. İlerleme yönünün tersi uygulanması halinde çizici ile çalışmak gerektirmektedir.

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri, ahşap doğrama makineleri, baş ekleme makineleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı ve ham sunta, MDF

Teknik Özellikler : Kesim yüzeyi testere tarafından verilir. Standart parçalayıcıların genişlikleri 15 mm'dir, 28 mm'lik ek parçalar ile genişletilmesi mümkündür.

Parçalayıcı Gövde ve Segment

D	SB	BO	Z	SOL	SAĞ
250	26,0	80	6 x 7	64410	64411
300	31,5	30	6 x 9	64412	64413
350	36,5	30	6 x 10	64414	64415

Parçalayıcı için Yedek Segment

D	Z	ZF	QAL	SOL	SAĞ
250	7	FZ	HW	64958	64959
300	9	FZ	HW	64960	64961
350	10	FZ	HW	64962	64963

Parçalayıcı için Yedek Segment Yabancı Gövde için

D	Z	ZF	QAL	SOL	SAĞ
200/250	4	FZ	HW	64976	64977

Parçalayıcı için Kesici Testere

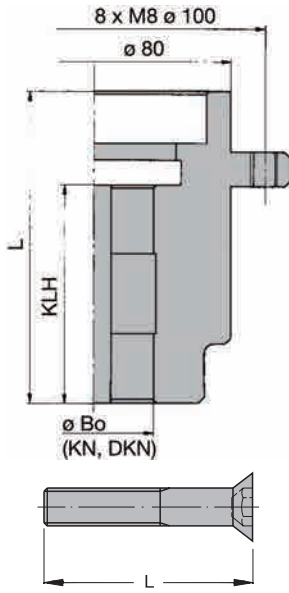
D	SB	BO	Z	ZF	SOL	SAĞ
250	4,4	80	48	FZ	61831	61832
300	4,4	30	66	FZ	61055	61056
350	3,2	30	66	WZ	58223	58224

Parçalayıcı için Kesici Testere Yabancı Gövde için

D	SB	BO	Z	ZF	SOL	SAĞ
200	4,4	80	44	FZ	61862	61863
250	4,4	100	48	FZ	61872	61873

2. PANEL MOBİLYA

2.2. Parçalayıcılar



Parçalayıcı Bağlantı Flanşları

Makine	L	KLH	BO	SAĞ
Schwabedissen	96	67	40 DKN	61654
Torwegge	90	63	35 DKN	61655
Gabbiani	95	65	40 KN	61657
Grecon	75	45	30 KN	61660
Homag	90	63	35 KN	61650

Parçalayıcı Vidaları

Açıklama	ÖLÇÜ	KOD
Segment için Vida	M8x17	6237
Testere için Vida	M6x20 T20	6084
Flanş için Vida	M8x18	5945

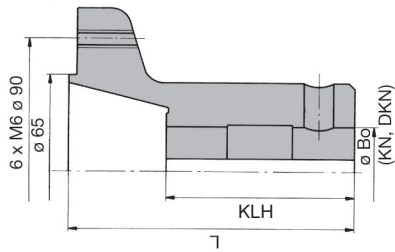


Çizici Bağlantı Flanşları

Makine	L	KLH	BO	SAĞ
Homag, IMA	95	63	30 DKN	65600

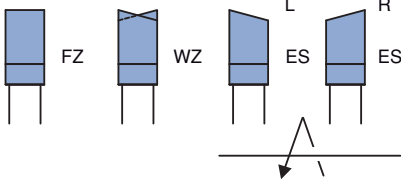
Çizici Vidaları

Açıklama	ÖLÇÜ	KOD
Bağlantı Vidası	M6x10	5780



2. PANEL MOBİLYA

2.3. Baş – Son Kesim Testereleri



Kaplamalı ve Melamin Bant İçin Bilgi:

Malzeme Kalınlığı > 2.0 mm - **ES Pos Testere**

Malzeme Kalınlığı < 2.0 mm - **ES Neg Testere**

Masif Bandı ve Çok Amaçlı Uygulamalar İçin Bilgi:

Malzeme Kalınlığı > 2.0 mm - **WZ Pos Testere**

Malzeme Kalınlığı < 2.0 mm - **WZ Neg Testere**

Kenar Bantlama Makinelerinin Baş-Son Testereleri

Uygulama : Kenar bantlarının kesimi, sessiz tasarım

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin ve plastik kenar kaplamalı malzemeler

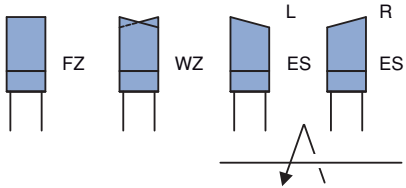
Teknik Özellikler : Yüksek kesim kalitesi için özel tasarlanmış diş geometrileri.

MAKİNE	D	SB	BO	Z	ZF	SOL	SAĞ
Biesse	115	3.2	52	30	ES pos.	166421	166420
Biesse	115	3.2	56	30	ES pos.	166423	166422
Biesse	130	3.6	30	24	ES pos.	166425	166424
Biesse	140	3.2	30	36	ES pos.	166426	166427
Biesse	160	3.2	20	48	WZ pos.	166428	166428
Brandt	100	2.6	32	30	ES neg.	166400	166401
Brandt	100	2.6	32	30	ES pos.	166429	166430
Brandt	100	2.6	32	30	WZ pos.	166431	166431
Brandt	110	2.4	32	40	ES pos.	166432	166433
Brandt	125	2.4	32	24	WZ pos.	166402	166402
Brandt	125	2.6	32	30	ES neg.	166403	166404
Brandt	150	2.8	20	36	ES pos.	166434	166435
Cehisa	100	3.0	32	30	ES pos.	166436	166437
Felder	100	3.2	22	20	WZ pos.	166438	166438
Fravol	100	3.2	22	24	ES pos.	166407	166406
Fravol	100	3.2	30	24	ES pos.	166408	166409
Fravol	125	3.2	22	30	ES pos.	166411	166410
Hebrock/EBM	100	2.4	22	20	WZ neg.	166405	166405
Holz-Her	110	3.6	22	16	ES	166439	166440
Holz-Her	140	3.2	22	36	WZ pos.	166441	166441
Holz-Her	160	3.2	20	48	WZ pos.	166428	166428
Holz-Her	160	2.8	30	24	WZ pos.	166442	166442
Homag	80	3.2	34	30	ES pos.	166444	166443
* Homag	100	3.0	32	20	ES pos.	166445	166446
Homag	100	3.0	32	20	ES pos.	166448	166447
Homag	100	3.2	32	20	ES neg.	166449	166450
Homag	100	3.6	32	20	WZ pos.	166451	166451

* İkili set

2. PANEL MOBİLYA

2.3. Baş – Son Kesim Testereleri



Kaplamalı ve Melamin Bant İçin Bilgi:

Malzeme Kalınlığı > 2.0 mm - **ES Pos Testere**
Malzeme Kalınlığı < 2.0 mm - **ES Neg Testere**

Masif Bandı ve Çok Amaçlı Uygulamalar İçin Bilgi:

Malzeme Kalınlığı > 2.0 mm - **WZ Pos Testere**
Malzeme Kalınlığı < 2.0 mm - **WZ Neg Testere**

Kenar Bantlama Makinelerinin Baş-Son Testereleri

Uygulama : Kenar bantlarının kesimi, sessiz tasarım

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin ve plastik kenar kaplamalı malzemeler

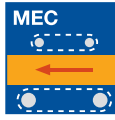
Teknik Özellikler : Yüksek kesim kalitesi için özel tasarlanmış diş geometrileri.

MAKİNE	D	SB	BO	Z	ZF	SOL	SAĞ
Homag	100	2.6	32	30	ES pos.	166429	166430
Homag	100	2.6	32	30	WZ pos.	166431	166431
Homag	110	3.6	32	20	WZ pos.	166452	166452
Homag	110	2.4	32	40	ES pos.	166432	166433
Homag	110	1.7	40	30	FZ/TR pos.	166453	166453
Homag	120	3.6	40	24	WZ pos.	166419	166419
* Homag	120	3.2	40	30	ES pos.	166454	166455
Homag	120	3.2	40	36	WZ pos.	166456	166456
Homag	120	3.6	40	36	WZ pos.	166457	166457
Homag	150	2.8	20	36	ES pos.	166434	166435
Homag	150	3.5	30	40	ES pos.	166459	166458
Homag	170	3.2	30	36	WZ pos.	166412	166412
Homag	180	3.2	30	54	WZ pos.	166460	166460
IDM	90	3.0	30	20	FZ pos.	166461	166461
IMA	160	3.5	22	36	WZ neg.	166462	166462
IMA	160	3.2	22	48	WZ neg.	166414	166414
IMA	180	3.2	22	48	WZ pos.	166463	166463

* İkili set

2. PANEL MOBİLYA

2.4. Düz Frezeler



Kenar Bantlama DIA Uçlu Düz Frezeler

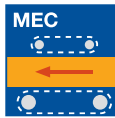
Uygulama : Kenar bandının kesilmesi

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : HSK 25R bağlantı elemanlı HW ve DIA uçlu düz frezeler.

MAKİNE	D	SB	BO	Z	QAL	SOL	SAĞ
Biesse	70	22	16 DKN	6		192103	192102
Biesse	70	20	16 DKN	8		90871	90870
Biesse, Brandt	70	20	16 DKN	6		90893	90893
Biesse, Brandt	70	10	16 DKN	6		90899	90899
Brandt	70	25	16 DKN	4	HW	65588	65589
Holz-Her 1828	70	20	20 DKN	4	HW	65592	65593
Homag, İMA	70	14	16 DKN	4		90722	90722
Stefani	80	11	16 DKN	4	DIA	192110	192111



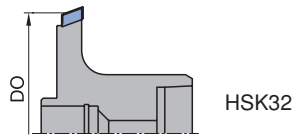
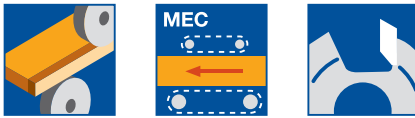
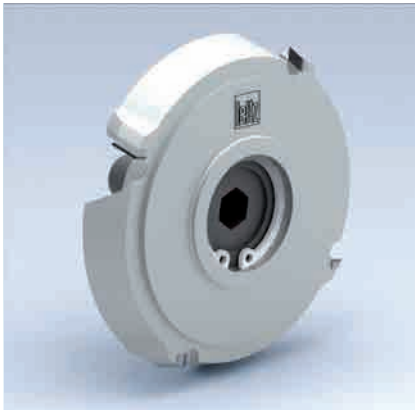
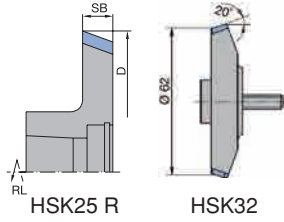
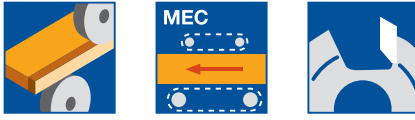
Düz Frezeler i-sistem – HSK25R *iC-system*

Teknik Özellikler : HW ve DIA uçlu Frezelerde i-sistem ile çıkan talaşın %97'sinin toz emme ünitesine doğru yönlendirilmesi mümkündür. DIA Frezelerde Diş Yüksekliği 3 mm'dir.

MAKİNE	D	SB	BO	Z	QAL	SOL	SAĞ
Homag, İMA	70	25	HSK25R	4	HW	73092	73093
Homag, İMA	70	8	HSK25R	4		198472	198473
Homag, İMA	70	8	HSK25R	6		198474	198475
Homag, İMA	70	8	HSK25R	8		198404	198405
Homag, İMA	70	15	HSK25R	4		198406	198407
Homag, İMA	70	15	HSK25R	6	DIA	198468	198469

2. PANEL MOBİLYA

2.5. Açılı Frezeler



Kenar Bantlama DIA Uçlu Açılı Frezeler

Uygulama : Kenar bandının traşlanması

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Jiletli, DIA Uçlu ve kamalı açılı düz frezeler

MAKİNE	D	SB	BO	Z	QAL	FAW	SOL	SAĞ
Biesse	67,2	9	20 DKN	6		25°	91970	91969
Biesse	68	9	20 DKN	6		45°	91972	91973
Biesse	80	11	16 DKN	4		15°	91974	91973
Biesse	67,2	9	16 DKN	6		25°	91976	91975
Biesse	68	9	16 DKN	6		45°	91978	91977
Homag	62	5	HSK 32	4		20°	91518	91519
Homag	62	5	HSK 32	6		20°	91658	91659
Homag	62	5	HSK 32	6		30°	91690	91691
Homag	75	8	HSK 32	4		20°	91790	91791
Stefani	70	5	16 DKN	4	DIA	20°	91980	91979

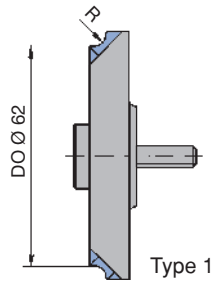
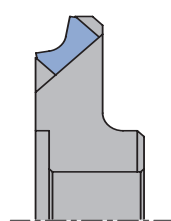
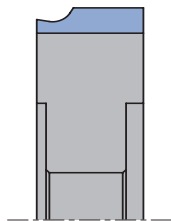
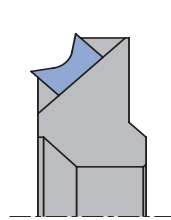
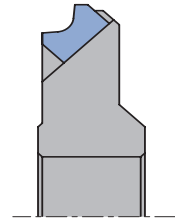
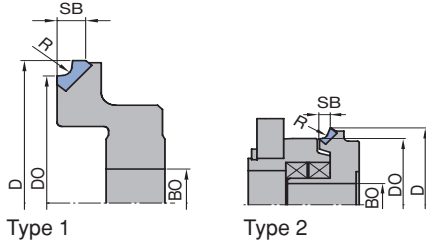
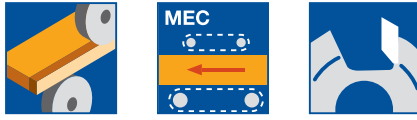
Açılı Frezeler – DIA Pro *iQ-system*

Teknik Özellikler : HW ve DIA Uçlu Frelerde i-sistem ile çıkan talaşın %97'sinin toz emme ünitesine doğru yönlendirilmesi mümkündür. Frezelerde Diş Yüksekliği 3 mm'dir.

MAKİNE	D	SB	BO	Z	NH	FAW	SOL	SAĞ
Homag , İMA	70	8	HSK25R	4	19,5	20°	198408	198409
Homag , İMA	70	8	HSK25R	6	19,5	20°	198410	198411
Homag , İMA	70	8	HSK25R	4	19,5	45°	198464	198465
Homag , İMA	70	8	HSK25R	6	19,5	45°	198466	198467
Homag	62	5	HSK32	4	31,5	20°	198200	198201
Homag	62	5	HSK32	6	31,5	20°	198202	198203
Homag	62	5	HSK32	8	31,5	20°	198204	198205
Homag	62	5	HSK32	4	31,5	45°	198240	198241
Homag	62	5	HSK32	6	31,5	45°	198242	198243

2. PANEL MOBİLYA

2.6. Radyus Frezeler



Kenar Bantlama DIA ve HW Uçlu Radyus Frezeler

Uygulama : Kenar bandına radyus verilmesi

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : HW VE DIA Uçlu Radyus Frezeleri, HSK25R bağlantı sistemi $D\emptyset =$ Sabit referans çapı
DIA Uç'lu frezelerde uç yüksekliği 3 mm'dir

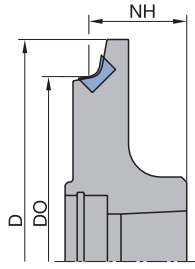
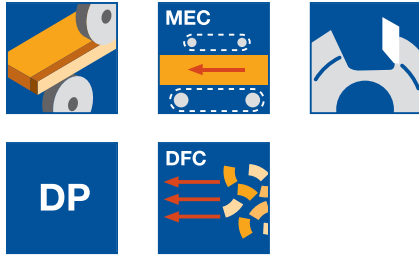
MAKİNE	D	DØ	BO	Z	QAL	RAD	TİP	SOL	SAĞ
Biesse	67	60	16 DKN	6		1,0	1	91960	91961
Biesse	68	60	16 DKN	6		2,0	1	91962	91963
Biesse	72	70	16 DKN	6		1,0	5	192518	192519
Biesse	73	70	16 DKN	6		2,0	5	192520	192521
Holz-Her 1825	57	50	16 DKN	2		2,0	3	192536	192537
Holz-Her 1827	56	50	20 DKN	2		2,0	3	192506	192507
Holz-Her 1832	58	50	20 DKN	3		2,0	3	192512	192513
Holz-Her 1833	72	61	20 DKN	4		2,0	4	192500	192501
Ott, Brandt	69	61	16 KN	4		1,0	1	91954	91955
Ott, Brandt	69	61	16 KN	4		2,0	1	91956	91957
Stefani	70	60	16 DKN	4		1,0	6	192524	192525
Stefani	70	60	16 DKN	4		2,0	6	192526	192527
Törk	46	40	16 KN	4	DIA	2	1	192643	192644

Kenar Bantlama DIA Uçlu Radyus Frezeler FK Agregalı Makineler İçin

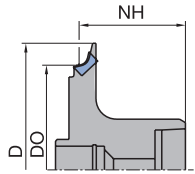
MAKİNE	D	DØ	BO	Z	QAL	RAD	TİP	SOL	SAĞ
Homag	76	62	HSK 32	4		1,0	1	91500	91501
Homag	76	62	HSK 32	4		2,0	1	91504	91505
Homag	78	62	HSK 32	6		1,0	1	91672	91673
Homag	78	62	HSK 32	6	DIA	2,0	1	91650	91651

2. PANEL MOBİLYA

2.6. Radyus Frezeler



HSK25R Bağlantı Sistemli Radyus Freze



HSK32 Bağlantı Sistemli Radyus Freze

Kenar Bantlama DIA Uçlu Radyus Frezeler



Uygulama : Kenar bandına radyus verilmesi

Makine : Kenar bantlama makineleri, çiftkenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : HSK25R bağlantılı DIA Uçlu Radyus Frezeler, i-sistem özelliği ile çıkan talaşın %97'sinin toz emme ünitesine yönlendirilmesini sağlar.

DØ = Sabit referans çapı

DIA Uçlu Frezelerde uç yüksekliği 3 mm'dir

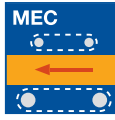
MAKİNE	D	DØ	BO	Z	QAL	RAD	NH	SOL	SAĞ
Homag, İMA	76	70	HSK25R	4		1,0	17,5	198494	198484
Homag, İMA	76	70	HSK25R	4		1,5	17,5	198495	198485
Homag, İMA	78	70	HSK25R	4		2,0	18,5	198496	198486
Homag, İMA	78	70	HSK25R	4		2,5	19,0	198497	198487
Homag, İMA	78	70	HSK25R	4		3,0	19,5	198498	198488
Homag, İMA	84	70	HSK25R	4		4,0	20,5	198422	198423
Homag, İMA	84	70	HSK25R	4		5,0	21,5	198426	198427
Homag, İMA	76	70	HSK25R	6		1,0	17,5	198499	198489
Homag, İMA	76	70	HSK25R	6		1,5	17,5	198500	198490
Homag, İMA	76	70	HSK25R	6		2,0	18,5	198501	198491
Homag, İMA	78	70	HSK25R	6		2,5	19,0	198502	198492
Homag, İMA	78	70	HSK25R	6	DIA	3,0	19,5	198503	198493

DIA Uçlu Radyus Frezeler – HSK32 – iQ-system

MAKİNE	D	DØ	BO	Z	QAL	RAD	NH	SOL	SAĞ
Homag, İMA	75	62	HSK32	4		1,0	31,5	198212	198213
Homag, İMA	75	62	HSK32	4		1,5	31,5	198214	198215
Homag, İMA	75	62	HSK32	4		2,0	31,5	198416	198417
Homag, İMA	75	62	HSK32	4	DIA	2,5	31,5	198220	198221

2. PANEL MOBİLYA

2.6. Radyus Frezeler



Kenar Bantlama Jilet Uçlu Radyus Frezeler

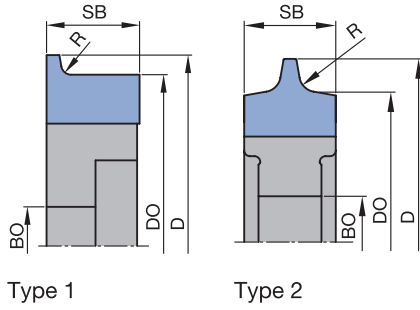
Uygulama : Kenar bandına radius verilmesi

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Jilet uçlu, göbekleri çift kamalı, radius frezeleri aynı gövdeye monte edilebilen farklı radius jiletleri.
DØ = Sabit referans çapı
R = 1,0 – 3,0

MAKİNE	D	DØ	BO	Z	SB	RAD	TİP	SOL	SAĞ
Brandt	56	50	16 DKN	4	16	2	1	75006	75005
Brandt	58	50	16 DKN	4	12	3	2	75004	75004
Brandt	78	70	16 DKN	4	19	3	1	75003	75002
Brandt	82	70	16 DKN	4	12	2	2	75009	75009

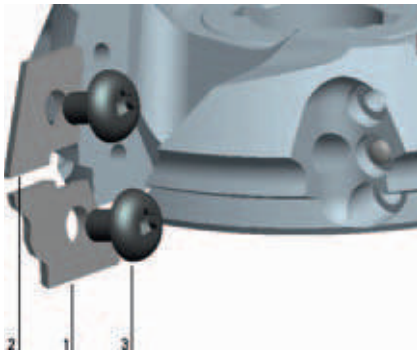
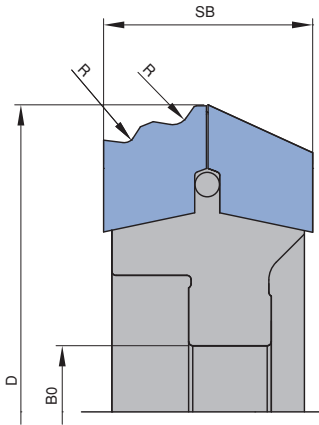
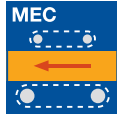
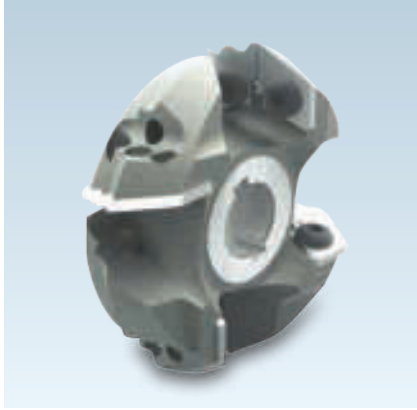


Yedek Jilet

TİP	ABM	QAL	RAD	SOL	SAĞ
1	16x14,5x2	HW	1,5	75324	75325
1	16x14,5x2	HW	2,0	75326	75327
1	16x14,5x2	HW	3,0	75328	75329
1	19,6x15,2x2	HW	1,5	75333	75334
1	19,6x15,2x2	HW	2,0	75335	75336
1	19,6x15,2x2	HW	2,5	75337	75338
1	19,6x15,2x2	HW	3,0	75302	75303
2	12x13x2	HW	1,5	75339	75339
2	12x13x2	HW	2,0	75304	75304
2	12x13x2	HW	3,0	75330	75330
2	16x17,5x2	HW	1,5	9539	9539
2	16x17,5x2	HW	2,0	5132	5132
2	16x17,5x2	HW	3,0	5133	5133

2. PANEL MOBİLYA

2.6. Radyus Frezeler



Kenar Bantlama Jilet Uçlu Radyus Frezeler

Uygulama : Kenar bandına radyus ve pah verilmesi için

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, kaplamalı ve plastik malzemeler

Teknik Özellikler : Jilet uçlu, göbekleri çift kamalı radyus jiletleri. DFC (Talaş Yönlendirme Sistemi) ile çıkan talaşın 97%'inin toz emme ünitesine yönlendirilmesi mümkündür.
DØ= Sabit Referans Çapı

Çeşitli Profiller - DFC, Brandt

MAKİNE	D	SB	BO	Z	RAD	FAW	TYPE	SOL	SAĞ
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1/1.5		1	75040	75041
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1/2		1	75032	75033
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1/3		1	75036	75037
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1.3/2		1	75034	75035
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1.3/3		1	75048	75049
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1.5/2		1	75042	75043
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1.5/3		1	75044	75045
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	2/3		1	75038	75039
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	1	15°	1	75046	75047
Brandt	74.24	25.28	16 DKN	4+4	2	30°	1	75050	75051

Jiletler

KISIM	ABM	QAL	RAD	FAW	VE	SOL	SAĞ
1	17.9x14.2x2	HW	1/1.5		10	75365	75366
1	17.9x14.2x2	HW	1/2		10	75347	75348
1	17.9x14.2x2	HW	1/3		10	75351	75352
1	17.9x14.2x2	HW	1.3/2		10	75349	75350
1	17.9x14.2x2	HW	1.3/3		10	75373	75374
1	17.9x14.2x2	HW	1.5/2		10	75367	75368
1	17.9x14.2x2	HW	1.5/3		10	75369	75370
1	17.9x14.2x2	HW	2/3		10	75353	75354
1	17.9x14.2x2	HW	1	15°	10	75371	75372
1	17.9x14.2x2	HW	2	30°	10	75201	75202
2	18.1x13.5x2	HW			10	75355	75356

2. PANEL MOBİLYA

2.6. Radyus Frezeler



Kenar Bantlama Jilet Uçlu Radyus Frezeler

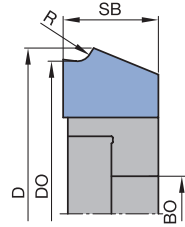
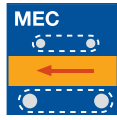
Uygulama : Kenar bandına radius verilmesi

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Jilet uçlu, göbekleri çift kamalı, radius frezeleri aynı gövdeye monte edilebilen farklı radius jiletleri. DFC sistem ile çıkan talaşın %97'sinin toz emme ünitesine doğru yönlendirilmesi mümkündür.

DØ = Sabit referans çapı



Type 1

MAKİNE	D	SB	BO	Z	FAW	RAD	SOL	SAĞ
Brandt	70,23	20,28	16 DKN	4	15°		75012	74013
Brandt	69,98	20,28	16 DKN	4	45°		75016	75017
Brandt	70,57	20,28	16 DKN	4		2,0	75024	75025
Brandt	70,57	20,28	16 DKN	4		3,0	75028	75029

Yedek Jilet

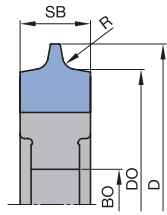
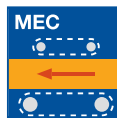
ABM	QAL	RAD	FAW	SOL	SAĞ
22,3x14x2	HW	2,0		75307	75306
22,3x14x2	HW	3,0		75309	75308
22,3x14x2	HW		15°	75311	75310
22,3x14x2	HW		45°	75331	75332

Teknik Özellikler : Jilet uçlu, Göbekleri çift kamalı, Radyus Frezeleri aynı gövdeye monte edilebilen farklı Radyus Jiletleri.
DØ = Sabit Referans Çapı

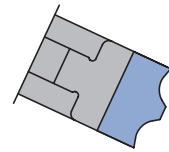
MAKİNE	D	DØ	SB	BO	Z	RAD	TİP	SOL	SAĞ
Ott	73	91	16	16	3	2,0	1	74519	74519
Ott	80	72	25	16	3	2,0	2	125113	125113

Yedek Jilet

TİP	BEZ	ABM	QAL	RAD	SOL	SAĞ
1	Jilet	16x17,5x2	HW	2,0	5132	5132
2	Jilet	25x15x2	HW	2,0	619196	619196



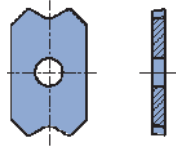
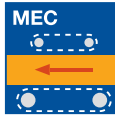
Type 1



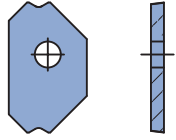
Type 2

2. PANEL MOBİLYA

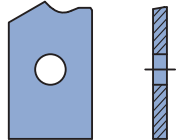
2.7. Kazıma Jiletleri



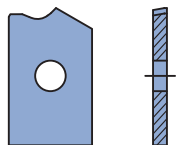
Kazıma jileti Tip 1



Kazıma jileti Tip 2



Kazıma jileti Tip 3



Kazıma jileti Tip 4

Kenar Bantlama Radyus ve Kazıma Jiletleri

Uygulama : Kenar bantına radyus ve pah verilmesi için

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

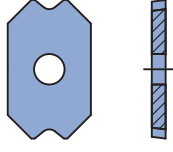
Kesilen Malzeme : Plastik kenar bantları

Teknik Özellikler : Farklı radyuslar için değişebilir jilet uçlu kazıma frezeleri

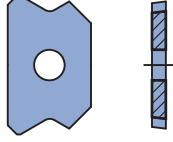
MAKİNE	RAD	FAW	ABM	TİP	QAL	KOD
Holz-Her, Homag, IMA	PAH	45°	12x20x2	1	HW	74037
Holz-Her, Homag	1.0		12x20x2	1	HW	74039
Holz-Her, Homag	1.5		12x20x2	1	HW	74074
Holz-Her, Homag	2.0		12x20x2	1	HW	74040
Holz-Her, Homag	2.5		12x20x2	1	HW	74075
Holz-Her, Homag	3.0		12x20x2	1	HW	74041
IMA	1.0		12x20x2	2	HW	74044
IMA	1.5		12x20x2	2	HW	74076
IMA	2.0		12x20x2	2	HW	74021
IMA	2.5		12x20x2	2	HW	74077
IMA	3.0		12x20x2	2	HW	74022
Homag, Homag - BAZ	1.0		20x11.5x2	1	HW	73713
Homag, Homag - BAZ	1.5		20x11.5x2	1	HW	73714
Homag, Homag - BAZ	2.0		20x11.5x2	1	HW	73715
Homag, Homag - BAZ	3.0		20x11.5x2	1	HW	73716
Homag, Homag - BAZ		3°	20x11.5x2	1	HW	73717
Biesse, Stefani	1.0		12.7x12.7x3.18	1	HW	74548
Biesse, Stefani	1.5		12.7x12.7x3.18	1	HW	74549
Biesse, Stefani	2.0		12.7x12.7x3.18	1	HW	74550
Biesse, Stefani	3.0		12.7x12.7x3.18	1	HW	74551
Biesse, Stefani	PAH	25°	12.7x12.7x3.18	1	HW	74552
Homag	PAH	45°	12x20x2	2	HW	73724
Homag	1.0		12x20x2	2	HW	73725
Homag	1.5		12x20x2	2	HW	73726
Homag	2.0		12x20x2	2	HW	73727
Homag	2.5		12x20x2	2	HW	73728
Homag	3.0		12x20x2	2	HW	73729
Fravol	1-3		12x20x2	4	HW	74639
Fravol	1-3		12x20x2	3	HW	74640

2. PANEL MOBİLYA

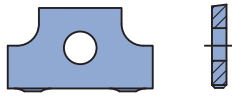
2.7. Kazıma Jiletleri



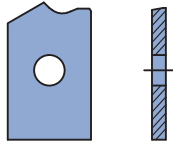
Tip 1



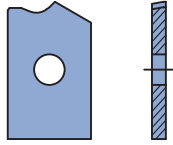
Tip 2



Tip 3



Tip 4



Tip 5

Kenar Bantlama Çoklu Radyus ve Kazıma Jiletleri

Uygulama : Tutkal kazıma işlemi için

Makine : Kenar Bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

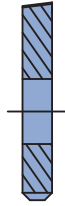
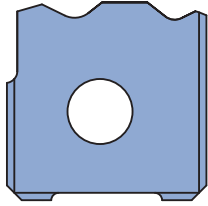
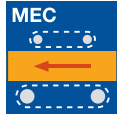
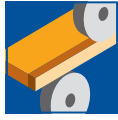
Kesilen Malzeme : Melamin kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Farklı radyus ve pah seçenekleri ile kazıma işlemi

MAKİNE	RAD	FAW	ABM	QAL	TİP	KOD
Brandt, Hebrock/EBM, Holz-Her, Homag, IMA	45°	12x20x2	HW	1		74103
Brandt, Hebrock/EBM, Holz-Her, Homag	1.0	12x20x2	HW	1		74095
Brandt, Hebrock/EBM, Holz-Her, Homag	1.3	12x20x2	HW	1		74096
Brandt, Hebrock/EBM, Holz-Her, Homag	1.5	12x20x2	HW	1		74097
Brandt, Hebrock/EBM, Holz-Her, Homag	2.0	12x20x2	HW	1		74098
Brandt, Hebrock/EBM, Holz-Her, Homag	2.5	12x20x2	HW	1		74099
Brandt, Hebrock/EBM, Holz-Her, Homag	3.0	12x20x2	HW	1		74100
IMA	1.0	12x20x2	HW	2		74090
IMA	1.3	12x20x2	HW	2		74101
IMA	1.5	12x20x2	HW	2		74091
IMA	2.0	12x20x2	HW	2		74092
IMA	2.5	12x20x2	HW	2		74093
IMA	3.0	12x20x2	HW	2		74094
Homag, Homag - BAZ	1.0	20x11.5x2	HW	3		73719
Homag, Homag - BAZ	1.5	20x11.5x2	HW	3		73720
Homag, Homag - BAZ	2.0	20x11.5x2	HW	3		73721
Homag, Homag - BAZ	3.0	20x11.5x2	HW	3		73723
Fraval	1-3	12x20x2	HW	5		74636
Fraval	1-3	12x20x2	HW	4		74637
Fraval	1-3	15.44x20x2	HW	5		74641
Fraval	1-3	15.44x20x2	HW	4		74642

2. PANEL MOBİLYA

2.7. Kazıma Jiletleri



Multi-profile scraper

Kenar Bantlama Çoklu Radyus Ve Kazıma Jiletleri

Uygulama : Tutkal kazıma işlemi için

Makine : Kenar Bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

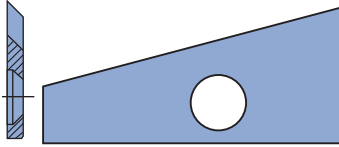
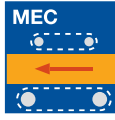
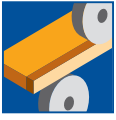
Kesilen Malzeme : Melamin kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Farklı radyus ve pah seçenekleri ile kazıma işlemi

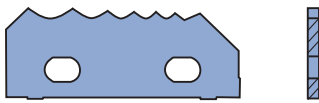
MAKİNE	ABM	QAL	RAD	FAW	SOL	SAĞ
Brandt	13.5x13.38x2	HW	1/1.5		75375	75376
Brandt	13.5x13.38x2	HW	1/2		75357	75358
Brandt	13.5x13.38x2	HW	1/3		75361	75362
Brandt	13.5x13.38x2	HW	1.3/2		75359	75360
Brandt	13.5x13.38x2	HW	1.3/3		75379	75380
Brandt	13.5x13.38x2	HW	1.5/2		75377	75378
Brandt	13.5x13.38x2	HW	2/3		75363	75364
Brandt	13.5x13.38x2	HW	2	30°	75397	75398

2. PANEL MOBİLYA

2.7. Kazıma Jiletleri



Kazıma Jiletleri



Çoklu Profil Jiletleri

Kenar Bantlama Çoklu Radyus ve Kazıma Jiletleri

Uygulama : Tutkal kazıma işlemi

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri

Kesilen Malzeme : Melamin kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Farklı kazıma frezeleri

MAKİNE	ABM	QAL	FAW	SOL	SAĞ
Biesse	22,9x22,9x2,5	HW			74555
Biesse	40x25x3	HW		74554	74553
Biesse	16x16x4,7	HW			74556
Homag	32,55x4,5	HW	15°	74047	74048
İMA	55x25x3	HW	15°	74023	74024
İMA	30x22,5x3	HW	15°	74045	74046
İMA	14,3x14,3x2,5	HW			74305
Ott, Brandt	15x14,3x2,5	HW	6°	74500	74501

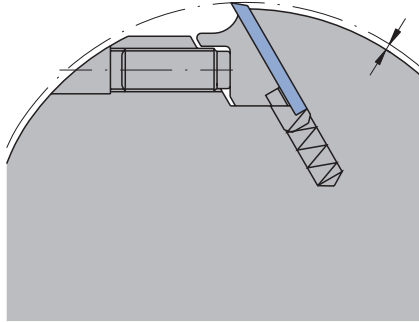
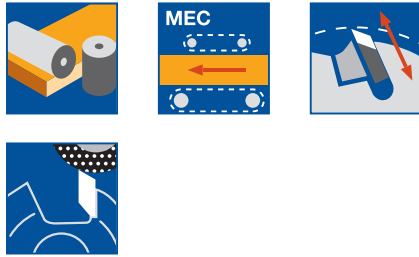
Uygulama : Radyus verme kazıma işlemi

Teknik Özellikler : Farklı radyus, pah verme ve kazıma işlemi

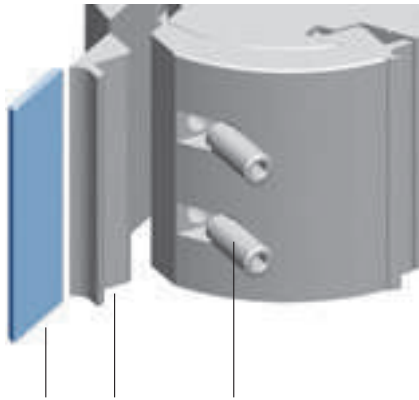
MAKİNE	BEM	QAL	SOL	SAĞ
Homag	R 0,45/R1/R1,5/R2/R3/R5	HW	74049	74050
İMA	R 1/2/3	HW	74079	74078
Stefani	R 1/2/3 ve Pah	HW	74081	74080
Biesse	R 1/2/3 ve Pah	HW	74083	74082

3. MASIF İŞLEME

3.1. Planya Topları



Doğru bıçak pozisyonu: Max 2mm



Bıçak montaj detayı

Üniversal Planya Topları

Uygulama : Çok amaçlı planyalama işlemleri, kaba kesim - finiş kesim

Makine : Profil makineleri, kalınlık ve rabita makineleri

Kesilen Malzeme : Sert veya yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Bilenebilir SBx30x3mm ölçülü planya bıçakları ile kullanım. Bıçaklar baskılı yaylar ve ayar mastarı ile ayarlanır

Universal Planya Topları - HW ve HS planya bıçakları ile Alüminyum Gövde

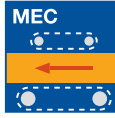
D	SB	BO	Z	HS	HW
125	130	40	4	140400	140450
125	180	40	4	140401	140451
125	240	40	4	140403	140453

HS (Çelik) - HW (Sert Metal) planya bıçakları

SB	SB	DIK	HS	HW
130	30	3	605005	27282
150	30	3	605006	27283
180	30	3	605008	27285
240	30	3	605012	27323
400	30	3	605030	27302/400
500	30	3	605033	27302/500
810	30	3	605040	27302

3. MASIF İŞLEME

3.1. Planya Topları



Kaba Kesim Planya Topları

Uygulama : Kaba veya ön kesim gerektiren tüm yüzey temizleme işlemlerinde ideal çözüm

Makine : Profil makineleri

Kesilen Malzeme : Sert veya yumuşak ağaç

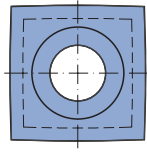
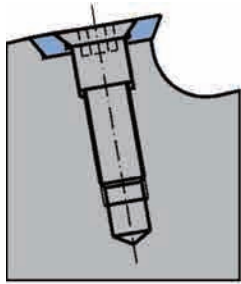
Teknik Özellikler : 4 Taraflı sert metal jiletler ile kullanım. Helisel yerleşimli jiletler ile düşük ses ve enerji tüketimi. Alüminyum gövde ve opsiyonel olarak referans topu ile kullanılabilme.

Ön Kesim Topları - Helisel Yapı Alüminyum Gövde Mil Delikli Toplar

D	SB	BO	Z	Jilet Adedi	KOD
125	130	40	2/2	26	30423
125	240	40	2/2	46	30426
125	170	50	2/2	32	30425
125	240	40	2/2	46	30445

Ön Kesim Topları - Helisel Yapı Alüminyum Gövde HSK 85 WS Adaptörlü (Powerlock) Toplar

D	SB	Z	Jilet Adedi	MİL	KOD
125	130	2/2	26	Alt	132000
125	130	2/2	26	Üst	132001
125	170	2/2	30	Alt	132016
125	170	2/2	30	Üst	132017
125	240	2/2	42	Alt	132010
125	240	2/2	42	Üst	132011



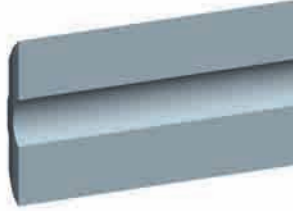
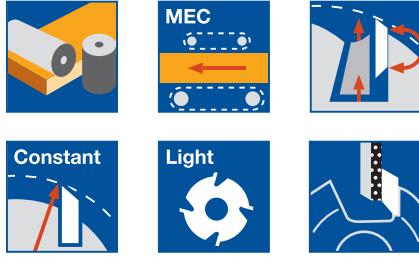
Sert Metal 4 taraflı Jilet

Yedek Jiletler ve vidalar

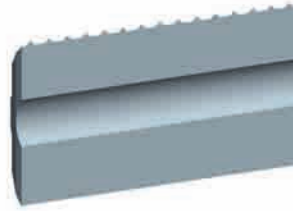
D	Ölçüler	QAL	KOD
Jilet	15x15x2,5	HW	9535
Vida	M5x15,5-8,8 T20		7394

3. MASIF İŞLEME

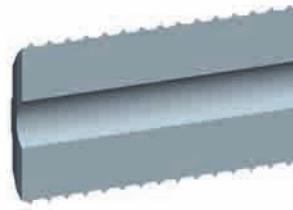
3.1. Planya Topları



a) Microfinish



b) Integral



c) RipTec

Finiş Kesim Planya Topları - VariPlan Plus Sistem

Uygulama : Çok amaçlı yüzey temizleme işlemlerinde ideal çözüm
- Ön kesim için Rip Tec jiletler ile
- Finiş kesim için Microfiniş jiletler ile
- Hem kaba kesim hem finiş kesim için integral jiletler ile çözüm sağlar

Makine : Profil makineleri

Kesilen Malzeme : Sert veya yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Özel sistemi sayesinde sürekli sabit takım çapı.
Bilenebilir 2 taraflı jiletler ile uzun ömür.

VariPlan Plus Finiş Kesim Topları - Alüminyum Gövde

D	SB	BO	Z	Kod
125	130	40	4	131410
125	170	40	4	131412
125	240	40	4	131417

VariPlan Plus - Microfinish Jilet Bıçakları

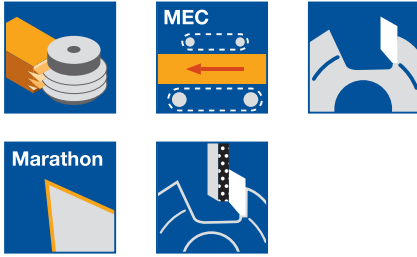
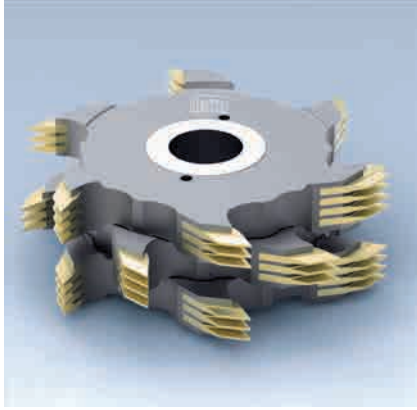
SB	H	DIK	HS	HW
130	16	3,7	617006	617106
170	16	3,7	617011	617111
240	16	3,7	617018	617118

VariPlan Plus - Integral / RipTec Jilet Bıçakları

SB	H	DIK	HW Integral	HW RipTec
130	16	3,7	611906	611206
170	16	3,7	611911	611211
240	16	3,7	611918	611218

3. MASIF İŞLEME

3.2. Finger Joint (Ekleme Takımları)



Blok Tipi Ekleme Takımları-MARATHON Kaplama

Uygulama : Sürekli-sonsuz tip ekleme sistemleri için

Makine : Ebatlamalı veya ebatlamasız ekleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert veya yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Marathon kaplama ile HS-çelik takımlara göre 3 ile 5 kata kadar kullanım ömrü vardır. Bilenme alanı 12 mm'dir.

Diş derinliği-ZL 10 mm Diş aralığı-TG 3,8 mm frezeler

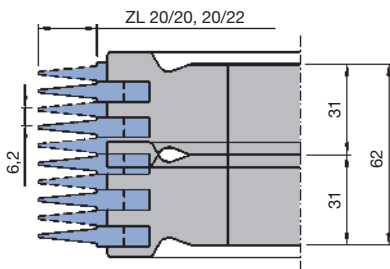
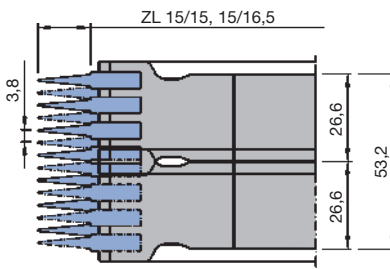
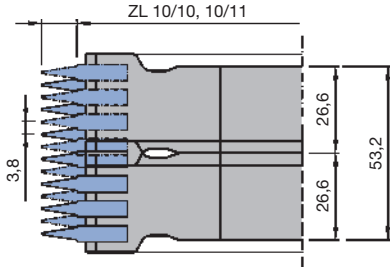
D	SB	BO	Z	QAL	ZL 10/10	ZL 10/11
160	28,6	50	2/2	MC	120608	120612
160	28,6	50	3/3	MC	120616	120617
250	28,6	50	3/3	MC	120609	120613
250	28,6	50	4/4	MC	121620	120622

Diş derinliği-ZL 15 mm Diş aralığı-TG 3,8 mm frezeler

D	SB	BO	Z	QAL	ZL 15/15	ZL 15/16,5
170	28,6	50	2/2	MC	120709	120713
260	28,6	50	3/3	MC	120710	120714
260	28,6	50	4/4	MC	120717	120719

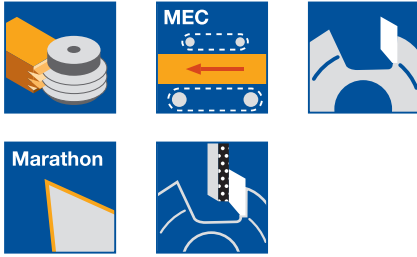
Diş derinliği-ZL 20 mm Diş aralığı-TG 6,2 mm frezeler

D	SB	BO	Z	QAL	ZL 20/20	ZL 20/22
180	33	50	2/2	MC	120812	120816
260	33	50	3/3	MC	120813	120817
260	33	50	4/4	MC	120823	120825



3. MASİF İŞLEME

3.2. Finger Joint (Ekleme Takımları) Performans Frezeleri



Blok Tipi Ekleme Takımları-Gerçek Z 3/4 MARATHON Kaplama

Uygulama : Sürekli-sonsuz tip ekleme sistemleri için

Makine : Ebatlamalı veya ebatlamasız ekleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert veya yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Üst, alt ve ana freze toplarının kanal boşluklarından birbirine geçmesi şeklinde kullanılır. Marathon kaplamalı takımlar HS-Çelik takımlara göre ömür olarak 3-5 kat daha uzun kullanım ömrüne sahiptir. Bilenme alanı 12 mm dir.

Diş derinliği-ZL 10 mm Diş aralığı-TG 3,8 mm frezeler

	D	SB	BO	Z	QAL	ZL 10/10	ZL 10/11
Üst Freze	160	20,2	50	4	MC	121600	121604
Ana Freze	160	35,4	50	4	MC	120604	120606
Alt Freze	160	20,2	50	4	MC	121601	121607

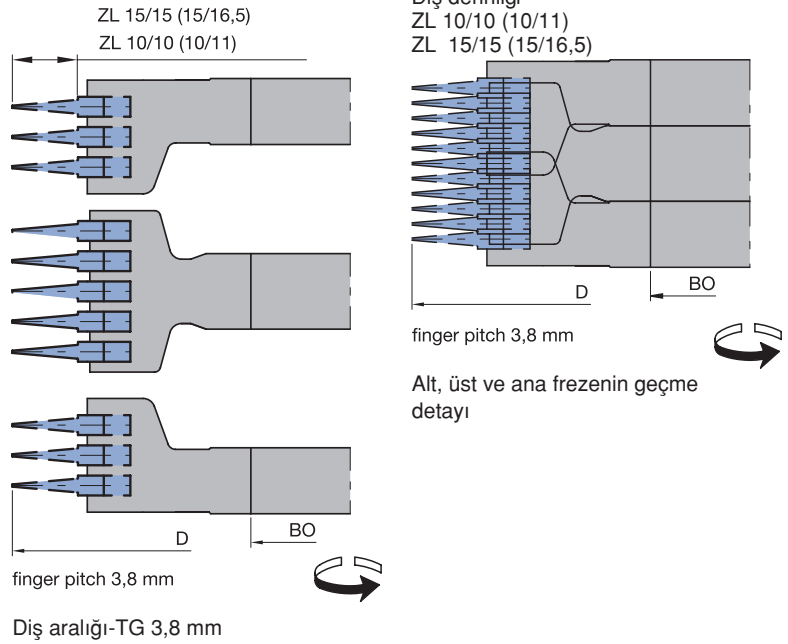
Diş derinliği-ZL 15 mm Diş aralığı-TG 3,8 mm frezeler

	D	SB	BO	Z	QAL	ZL 10/10	ZL 10/11
Üst Freze	170	20,2	50	4	MC	121700	121704
Ana Freze	170	35,4	50	4	MC	120705	120707
Alt Freze	170	20,2	50	4	MC	121701	121705

	Ana Freze	Alt Freze	Üst Freze
ZA	5	3	3
ND	19	16,6	16,6
HD	KLH	Adet	Adet
19	33,2	0	1
38	52,2	1	1
57	71,2	2	1
76	90,2	3	1
95	109,2	4	1
114	128,2	5	1
133	147,2	6	1
152	166,2	7	1
171	185,2	8	1
190	204,2	9	1
209	223,2	10	1
228	242,2	11	1
247	261,2	12	1
266	280,2	13	1
285	299,2	14	1
304	318,2	15	1
323	337,2	16	1

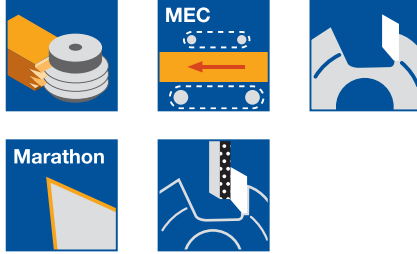
HD : Malzeme kalınlığı

KLH: Geçme yüksekliği



3. MASİF İŞLEME

3.2. Finger Joint (Ekleme Takımları) Performans Frezeleri



Blok Tipi Ekleme Takımları Gerçek Z 6 MARATHON Kaplama

Uygulama : Sürekli-sonsuz tip ekleme sistemleri için

Makine : Ön kesimli veya ön kesimsiz ekleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert veya yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Üst, alt ve ana freze toplarının kanal boşluklarından birbirine geçmesi şeklinde kullanılır. Marathon kaplamalı takımlar HS-Çelik takımlara göre ömür olarak 3-5 kat daha uzun kullanım ömrüne sahiptir. Bilenme alanı 12 mm dir.

Diş derinliği-ZL 10 mm Diş aralığı-TG 3,8 mm frezeler

	D	SB	BO	Z	QAL	ZL 10/10	ZL 10/11
Üst Freze	250	26,6	50	6	MC	121010	121012
Ana Freze	250	49,4	50	6	MC	120600	120601
Alt Freze	250	26,6	50	6	MC	121011	121013

Diş derinliği-ZL 15 mm Diş aralığı-TG 3,8 mm frezeler

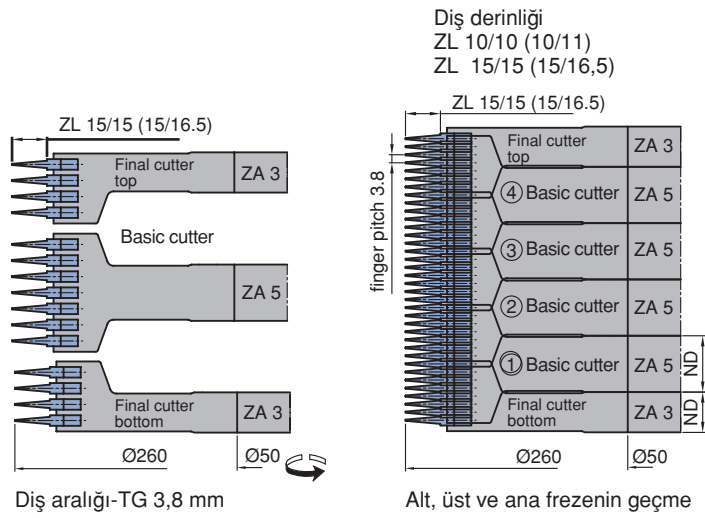
	D	SB	BO	Z	QAL	ZL 10/10	ZL 10/11
Üst Freze	260	26,6	50	6	MC	121114	121116
Ana Freze	260	49,4	50	6	MC	120702	120703
Alt Freze	260	26,6	50	6	MC	121115	121117

Diş aralığı-TG 3,8 mm ve ZL 10-15 mm için malzeme kalınlığına göre freze adedi tablosu

		Ana Freze	Alt Freze	Üst Freze
ZA		5	3	3
ND		19	16,6	16,6
HD	KLH	Adet	Adet	Adet
27	38	0	1	1
53	64,6	1	1	1
80	91,2	2	1	1
106	117,8	3	1	1
133	114,4	4	1	1
160	171	5	1	1
186	197,6	6	1	1
213	224,2	7	1	1
239	250,8	8	1	1
266	277,4	9	1	1
293	304	10	1	1

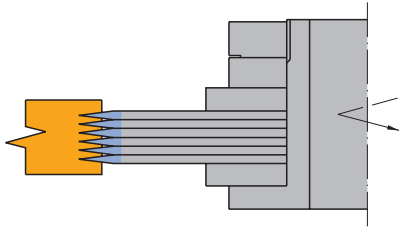
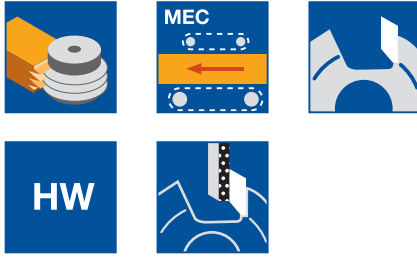
HD : Malzeme kalınlığı

KLH: Geçme yüksekliği

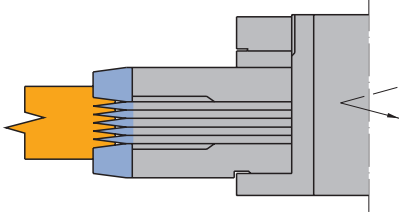


3. MASİF İŞLEME

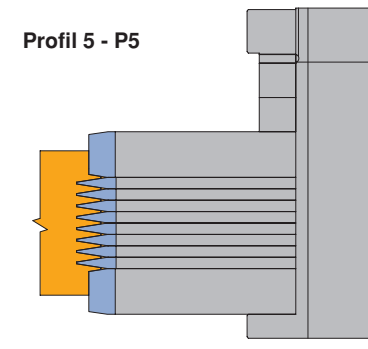
3.2. Finger Joint (Ekleme Takımları)



Profil 3 - P3



Profil 5 - P5



Yaprak Tipi Ekleme Takımları

Uygulama : Sürekli-sonsuz tip veya sonlu tip ekleme sistemleri için

Makine : Ebatlamalı ekleme makineleri

Kesilen Malzeme : Sert veya yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Sert metal uç lehimli takımlardır. Her bir yaprak takımın kalınlığı ekleme dişleri arası mesafeye tekabül eder. Özellikle yatay ekleme uygulamalarına uygundur. (15 mm-80 mm arası) 3,5 mm bileme yüzeyi mevcuttur.

Diş derinliği-ZL 10 mm Diş aralığı-TG 3,8 mm frezeler

	D	SB	BO	Z	KOD
Yaprak Freze	160	3,8	70	2	22200
Yaprak Freze	160	3,8	70	4	21511
Yaprak Freze	250	3,8	70	6	21513
Alt-Üst Freze	159,8	15,2	70	4	21762
Alt-Üst Freze P3	249,7	15,2	70	6	21764
Alt-Üst Freze P5	239,7	15,2	70	6	22153
Alt-Üst Freze P5	239	15,2	70	6	22154

Flanş

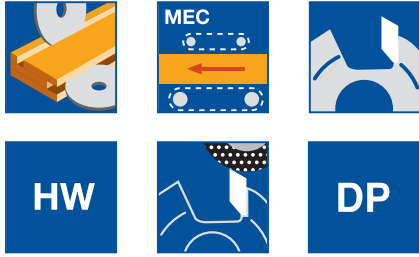
D	BO	NL	GL	SOL	SAĞ
70	50	120	146	29694	29695
70	50	80	110	29472	29473

Mesafe Pulları

D	B	BO	TG	KOD
100	3,7	70	3,7	28436
100	3,8	70	3,8	28437
100	11,4	70	3,8	28450
100	15,2	70	3,8	28439
100	4,0	70	4,0	28438
100	16,0	70	4,0	28441

4. FREZELER

4.1. Kanal Frezeler



Lehimli Kanal Açma Frezeleri

Uygulama : Manuel veya mekanik beslemeli kanal açma işlemleri

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri, tek millî frezeler

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Z 12 DP DIA Uçlu Kanal Frezeler

D	SB	BO	Z	KOD
150	4	65	12	KFD 1546
150	5	65	12	KFD 1505
150	8	65	12	KFD 1508
150	9	65	12	KFD 1590

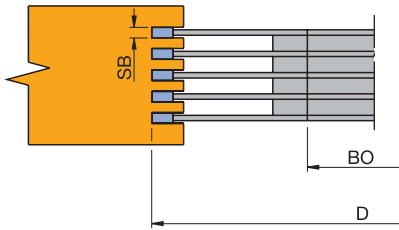
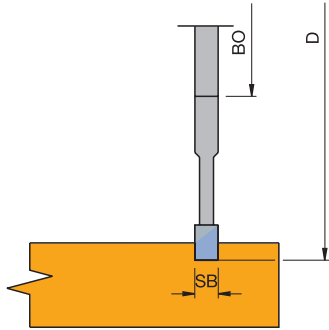
* İstenilen ölçülerde DIA kanal freze imalatı mevcuttur.

Z 12 HW Sert Metal Uçlu Kanal Frezeler

D	SB	BO	Z	KOD
150	4	30	12	20156
150	5	30	12	20158
150	8	30	12	20161
150	9	30	12	20162
150	10	30	12	20163
180	9	30	12	KFR 1890

Z 18 HW Sert Metal Uçlu Kanal Frezeler

D	SB	BO	Z	KOD
150	3	30	18	20169
150	4	30	18	20170
150	5	30	18	20171
150	8	30	18	20173
150	10	30	18	20174
180	9	30	18	KFR1809

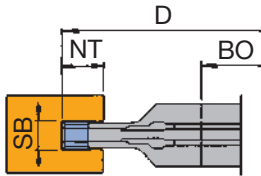
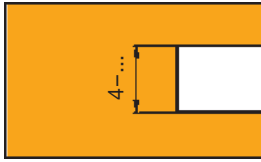
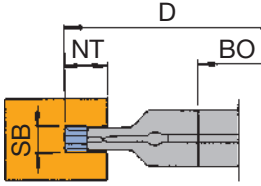
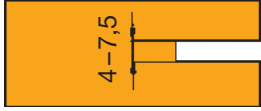


4. FREZELER

4.1. Kanal Frezeler



HW



Jiletli ve Ayarlı Kanal Açma Frezeleri

Uygulama : Farklı kalınlıkta kanal açma işlemleri

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift Kenar işleme makineleri, tek milli frezeler

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Makine mili üzerinde farklı kalınlıklar için ayar yapabilmek imkanı vardır.

Jiletli ve Ayarlı Kanal Açma Frezeleri 2- Parça SB 4 - 7,5

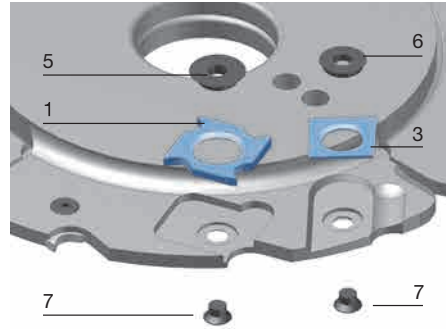
D	SB	BO	NT	Z	KOD
150	4,0-7,5	30	20	2/2	128100
180	4,0-7,5	30	35	2/2	128101

Ek Frezeler (Her ek parça kanal genişliğini 3,8 mm artırır)

D	SB	BO	Z	KOD
150	3,8	30	2	128130
180	3,8	30	2	128131

Yedek Jiletler

	ÖLÇÜ	QAL	KOD
Kesici Jilet	18x18x1,95	HW	5114
Çizici Jilet	14x14x1,2	HW	5130

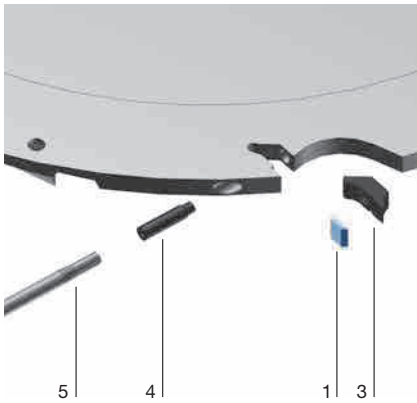
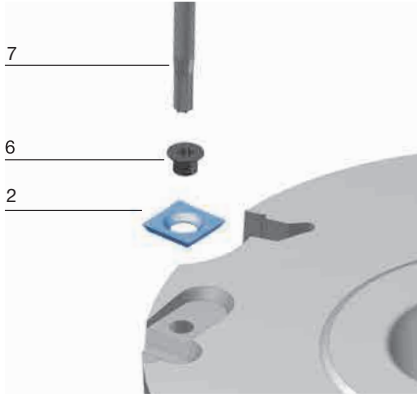


4. FREZELER

4.1. Kanal Frezeler



HW



Jiletli ve Ayarlı Kanal Açma Frezeleri

Uygulama : Farklı kalınlıkta kanal açma işlemleri

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri, tek millli frezeler

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, melamin, folyo, kağıt kaplı sunta, MDF

Teknik Özellikler : Makine mili üzerinde farklı kalınlıklar için ayar yapabilmeye imkanı vardır.

Jiletli ve Ayarlı Kanal Açma Frezeleri 2- Parça SB 8 - 15,4

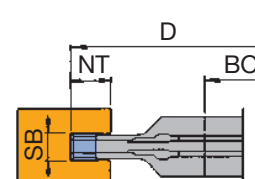
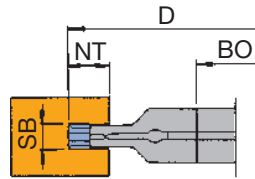
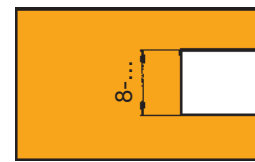
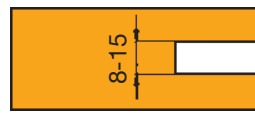
D	SB	BO	NT	Z	KOD
150	8,0-15,4	30	20	2/2	128104
180	8,0-15,4	30	35	2/2	128105
200	8,0-15,4	30	40	2/2	128106

Ek Frezeler (Her ek parça kanal genişliğini 7,7 mm artırır)

D	SB	BO	Z	KOD
150	7,7	30	2	128134
180	7,7	30	2	128135
200	7,7	30	2	128136

Yedek Jiletler

	ÖLÇÜ	QAL	KOD
Kesici Jilet	7,7x8x1,5	HW-05	5053
Çizici Jilet	14x14x2	HW-F	5099

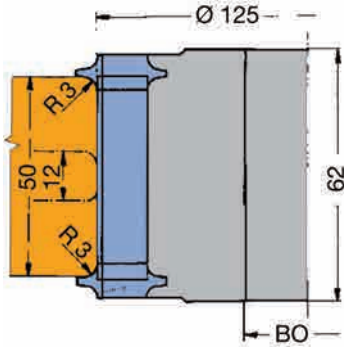


4. FREZELER

4.1. Kanal Frezeler



HW



Temizleme topu, Radyus jiletler ile birlikte

Temizleme ve Radyus Frezesi

Uygulama : Köşe yuvarlama ve pah kırma işlemleri ve temizleme işlemlerinin beraber kullanıldığı alanlarda

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri, dikey mill frezeler

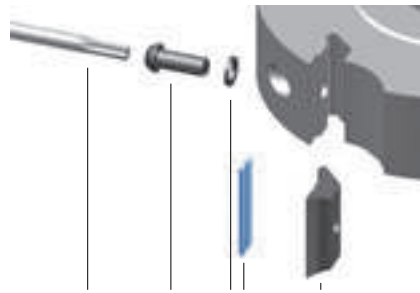
Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç

Temizleme ve Radyus Frezesi

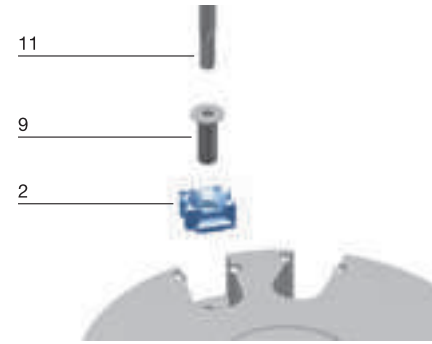
D	SB	BO	Z	QAL	KOD
125	50	30	2/4	HW	29071
125	100	30	2/4	HW	29072

Yedek Kesici ve Jiletler

	Ölçü	RAD	QAL	KOD
Temizleme Jileti	50x8x1,5		HW-30F	5075
Kanal Jileti	100x8x1,5		HW-30F	7529
Pah Jileti 45°	KM21/0	45	HW-F	8292
Radyus Jileti R1,5	KM22/4	1,5	HW-F	8295
Radyus Jileti R2	KM22/3	2	HW-F	8309
Radyus Jileti R3	KM22/0	3	HW-F	8293



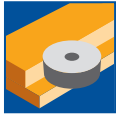
Temizleme jileti montaj detayı



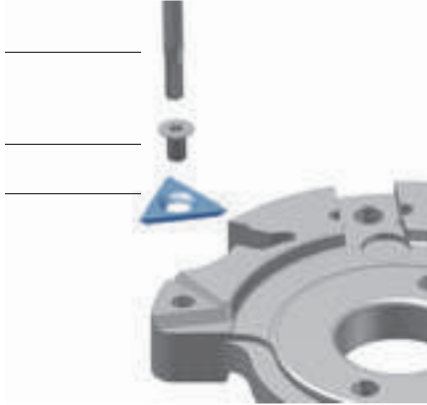
Radyus jilet montaj detayı

4. FREZELER

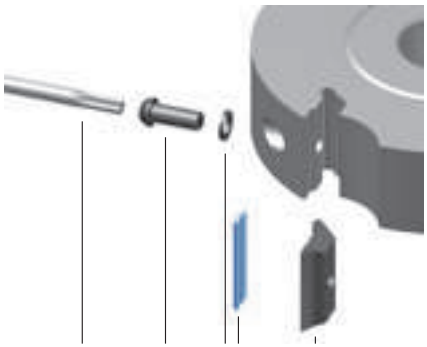
4.1. Kanal Frezeler



HW



Çizici jileti montaj detayı



Temizleme jileti montaj detayı

Jiletli Temizleme Kanal ve Lamba Açma Frezeleri

Uygulama : Temizleme, lamba açma ve kanal açma işlemleri

Makine : Kenar bantlama makineleri, çift kenar işleme makineleri, tek milli frezeler

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Kesme açısı mevcut olan temizleme jiletleri ve üçgen çiziciler ile ideal çözüm

Jiletli ve Ayarlı Kanal Açma Frezeleri

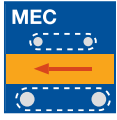
D	SB	BO	BO max	Z	KOD
150	51	30	40	2/4	24548
150	61	40	50	4/4	24543

Yedek Jiletler

	ABM	QAL	KOD
Kesici jilet	50x8x1,5	HW-30F	5075
Kesici jilet	60x8x1,5	HW-30F	5076
Çizici jilet	19x19x2	HW-F	5115

4. FREZELER

4.2. Erkek-Dişi Profil Frezeler



Ayarlı Lambri Takımları

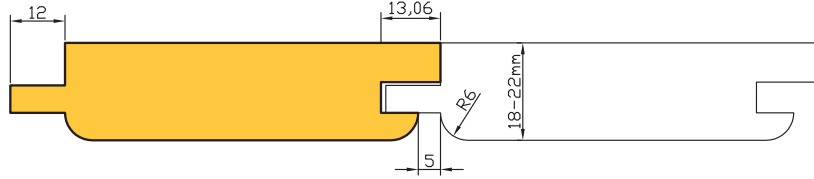
Uygulama : Erkek-Dişi geçmeli lambri profilleri

Makine : Profil makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Sol ve sağ miller için set olarak dizayn edilmiştir. Pul seti ile farklı ağaç kalınlıklarına, kanal kalınlıklarına göre ayar yapma şansı vardır.

D	SB	BO	Z	KOD
140	18-22	40	4	Lambri Seti FFR4845-48



Ayarlı Döşeme Takımları

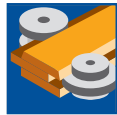
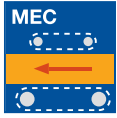
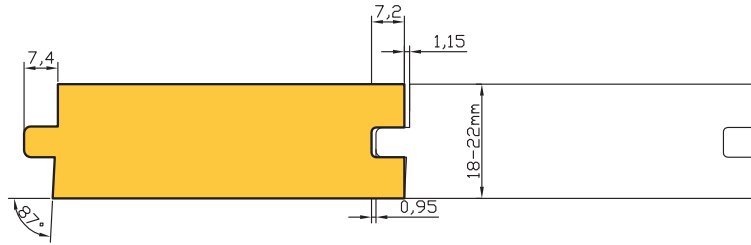
Uygulama : Erkek-Dişi geçmeli duvar ve yer döşeme profilleri

Makine : Profil makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Sol ve sağ miller için set olarak dizayn edilmiştir. Pul seti ile farklı ağaç kalınlıklarına, kanal kalınlıklarına göre ayar yapma şansı vardır.

D	SB	BO	Z	KOD
140	18-22	40	4	Döşeme Seti FFR4841-44



5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



HW

Komple Sert Metal Düz Uçlu Frezeler (HW), Z2

Uygulama : Ebatlama ve boşaltma yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

Makine : CNC işleme merkezi, el frezeleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaç, sunta, MDF, HDF ve laminat kaplı malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

Teknik Özellikler : Gövde ve uçlar tek parça komple sert metaldir.

D	GL	NL	S	KOD
4	49	10	10x35	38053
5	49	12	10x35	38054
6	53	14	10x35	38055
8	60	20	10x35	38057
9	70	18	10x40	41961
10	70	20	10x40	41962
12	70	25	12x40	41963



HW

Komple Sert Metal Helisel Frezeler (HW), Z1

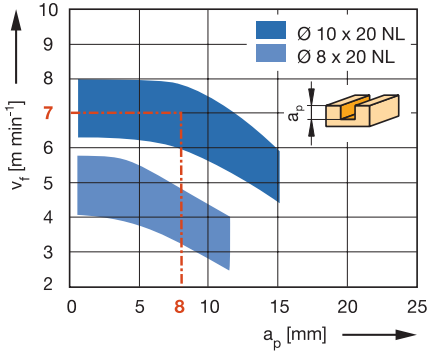
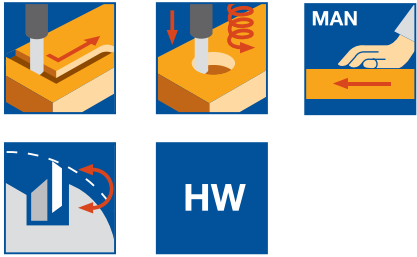
Uygulama : Ebatlama ve boşaltma yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

Teknik Özellikler : Komple sert metal malzeme ve çit açılı helisel gövde yapısı ile üst ve alt kenarlarda yüksek kalite

D	GL	NL	S	KOD
4	60	2	6x40	42739
5	80	18	6x40	42741
6	80	22	6x40	42743
8	80	25	8x40	42745
10	90	32	10x40	42747
12	90	32	12x40	42749

5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



RPM (Devir):

D 8 - 12 mm : n 18000 - 24000 min⁻¹

D 14 - 24 mm : n 16000 - 24000 min⁻¹

Değiştirilebilir Jiletli Frezeler (HW), Z1

Uygulama : Kanal açma ve ebatlama yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

Makine : CNC işleme merkezi, el frezeleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaç, sunta, MDF, HDF ve laminat kaplı malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

Teknik Özellikler : Değiştirilebilir jilet uçlu, sabit çaplı freze, temiz yüzey

Jiletli Frezeler (HW), Z1

D	GL	NL	S	KOD
8	65	20	10x40	41624
9	65	20	10x40	41631
10	65	20	10x40	41638
10	70	25	10x40	41643
12	76	30	10x40	41667

Jiletler

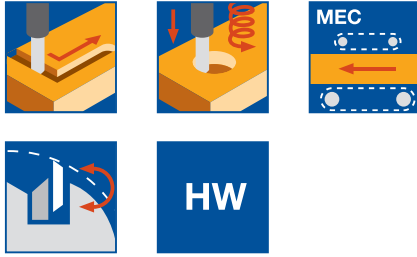
Uzunluk	Genişlik	Kalınlık	KOD
20	4,1	1,1	5186
20	5,5	1,1	5187
25	5,5	1,1	5188
30	5,5	1,1	5189

Vidalar

Çap 8-11 arası frezeler için	M2,5x5,7	6231
Çap 12-14 arası frezeler için	M3x7,6	6233

5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



Değiştirilebilir Jiletli Frezeler (HW), Z1+1

Uygulama : Ebatlama ve boşaltma yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

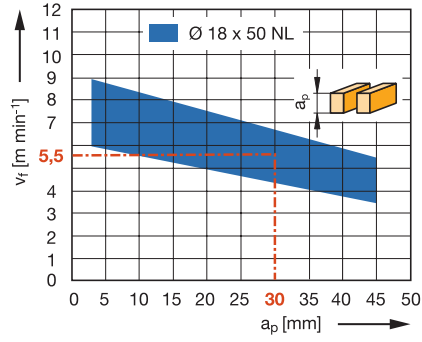
Makine : CNC işleme merkezi, şaküllü frezeler

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaç, sunta, MDF, HDF ve laminat kaplı malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

Teknik Özellikler : Değiştirilebilir jilet uçlu, sabit çaplı freze, temiz yüzey, kanal açma

Jiletli Frezeler (HW), Z1+1

D	GL	NL	S	SOL	SAĞ
18	115	50	16x50	40846	40847
18	115	50	20x50		40848
18	125	50	25x60	40849	40850



RPM (Devir):

D 8 - 12 mm : n 18000 - 24000 min-1

D 14 - 24 mm : n 16000 - 24000 min-1

Yedek Jiletler

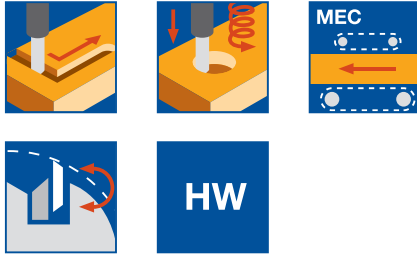
Uzunluk	Genişlik	Kalınlık	KOD
7,5	12	1,5	5080
30	12	1,5	5161
50	12	1,7	7668

Vidalar

Vida, dalma ucu için	M4x5	7037
Vida, Yan kesim uçları için	M4x5	7038

5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



Değiştirilebilir Jiletli Frezeler(HW), Z2

Uygulama : Ebatlama ve boşaltma yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

Makine : CNC işleme merkezi, şaküllü frezeler

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaç, sunta, MDF, HDF ve laminat kaplı malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

Teknik Özellikler : Değiştirilebilir jilet uçlu, sabit çaplı freze, temiz yüzey, daha yüksek hızlarda temiz kesim imkanı

Jiletli Frezeler (HW), Z2

D	GL	NL	S	SOL	SAĞ
25	125	50	25x60	40857	40858
30	130	50	25x60		40853

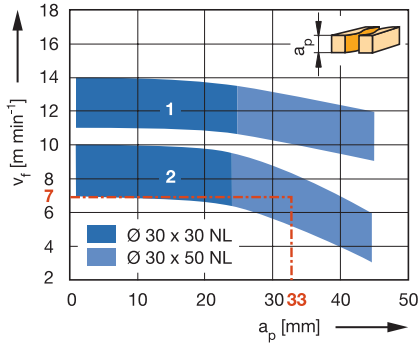
RPM: n 14000 - 20000 min-1

Jiletler

Uzunluk	Genişlik	Kalınlık	KOD
7,5	12	1,5	5080
12	12	1,5	5081
30	12	1,5	5161
50	12	1,5	6506

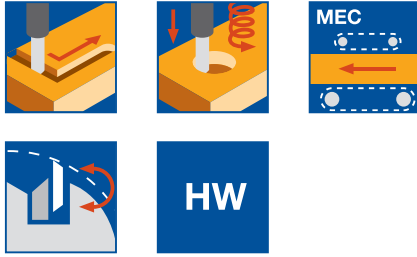
Vidalar

Vida, dalma ucu için	M4x5	7037
Vida, Yan kesim uçları için	M4x5	7038



5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



Değiştirilebilir Jiletli Frezeler (HW), Z1+1

Uygulama : Ebatlama ve boşaltma yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

Makine : CNC işleme merkezi, el frezeleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaç, sunta, MDF, HDF ve laminat kaplı malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

Teknik Özellikler : Değiştirilebilir jilet uclu, sabit çaplı freze, temiz yüzey, kanal açma

Jiletli Frezeler (HW), Z1+1

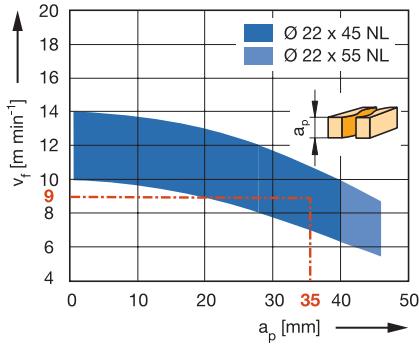
D	GL	NL	S	KOD
22	105	45	20x50	41923
22	125	55	25x60	41922
22	125	60	25x60	130026858

Jiletler

Uzunluk	Genişlik	Kalınlık	KOD
9	12	1,5	5158
12	12	1,5	5081

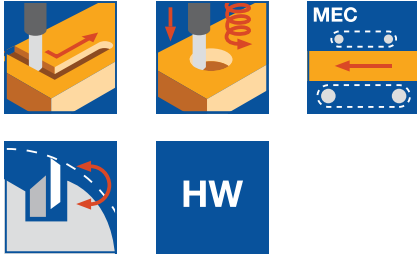
Vidalar

Vida	M4x6	6225
------	------	------



5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



Değiştirilebilir Jiletli Frezeler – HeliCut 11

Uygulama : Ebatlama ve boşaltma işlemlerinde kullanıldığı gibi yüksek talaş tahliye kabiliyeti sayesinde ahşap ev, sandalye imalatında zıvana açma işlemlerinde kullanılır

Makine : CNC işleme merkezi, beş eksen

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç, lamine ahşap ve kontrplak

Teknik Özellikler : Değiştirilebilir jilet uçlu, sabit çaplı freze, temiz yüzey, kanal açma

HW, Z 2+2

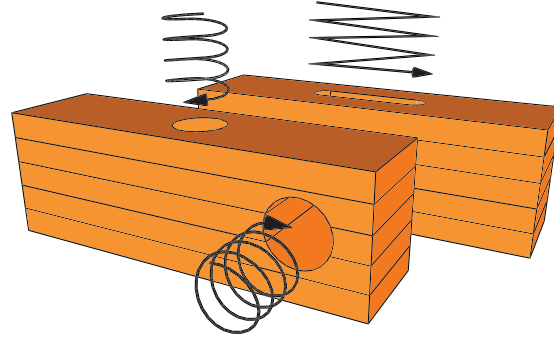
D	GL	NL	S	DRI	KOD
30	125	60	20x50	RH	41928
30	195	120	30x53	RH	41929
40	235	160	30x53	RH	41927

RPM: n = 6000 - 18000 min⁻¹

Jiletler: TDC jiletler, tutkallı malzemeler için önerilir.

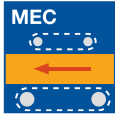
Yedek Jiletler

ABM	D	QAL	KOD
11x11x1.5		HW	602515
11x11x1.5		TDC	602904
22x12.7x2	30	HW	602531
22x12.7x2	40	HW	602516



5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



Helisel Frezeler Kaba Kesim, Z 3, Marathon Dizayn

Uygulama : Ebatlama ve boşaltma ve kaba yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

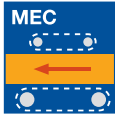
Makine : CNC işleme merkezi, el frezeleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaçlarda sunta, MDF, HDF kaplamalı malzemelerde ve kompozit malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

Teknik Özellikler : Marathon kaplama frezenin kesme ömrünü ve yüzey kalitesini artırır, reçine kaplanmasını önler.

Kaba Kesim

D	GL	NL	S	KOD
8	80	25	8x55	42288
10	70	25	10x45	42278
12	90	42	12x40	42271
14	110	50	14x55	42272
16	110	55	16x55	42274
18	120	60	18x55	42297
20	130	75	20x55	42276



Kaba ve Finiş Kesim - Çift Açılı Z 2+2, Marathon Dizayn

Makine : CNC işleme merkezi, el frezeleri

Kesilen Malzeme : Yumuşak ve sert ağaçlarda sunta, MDF, HDF ve kompozit malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

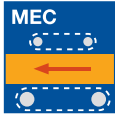
Teknik Özellikler : Sert ve metal üzeri Marathon kaplamasıyla uzun takım ömrü sunar. Çift açılı yapısıyla hem üst hem alt kenarlarda temiz kesim imkanı sunar. Standart kaba kesim frezelerine göre daha yüksek ilerleme hızına sahiptir. Sessiz çalışır.

Kaba Kesim

D	GL	NL	S	KOD
16	100	40	16x50	240402
20	140	75	20x50	240403

5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



Helisel Frezeler-Finiş Kesim, Z 3, Marathon Dizayn

Uygulama : Ebatlama ve boşaltma ve finiş yapılması gereken işlemlerde kullanılır.

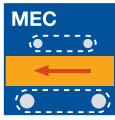
Makine : CNC işleme merkezi, el frezeleri

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, plastik, Corian ve Kompozit malzemelerde kullanılması tavsiye edilir.

Teknik Özellikler : Marathon kaplama frezenin kesme ömrünü ve yüzey kalitesini artırır, reçine kaplanmasını önler.

Finiş Kesim

D	GL	NL	S	KOD
12	80	35	12x40	42790
14	110	50	14x55	42791
16	110	55	16x55	42792
20	130	75	20x50	42794



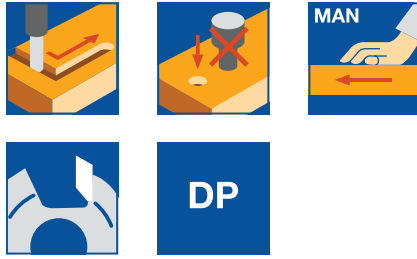
Sert Metal Frezeler (HW), Alt Üst Temiz Kenar

Teknik Özellikler : Genel olarak kaba kesim işleminden sonra yaklaşık 1-2mm'lik talaş kaldırılarak finiş kesim yüzeyi elde edilir. Z2+2 diş yapısı ile kaplamalı sunta ve reçine içeren malzemelerin kesiminde kullanılır.

D	GL	NL	S	KOD
10	70	24	10x40	42797
12	70	25	12x40	42536
16	100	40	16x50	42537
18	100	50	18x50	42538

5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



DIA Frezeler, Z1

Uygulama : Kanal açma ve yüksek kesim kalitesi gerektiren işlerde kullanılır.

Makine : CNC işleme merkezi

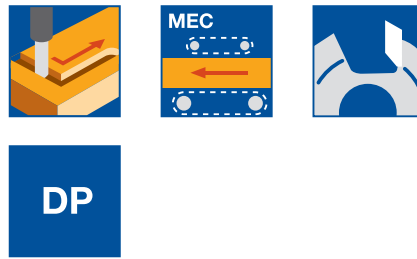
Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde

Teknik Özellikler : Eğik dalma işlemlerinde pozitif dalma açısı sayesinde daha iyi talaş tahliyesi sağlar. Kullanım kalitesine göre 3 kez bilenebilir

DP, Z 1

D	GL	NL	S	Z	KOD
5	60	12	8x35	1	191086
6	60	14	8x35	1	191087
8	60	14	8x35	1	191088

RPM: n = 18000 - 24000 min⁻¹



DIA Frezeler, Z1+1

Uygulama : Kanal açma, ebatlama, yüksek kesim kalitesi gerektiren işlerde.

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, Laminat Kaplı malzemelerde.

Teknik Özellikler : Kullanım kalitesine göre 3-5 kez bilenebilir.

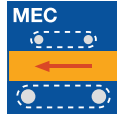
DP, Z 1 + 1

D	GL	NL	S	KOD
9	70	21	10x45	130063942
10	70	22	12x40	91264
12	70	22	12x40	91265
14	90	28	16x50	91267
16	90	28	16x50	91270
18	105	43	20x50	130060949
20	105	43	20x50	91288
20	125	53	20x50	91295

RPM: n 18000 - 24000 min⁻¹

5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



DIA Frezeler, Z2 (Arkalık için)

Uygulama : Kanal açma, ebatlama ve yüksek kesim kalitesi gerektiren işlerde kullanılır.

Makine : CNC işleme merkezi

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde

Teknik Özellikler : Eğik dalma işlemlerinde pozitif dalma açısı sayesinde daha iyi talaş tahliyesi sağlar. Kullanım kalitesine göre 3 kez bilebilir

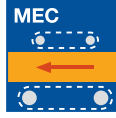
DP, Z 2

D	GL	NL	S	Z	KOD
8	70	22	12x35	2	191089
9	70	15	10x45		130078126
9	70	21	10x35		130079581
10	70	22	12x35	2	191090
12	75	18	16x50	2	191091
12	85	25	16x50	2	190092

RPM: n = 18000 - 24000 min⁻¹

5. CNC TAKIMLARI

5.1. Ebatlama ve Boşaltma Frezeleri



DIA Frezeler, Yüksek Performans Z 2+2

Uygulama : Kanal açma, ebatlama, yüksek kesim kalitesi ve yüksek hız gerektiren işlerde. Arkalık kanalı açılması.

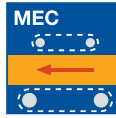
Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat Kaplı malzemelerde.

Teknik Özellikler : Kullanım kalitesine göre 3-5 kez bilenebilir. DIA uçlar takımın

uç merkezinde yer aldığından dalma işlemi de yapılabilir.

D	GL	NL	S	KOD
16	90	28	20x50	191042
16	95	35	20x50	191043
18	108	46	20x50	130075527
20	95	35	20x50	191044
20	110	50	20x50	191046

RPM: n 16000 - 24000 min-1



DIA Frezeler, Yüksek Performans Z 3+3

Uygulama : Kanal açma, ebatlama, yüksek kesim kalitesi gerektiren işlerde.

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, Laminat Kaplı malzemelerde.

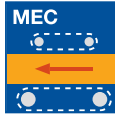
Teknik Özellikler : Kullanım kalitesine göre 8-12 kez bilenebilir. Özel Leitz-DFC sistemi talaş yönlendirmesinde maksimum çözüm.

D	GL	NL	S	KOD
16	100	24	20x50	91254
20	105	30	25x50	191026
25	110	38	25x50	91217
25	120	46	25x50	91219

RPM: n 16000 - 24000 min-1

5. CNC TAKIMLARI

5.2. Nesting Frezeleri



Nesting DIA Frezeler, Gerçek Z 3+3

Uygulama : Nesting işlemlerinde, yüksek hız gerektiren uygulamalarda.

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde.

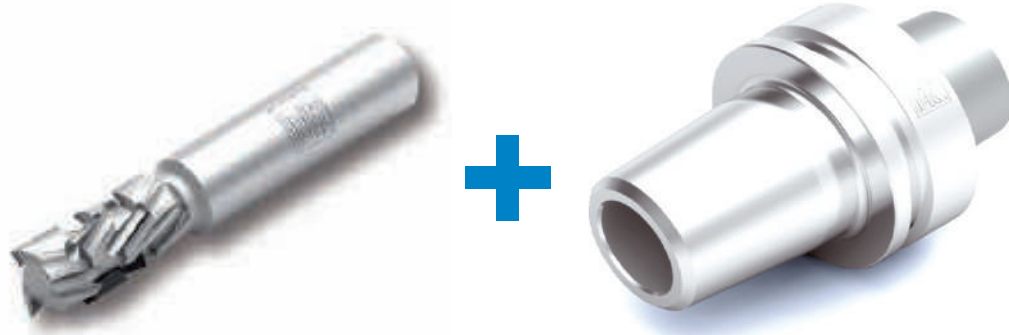
Teknik Özellikler : Helisel yapıda yerleştirilmiş DIA uçlar tüm kesme uzunluğu boyunca gerçek Z3 imkanı sağlar. 3 defa bilenebilir.

D	GL	NL	S	KOD
12	70	24	12x42	191031
12	75	28	12x42	191032
14	90	33	16x50	191033

RPM: n max 24000 min-1



ThermoGrip® + Z3+3 Nesting Frezesi

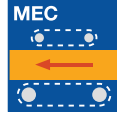


Leitz'dan bir yenilik daha... ThermoGrip® Tutucu

- Daha Güçlü** = Yüksek tork aktarım imkanı ve yüksek rijitlik
- Daha Kompakt** = Üniversal kullanıma uygun
- Daha Yüksek Sıkma Kuvvetleri** = 40.000 devir/dak.'ya kadar çıkabilir
- Daha Yüksek Balans Kalitesi** = Motoru korur, takım ömrünü uzatır
- Daha Düşük İşletim Maliyeti** = Başarılı Fiyat/Performans oranı

5. CNC TAKIMLARI

5.3. Edge Expert



DIA Frezeler, Yüksek Performans EdgeExpert

Uygulama : Yüksek kesme açısı sayesinde çok temiz yüzey elde edilir, ebatlama ve boşaltma işlerinde kullanılır.

Makine : CNC işleme merkezi

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde

Teknik Özellikler : Kırılgan dekor kağıtlı levhalarda, kaplamalı malzemelerde çok kaliteli yüzey elde edilir. Kullanım kalitesine göre 3 - 4 kez bilenebilir

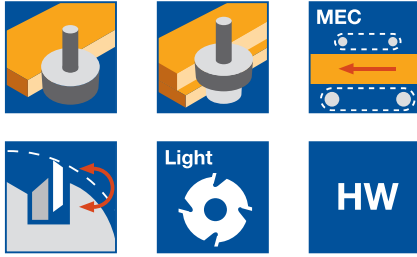
DP, Z 1+1

D	GL	NL	S	KOD
16	85	25	16x50	191069
16	95	35	20x50	191070

RPM: n = 18000 - 24000 min⁻¹

5. CNC TAKIMLARI

5.4. Ebatlama ve Lamba Frezeleri



Jiletli Profil Freze, Z 2 / V 2, Kapı Ebatlama ve Lamba Açma Frezesi

Uygulama : Ebatlama, kapı ebatlama, kapı lamba açma işlemlerinde kullanılır.

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde, sert ve yumuşak ağaçlarda

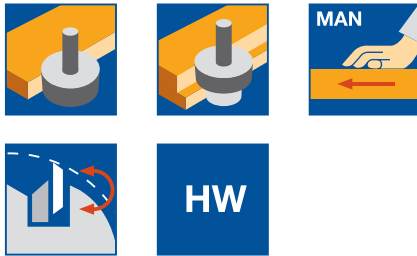
Teknik Özellikler : Tungsten karbür uçlar iki adet yanda ebatlama için, iki adet jilette altta çizici görevi görerek işleme yapmaktadır.

D	GL	NL	S	KOD
50	120	50	25x60	39239
60	113	50	25x60	39243

RPM: Nmax-18000 min-1

Jiletler

Uzunluk	Genişlik	Kalınlık	KOD
14	14	2	5099
50	12	1,5	5086



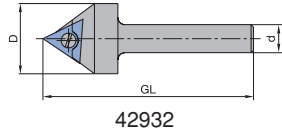
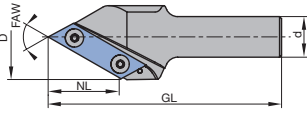
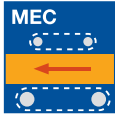
Tip	ABM	Z	QAL	KOD
Freze Topu + Adaptör	80x50x20, Parça 80x50x20x, 1-Parça HD 40	2	HW	426000

Jiletler

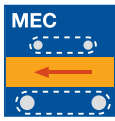
Jilet	ABM	QAL	RAD/Pah	KOD
Temizleme	50x8x1,5	HW-05		5402
Radyus	KM 12/3	HW-F	2	8307
Radyus	KM 11/0	HW-F	45°	8268

5. CNC TAKIMLARI

5.5. Profil ve Tabla Temizleme Frezeleri



42932



Jiletli Profil Freze, Z 1, Yazı Yazma ve V Kanal Açma Frezesi

Uygulama : Özel profil açma işlemlerinde, dekoratif işlemlerde, yazı yazma frezesi, V kanalı açma frezesi olarak kullanılır.

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde, sert ve yumuşak ağaçlarda

Teknik Özellikler : Takım üzerindeki değişebilir jilet ucu, normal uçlara göre üç kez daha yüksek performanslıdır.

D	GL	NL	AÇI	P	S	KOD
30	90	15	68°	1	12x40	42932
35	125	42	45°	2	20x50	42933
42	115	35	60°	3	20x50	42934
54	100	27	90°	4	20x50	42935

Yedek Jiletler

Ölçü	P	QAL	KOD
19x19x2	1	HW	9528
59x12x1,5	2	HW	602503
49x12x1,5	3	HW	602502
39x12x1,5	4	HW	602501

Tabla Temizleme Jiletli Freze, Z 3, Kalibre Freze

Uygulama : Yüzey kalibrasyonunda, Nesting işlemlerinde

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde, sert ve yumuşak ağaçlarda

Teknik Özellikler : Takım üzerindeki değişebilir uçlar vardır. MDF yüzeyinde nesting işlemine uygun olup, iş parçası yüzey kalibrasyonu yapılabilir.

D	GL	NL	S	KOD
80	90	12	20x50	41550
135	90	12	25x60	41553

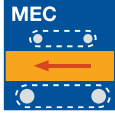
RPM: n 8000-12000 min-1

Jiletler

Uzunluk	Genişlik	Kalınlık	KOD
12	12	1,5	5081

5. CNC TAKIMLARI

5.6. Profil Frezeleri



HW

Jiletli Profil Freze, Kapak Profil İşleme

Uygulama : Kapak profilleri işlemede kullanılır.

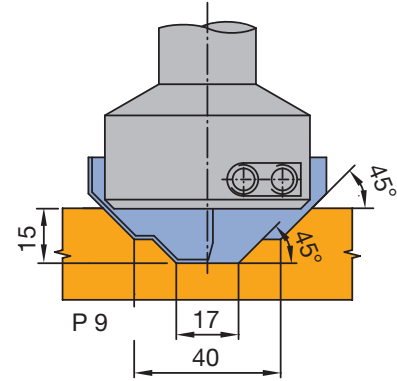
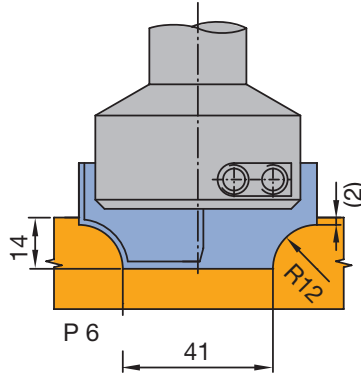
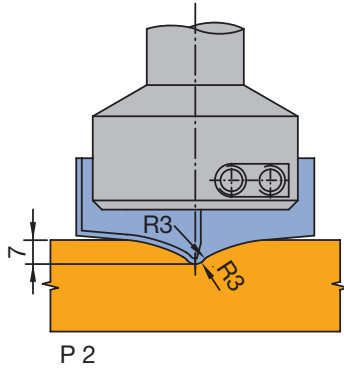
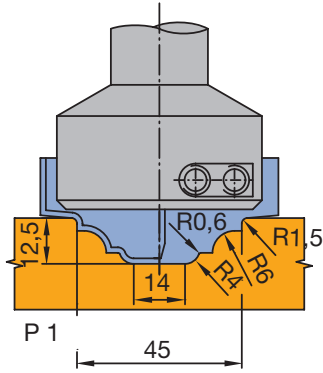
Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, laminat kaplı malzemelerde, sert ve yumuşak ağaçlarda

Teknik Özellikler : Takım üzerindeki profil jiletleri ve bunlara ait dayamalara profil açılmak suretiyle her türlü profil işleme yapılabilir. Profil derinliği max. 14 mm olmalıdır. Kapak imalatçısı için değişik profiller işleme olanağı sağlar. Esnek üretim ile verimli bir çalışma olanağı sunar.

D	GL	NL	S	KOD
65	95	14-28	16x50	42872
65	95	14-28	20x50	42873

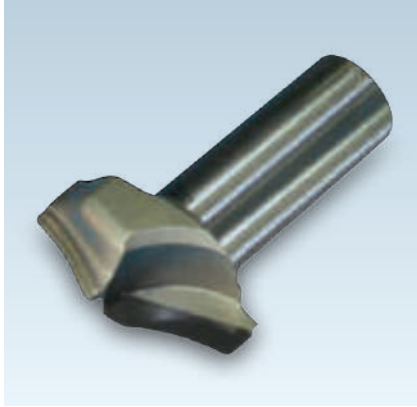
Profil Jiletleri ve Dayamalar:

Uzunluk	Genişlik	Kalınlık	KOD
JİLETLER			
35,5	30,5	2	7488
35,5	30,5	2	7489
DAYAMALAR			
34	28	4	7923
34	28	4	7924



5. CNC TAKIMLARI

5.6. Profil Frezeleri

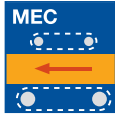


DIA Profil Frezeler

Uygulama : Kapak profilleri, Kapı motif detayları, temizleme, yüzey boşalma, özel profiller.

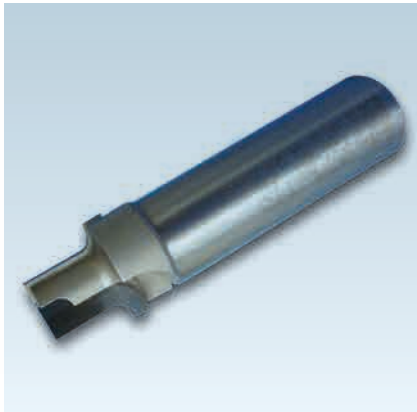
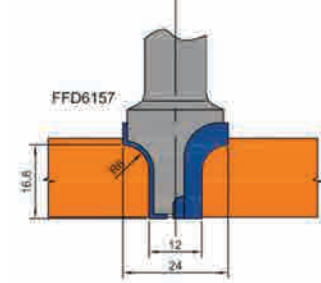
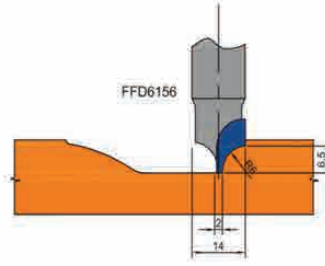
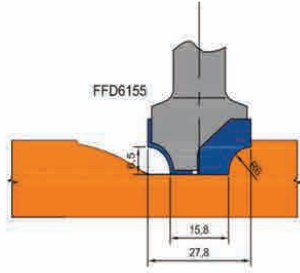
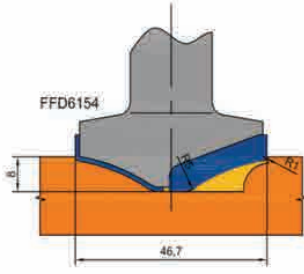
Kesilen Malzeme : Ham MDF, HDF uygulamalarında.

Teknik Özellikler : İstenilen profil ölçülerinde, diş sayısı ve takım shaftı ile imalat yapılmaktadır.



DIA Profil Frezeler, Kapak Profil Seti

D	SB	S	Z	KOD
46,7	8	20	2	FFD6154
27,8	6,5	12	2	FFD6155
14	6,5	12	1	FFD6156
24	16,8	12	2	FFD6157



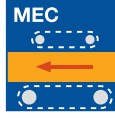
DIA Radyus Freze

D	D0	SB	S	R	Z	KOD
21	12	18.3	20x50	3	2	FFD 4001

* İstenilen ölçülerde DIA freze imalatı mevcuttur.

5. CNC TAKIMLARI

5.7. Kapı İşleme Frezeleri



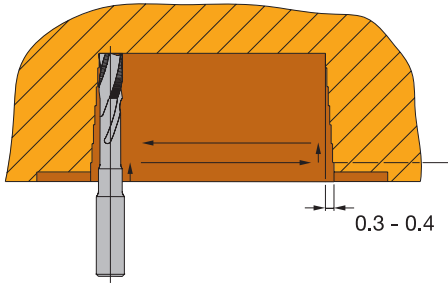
Sert Metal (HW), Kapı Kilit Yuvası Frezesi, Z3:

Uygulama : Kapı Kilit Yuvası frezesi olarak kullanılır.

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, Laminat Kaplı malzemelerde, sert ve yumuşak ağaçlarda

Teknik Özellikler : Kapı kilit yuvası frezesi üzerinde bulunan Marathon kaplama sayesinde, takım ömrü uzar, aşınma ve ısı dayanım direnci artırılmıştır. Ayrıca reçine tutması önlemiştir.

D	GL	NL/AL	S	KOD
12	120	35-85	16x50	240000
14	170	30-95	16x50	240001
16	170	50-105	16x50	240003
18	170	50-105	20x50	240009

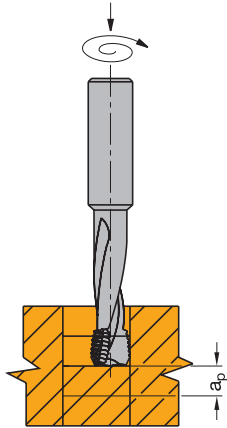


Kapı Kilit Deliği Frezesi, Sert Metal (HW), Z3:

Uygulama : Kapı kol deliği, kilit deliği gibi işlemlerde kullanılır. Arka yüzeyde patlatma yapmaksızın tam delik imkanı sağlar.

Kesilen Malzeme : Sunta, MDF, HDF, Laminat Kaplı malzemelerde, sert ve yumuşak ağaçlarda

D	GL	NL/AL	S	KOD
12	140	75	12x40	240103
16	130	75	16x50	240105
14	170	95	16x60	240108



5. CNC TAKIMLARI

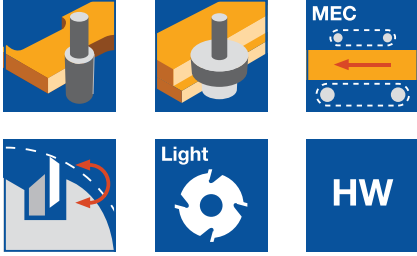
5.7. Kapı İşleme Frezeleri



Kopyalama Frezesi- HeliCut 15

- Uygulama** :
- Makine** : Profil makineleri, Çift kenar işleme makineleri, CNC kontrollü ve CNC kontrolsüz frezeler
- Kesilen Malzeme** : Sert ve yumuşak ahşap, lamine ahşap kontrplak
- Teknik Özellikler** : Özel gövde ve jilet tasarımı sayesinde daha sessiz kesim ve yüksek talaş tahliyesi. Mekanik veya elle kesime uygun kullanım. Mile monte edilip CNC'de kullanma imkanı. Kolay bakım ve jilet değiştirme imkanı sunan tasarım

Kopyalama Frezesi



Takım Tipi	ABM	QAL	AM	Z	V	KOD
Freze	60x81.5x20	HW	16	2	2	132600
Adaptörlü freze	1-part	HW	16	2	2	132736
Freze	80x81.5x30	HW	16	2	2	132608
Adaptörlü freze	1-part	HW	16	2	2	132737
Freze	125x93.7x30	HW	20	2	2+2	132604
Adaptörlü freze	1-part	HW	20	2	2+2	132738
Freze	125x116.6x30	HW	24	2	2+2	132605
Adaptörlü freze	1-part	HW	24	2	2+2	132739

RPM: D 60 mm: $n_{max} = 20000 \text{ min}^{-1}$
D 80 mm: $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$
D 125 mm: $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

İstenilen ölçülerde üretim mevcuttur.

Jiletler

ABM	QAL	BEM	KOD
15x15x2.5	HW	HeliCut 15	9549
15x15x2.5	HW-HF	HeliCut 15	9543

5. CNC TAKIMLARI

5.8. CNC Testereleri



CNC Makineleri İçin Kesim ve Ebatlama Testereleri Katana- Excellent

Uygulama : CNC makinelerinde panel ebatlama

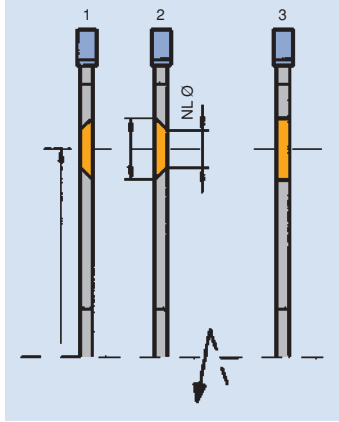
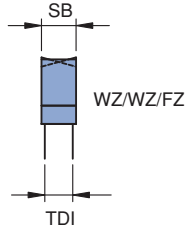
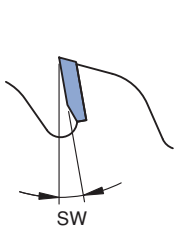
Makine : CNC makineleri

Kesilen Malzeme : Tüm malzemelerde kullanılabilir

Teknik Özellikler : En yüksek kaliteli kesim sonuçları için ters açılı Katana diş tasarımı. Sessiz ve sarsıntısız kesim için dolgu lazer kanallarına sahip yüksek performanslı Excellent testere dizaynı



HW



Type 1:
Countersink right

Type 2:
Countersink left

Type 3:
Pinhole without countersink

Makine	D	SB	BO	NLA	TİP	Z	ZF	KOD
Homag, Weeke Flex 5, Flex 5+	180	3.0	30	8/6.6/52	2	60	WZ/WZ/FZ	161250
Homag, IMA IMA	200	3.0	30	2/6.2/42 4/6/52 2/6.2/42 4/6.6/60	2	65	WZ/WZ/FZ	161253 161254
Flex 5, Flex 5+, Homag, Weeke	220	3.0	30	8/6.6/52	2	70	WZ/WZ/FZ	161255 161256
Flex 5, Flex 5+, Weeke, Homag	240	3.0	30	4/6.6/52 4/6.6/52	1.2	75	WZ/WZ/FZ	161257
Biesse, Holz-Her Homag, Felder Format-4	250	3.0	30	2/6/42 2/6/50	3	80	WZ/WZ/FZ	161259 161260

Teknik Özellikler : Ağaç ve ahşap panellerin boyuna kesimde yüksek performans için azaltılmış, yüksek kesim derinliğine uygun diş tasarımı

Makine	D	SB	TDI	BO	NLA	TİP	Z	ZF	KOD
Flex 5, Flex 5+, Homag, Weeke	220	3.0	2.2	30			55	WZ/WZ/ FZ	161261
Flex 5, Flex 5+, Homag, Weeke	240	3.0	2.2	40	8/6.6/52	2	60	WZ/WZ/ FZ	161262

5. CNC TAKIMLARI

5.8. CNC Testereleri



CNC Makineleri İçin Kanal Testeresi

Uygulama : Kanal açma

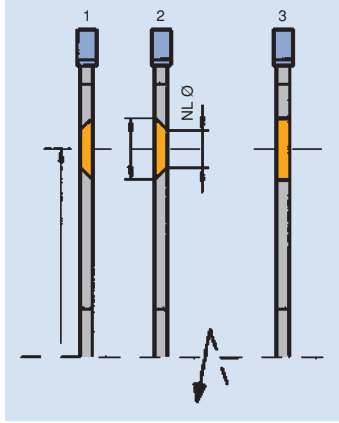
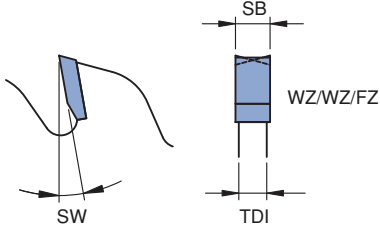
Makine : CNC makineleri

Kesilen Malzeme : Kaplamalı sunta, lamine ahşap, kompakt lamine paneller(HPL)

Teknik Özellikler : WZ/WZ/FZ diş tasarımı ile pürüzsüz kesim sağlar

Kanal testeresi WZ/WZ/FZ CNC için

Makine	D	SB	BO	NLA	TİP	Z	ZF	KOD
Weeke	100	3.5	30			35	WZ/WZ/FZ	166000
Weeke	100	4.0	30			35	WZ/WZ/FZ	166008
Weeke	100	5.0	30			35	WZ/WZ/FZ	166001
SCM, Morbidelli	120	3.5	20	3/4.5/35	3	35	WZ/WZ/FZ	166002
Biesse	120	3.5	35	4/6.3/50	2	35	WZ/WZ/FZ	166004
SCM, Morbidelli	120	4.0	20	3/4.5/35	3	35	WZ/WZ/FZ	166009
Biesse	120	4.0	35	4/6.3/50	2	35	WZ/WZ/FZ	166010
SCM, Morbidelli	120	5.0	20	3/4.5/35	3	35	WZ/WZ/FZ	166003
Biesse	120	5.0	35	4/6.3/50	2	35	WZ/WZ/FZ	166005
Homag, Weeke	125	3.5	30	2x4/5.5/48	1.2	35	WZ/WZ/FZ	166006
Homag, Weeke	125	4.0	30	2x4/5.5/48	1.2	35	WZ/WZ/FZ	166011
Homag, Weeke	125	5.0	30	2x4/5.5/48	1.2	35	WZ/WZ/FZ	166007



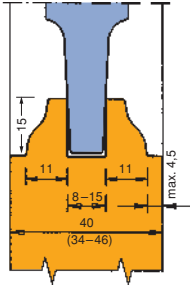
Type 1:
Countersink right

Type 2:
Countersink left

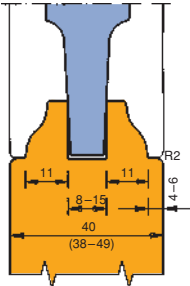
Type 3:
Pinhole without countersink

5. CNC TAKIMLARI

5.9. Kapı İşleme Frezeleri



Profile P 1 closed joint



Profile P 1.1 with open joint

İç Kapı Takımı – ProfilCut Q

Uygulama : İç kapı ve tezgah profilleri

Makine : Profil makineleri

Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Değiştirilebilir uçlu frezeler

Takım kombinasyonları

Takım Tipi	Takım No	BO	BO _{max}	KOD
Profil 1 (P2-P5 istek üzerine)	1/2/3	30	50	126532
Profil 1.1 (P2.1-P5.1 istek üzerine)	1/2/3/4/5	30	50	126533
Profil 6/7	2/4/5/6/7	30	50	126534
Profil 6.1/7	2/4.1/5.1/6/7	30	50	126535
Profil 8	2/8/9/10	30	50	126536
Profil 8.1	2/8.1/9.1/10	30	50	126537
Ek	15/16	30	50	126538

Tekli takımlar

Takım Tipi	Takım No	D	SB	BO	KOD
Profil freze *	1	155	25	30	125250
Boşaltma frezesi	2	155.2	8 - 15	30	125089
Profil freze	3	155	25	30	125251
Profil freze	4	161	30	30	125252
Profil freze	5	161	30	30	125253
Profil freze	6	155.1	25	30	125254
Profil freze	7	155.1	25	30	125255
Profil freze	8	165	25	30	125256
Pahlı profil freze	8.1	165	25	30	125257
Profil freze	9	165	25	30	125258
Pahlı profil freze	9.1	165	25	30	125259
Jointing freze	10	125	15	30	125013
Kanal freze	15	155	35	30	125018
Jointing freze	16	125	30	30	125019

* = P1 profil ile gelen frezeler

Jiletler

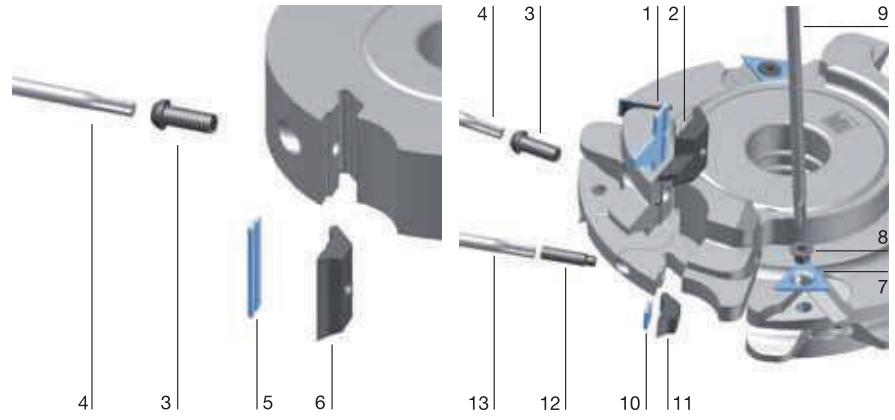
Takım Tipi	BEZ	ABM	P	Takım No	QAL	KOD
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	1	1	MC	619291
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	2	1	MC	619292
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	3	1	MC	619293
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	4	1	MC	619294
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	5	1	MC	619295
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	1	1	MC	619296
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	2	3	MC	619297
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	3	3	MC	619298
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	4	3	MC	619299
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	5	3	MC	619300
1	ProfilCutQ jileti	30x31x2	6/7	3	MC	619301
1	ProfilCutQ jileti	30x31x2	6/7	5	MC	619302
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	6/6.1/7	6	MC	619303
1	ProfilCutQ jileti	25x27x2	6/6.1/7	7	MC	619304
1	ProfilCutQ jileti	25x32x2	8	8	MC	619305
1	ProfilCutQ jileti	25x32x2	8.1	8.1	MC	619306

5. CNC TAKIMLARI

5.9. Kapı İşleme Frezeleri

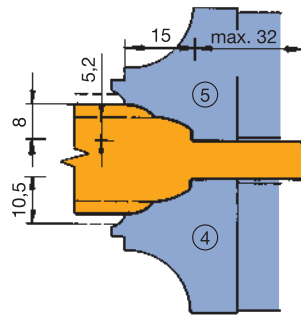
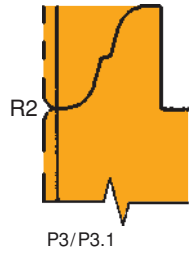
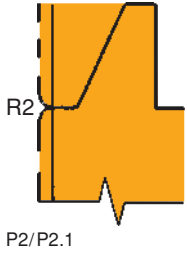


Takım Tipi	BEZ	ABM	P	Takım No	QAL	VE	KOD
1	ProfilCutQ jileti	25x32x2	8	9	MC		619307
1	ProfilCutQ jileti	25x32x2	8.1	9.1	MC		619308
5	Jilet	14.7x8x1.5		10	HW-30F	10	5070
5	Jilet	30x8x1.5		16	HW-30F	10	5072
5	Jilet	35x8x1.5		15	HW-30F	10	5073
7	Dayama	19x19x2		2/5	HW-F	10	5115
10	Jilet	7.7x8x1.5		2	HW-30F	10	5068

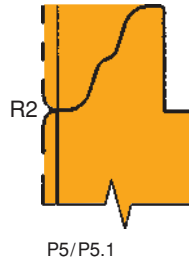
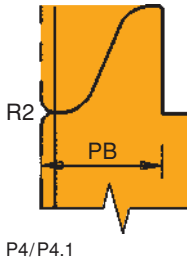
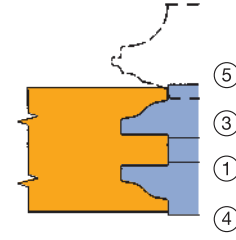


5. CNC TAKIMLARI

5.9. Kapı İşleme Frezeleri



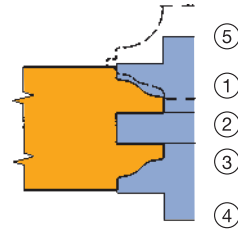
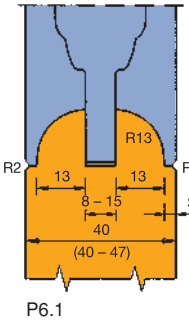
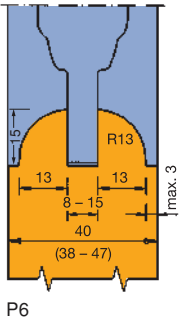
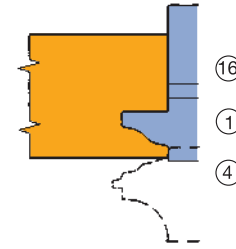
Çift profil



Bu frezeler kapı göbeğinde kullanılabilir

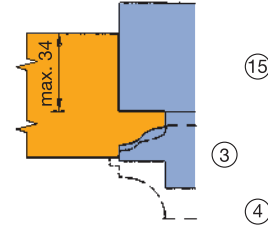
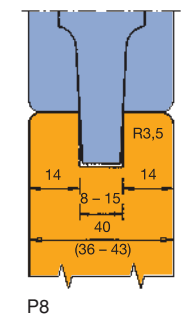
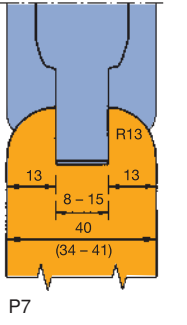
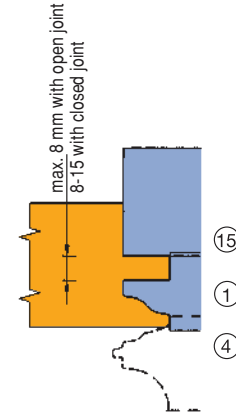
Fig.: Kombinasyonlar

Profil P1 - P5.1 kontür profil



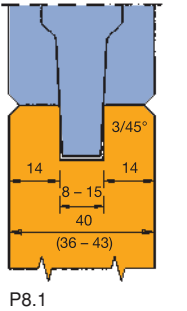
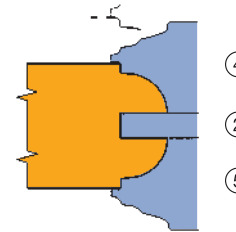
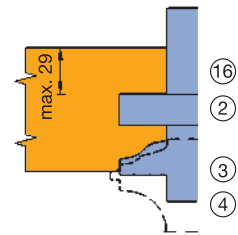
Profil P1 - P5.1 boyuna

Lamba

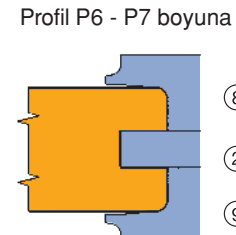


Lamba

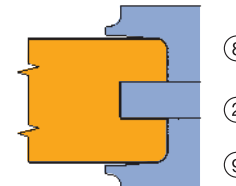
Tek taraf



Tek taraf



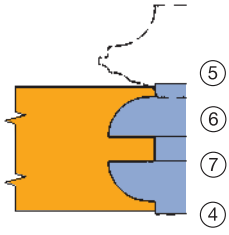
Profil P6 - P7 boyuna



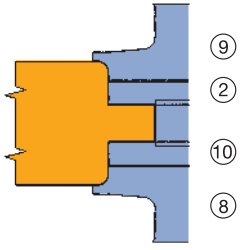
Profil P8 boyuna

5. CNC TAKIMLARI

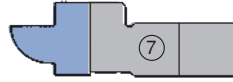
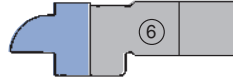
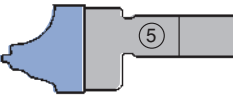
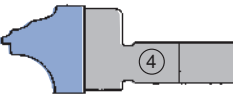
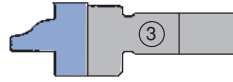
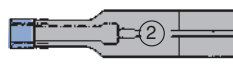
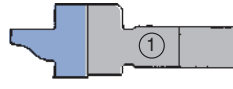
5.9. Kapı İşleme Frezeleri



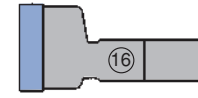
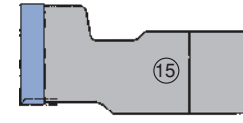
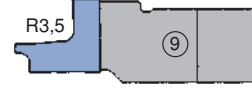
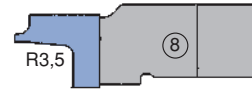
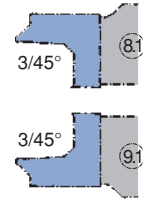
Profil P6 - P7 kontür profil



Profil P8 kontür profil



Tekli takımlar



5. CNC TAKIMLARI

5.9 Kapı İşleme Frezeleri



Kapı Göbeği Takımı - ProfilCut Q

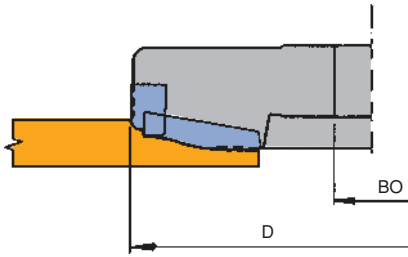
Uygulama : Jilet değişimleri ile 5 farklı profillemeye ve kapı göbeği modeli imkanı

Makine : Çift kenar işleme makineleri, profil makineleri

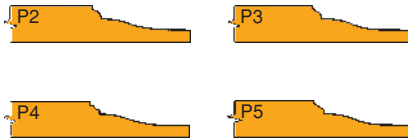
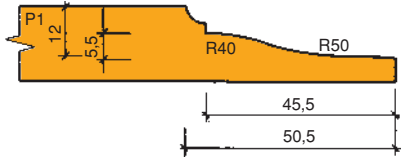
Kesilen Malzeme : Sert ve yumuşak ağaç

Teknik Özellikler : Değişebilir uçlu freze, ayarlanabilen açı

P	D	SB	BO	BQ _{max}	Z	n	DRI	KOD
1	190	40	30	50	2/2	4100 - 7000	RH	126540

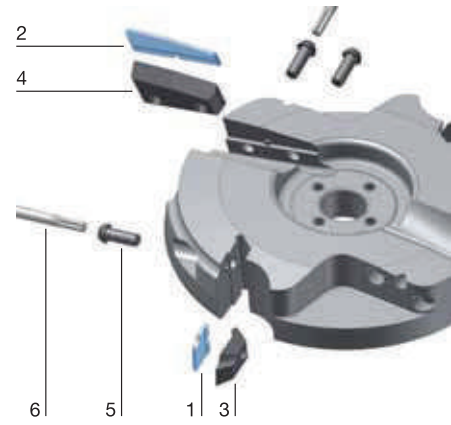


Tek taraflı kapı göbeği



Yedek jiletler

Takım No	BEZ	ABM	P	KOD
1	ProfilCutQ jileti	20x16x2	1	619321
1	ProfilCutQ jileti	20x16x2	2	619322
1	ProfilCutQ jileti	20x16x2	3	619323
1	ProfilCutQ jileti	20x16x2	4	619324
1	ProfilCutQ jileti	20x16x2	5	619325
2	ProfilCutQ jileti	50x11.68x2		619326



5. CNC TAKIMLARI

5.10. CNC Tutucular ve Pensler



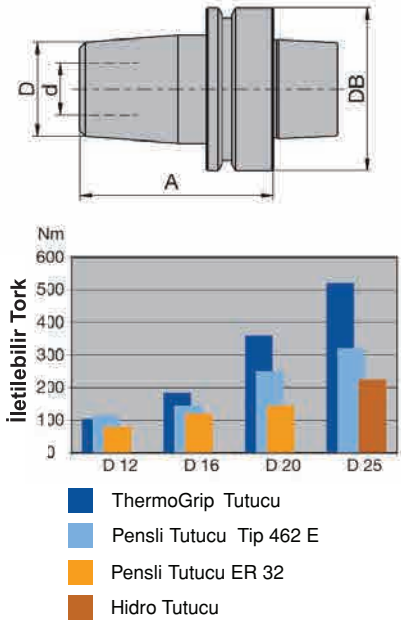
ThermoGrip® Tutucular

Teknik Özellikler : Şaft çapı 6-25 mm arasında olan takımlara uygundur. Yüksek hassasiyet ve performans beklenen kesim işleri için kullanılan tutucu sistemidir. Diğer tüm tutucu sistemlerine göre daha fazla stabilite ve çok daha düşük salgı toleransı sağlar. $RL \leq 0,003$ mm, Yüksek balans kalitesi ile motoru korur ve takım ömrünü uzatır. Yüksek hız ve devirlerde kullanım için uygundur.

Uygun Olan Makineler:

IMA, BIESSE ROVER, WEEKE, WEEKE VENTURE, HOMAG, MORBIDELLI'LER, SCM

HSK-F 63

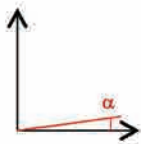


D	d	A	KOD
27	6	75	37713
27	8	75	37714
32	10	75	37715
34	12	75	37712
34	14	75	37716
34	16	75	37709
42	18	75	37718
42	20	75	37710
42	25	75	37711

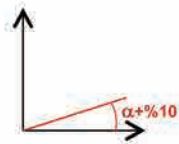
Eğilme Direnci ve Stabilite Karşılaştırması



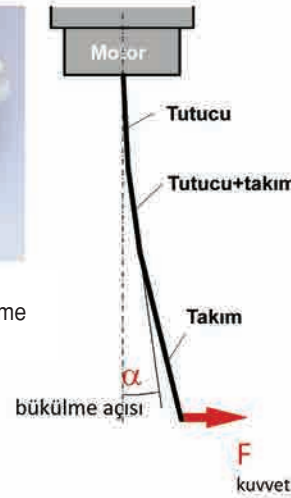
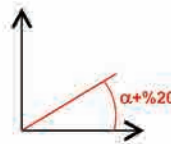
Monoblok yapıya kıyasla
ThermoGrip



Pensli tutucu
10% daha yüksek bükülme açısı α



Hidro tutucu
20% daha yüksek bükülme açısı α



En yüksek performans = ThermoGrip!

5. CNC TAKIMLARI

5.10. CNC Tutucuları ve Pensler



HSK F-63 / TİP 462E

Teknik Özellik : Şaft çapı 6-25 mm arasında olan takımlara uygundur.

Uygun Olan Makineler:

İMA

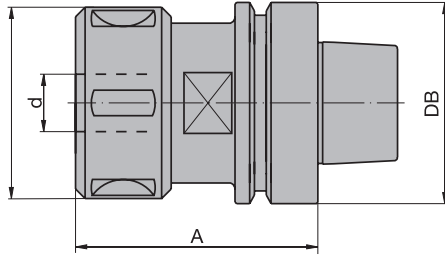
BİESSE ROVER

WEEKE, WEEKE VENTURE

HOMAG

MORBIDELLI

SCM



D	d	A	KOD
60	6-25 mm	78	37412

HSK-F 63, DIN 69893, kısa tip, A = 78 mm,
Kesici Takım aralığı, 6-25 mm

Pensler: TİP 462E



Uzunluk	İç Çap	KOD
52	6	37429
52	8	37430
52	10	37431
52	12	37432
52	13	37433
52	14	37434
52	16	37435
52	18	37436
52	20	37437
52	25	37438

5. CNC TAKIMLARI

5.10. CNC Tutucuları ve Pensler



HSK F-63 ER / TİP ER

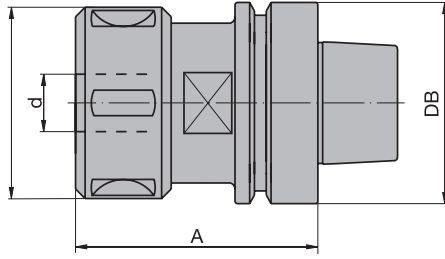
Teknik Özellik : Şaft çapı 6-30 mm arasında olan takımlara uygundur.

Uygun Olan Makineler:

BIESSE ROVER

MORBIDELLI

SCM



D	d	A	KOD
63	6-25 mm	76	37970

HSK-F 63, DIN 69893, kısa tip, A = 76 mm,
Kesici Takım aralığı, 6-25 mm



Pensler: ER 40

Uzunluk	İç Çap	KOD
46	6	37926
46	8	37927
46	10	37928
46	12	37929
46	14	37930
46	16	37931
46	20	37932
46	25	37933
46	30	679039

5. CNC TAKIMLARI

5.10. CNC Tutucuları ve Pensler



ISO-30 / TİP ER 32

Teknik Özellik : Şaft çapı 6-20 mm. olan takımlara uygundur.

Uygun Olan Makineler:

BIESSE

MASTERWOOD

D	d	A	KOD
50	6-20 mm	50	37904



ISO-30 ER 32 TUTUCU, A=55mm.

Teknik Özellik : Şaft çapı 6-20mm. olan takımlara uygundur.

Uygun Olan Makineler:

MORBIDELLI

SCM

D	d	Ölçüler	KOD
50	6-20 mm	55	37418



Pensler: ER 32

Uzunluk	İç Çap	KOD
40	6	37439
40	8	37440
40	10	37441
40	12	37442
40	13	37443
40	14	37444
40	16	37445
40	18	37446
40	20	37447

5. CNC TAKIMLARI

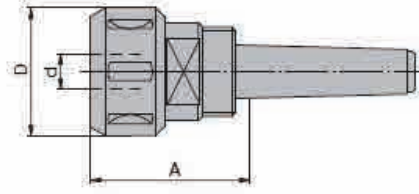
5.11. BHX Tutucu ve Pensleri



BHX Tutucular

D	d	GL	A	S	TİP	KOD
35	6-12,7	77		25x50	1	671001
43	6-16	115	55	MK II / M30	2	37493
43	6-16	108		25x60	2	37494

Tutucu ünitesi, şaft, somun ve anahtardan oluşur.
Yedek pensler dahil değildir.



Pensler

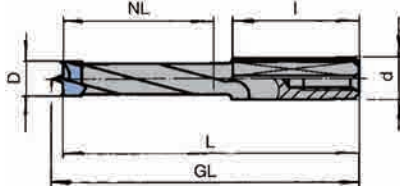
BEZ	S	KOD TİP 1	KOD TİP 2
Collet (2°52')	6	679013	37473
Collet (2°52')	7	679015	
Collet (2°52')	8	679016	37475
Collet (2°52')	9	679017	37476
Collet (2°52')	9.5		37477
Collet (2°52')	10	679019	37479
Collet (2°52')	11		37480
Collet (2°52')	12	679020	37481
Collet (2°52')	13		37483
Collet (2°52')	14		37485
Collet (2°52')	16		37486
Collet (2°52')	6,35 (1/4")	679014	37474
Collet (2°52')	9,53 (3/8")	679018	37478
Collet (2°52')	12,77 (1/2")	679021	37482

6. MATKAPLAR

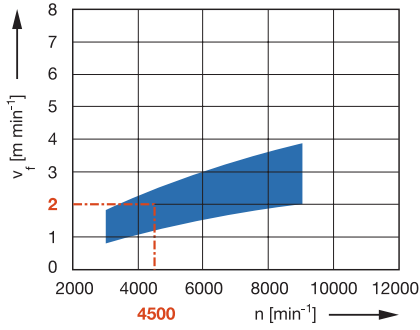
6.1. Yarım Delik Matkapları



HW



Devir sayısı RPM ile besleme hızı Vf bağlantısını gösteren diyagram



İş Parçası Malzemesi:
Plastik Kaplamalı
Sunta levha (SL)

Düzeltilme Katsayısı:
Doğal Kaplamalı = 0,8
Kağıt Kaplamalı = 0,8
MDF, Masif Ahşap = 0,7
Kaplamaşız SL = 1,3

Yarım Delik (Düz Uç 57,5 mm)

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
3	57,5	16	10x34	33610	33611
4	57,5	25	10x27	33670	33671
5	57,5	25	10x27	33672	33673
6	57,5	25	10x27	33678	33679
7	57,5	25	10x27	33680	33681
8	57,5	25	10x27	33682	33683
9	57,5	25	10x27	33688	33689
10	57,5	25	10x27	33690	33691
12	57,5	30	10x27	33692	33693

Yarım Delik (Düz Uç 70 mm)

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
3	70	16	10x45	42596	42597
4	70	35	10x30	33476	33477
5	70	35	10x30	33440	33441
6	70	35	10x30	33442	33443
7	70	35	10x30	33444	33445
8	70	35	10x30	33446	33447
9	70	35	10x30	33478	33479
10	70	35	10x30	33448	33449
11	70	35	10x30	33480	33481
12	70	35	10x30	33450	33451

6. MATKAPLAR

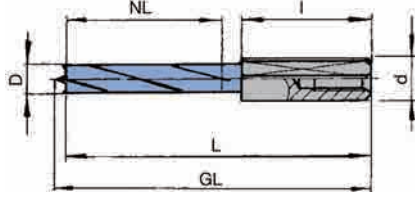
6.1. Yarım Delik Matkapları



HW

Yarım Delik (Düz Uç 57,5 mm) KOMPLE SERT METAL

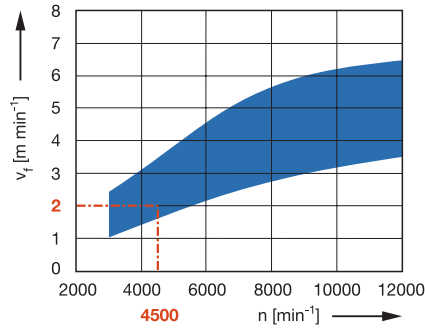
D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
5	57,5	25	10x27	33728	33729
6	57,5	25	10x27	33730	33731
8	57,5	25	10x27	33732	33733
10	57,5	25	10x27	33786	33787
15	57,5	25	10x27	34800	34801
20	57,5	25	10x27	34802	34803
25	57,5	25	10x27	34804	34805
30	57,5	25	10x27	34808	34809
35	57,5	25	10x27	34810	34811



Yarım Delik (Düz Uç 70 mm) KOMPLE SERT METAL

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
5	70	35	10x27	33496	33497
6	70	35	10x27	33498	33499
8	70	35	10x27	33500	33501
10	70	35	10x27	33540	33541
15	70	35	10x27	34812	34813
20	70	35	10x27	34814	34815
25	70	35	10x27	34816	34817
30	70	35	10x27	34820	34821
35	70	35	10x27	34822	34823

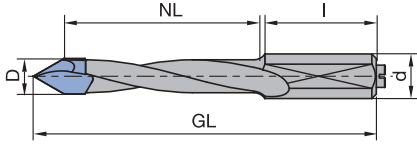
Devir sayısı RPM ile besleme hızı Vf bağlantısını gösteren diyagram



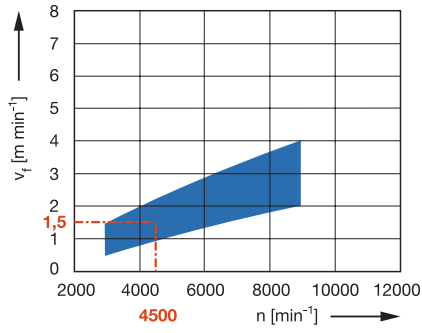
İş Parçası Malzemesi: Düzeltme Katsayısı:
Plastik Kaplamalı Doğal Kaplamalı = 0,8
Sunta levha (SL) Kağıt Kaplamalı = 0,8
MDF, Masif Ahşap = 0,7
Kaplamasız SL = 1,3

6. MATKAPLAR

6.2. Tam Delik Matkapları



Devir sayısı RPM ile besleme hızı Vf bağlantısını gösteren diyagram



İş Parçası Malzemesi:	Düzeltilme Katsayısı:
Plastik Kaplamalı	Doğal Kaplamalı = 0,8
Sunta levha (SL)	MDF, Masif Ahşap = 0,7
	Kaplamasız SL = 1,3

Tam Delik (Sivri Uç 57,5 mm)

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
2,5	57,5	18	2,5x23	34412	34413
3	57,5	16	3x19	34414	34415
5	57,5	25	10x24	34000	34001
6	57,5	25	10x24	34008	34009
8	57,5	25	10x24	34002	34003

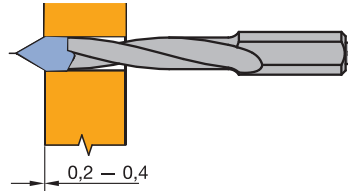
Tam Delik (Sivri Uç 70 mm)

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
5	70	35	10x24	34074	34075
7	70	35	10x24	34106	34107
8	70	35	10x24	34076	34077
9	70	35	10x24	34108	34109
10	70	35	10x24	34110	34111

Tam Delik (Sivri Uç 77 mm)

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
5	77	44	10x24	34060	34061
6	77	44	10x24	34068	34069
8	77	44	10x24	34062	34063
10	77	44	10x24	34070	34071
12	77	44	10x24	34072	34073

Uygulama Örneği:



6. MATKAPLAR

6.2. Tam Delik Matkapları



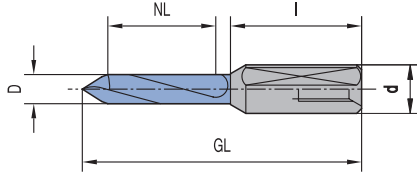
Tam Delik (Sivri Uç 57,5 mm) KOMPLE SERT METAL

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
5	57,5	25	10x24	34018	34019
6	57,5	25	10x24	34020	34021
8	57,5	25	10x24	34022	34023

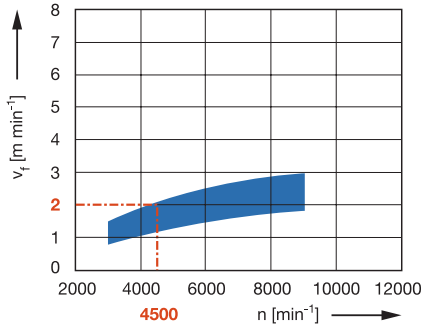


Tam Delik (Sivri Uç 70 mm) KOMPLE SERT METAL

D	GL	NL	S	LL (SOL)	RL (SAĞ)
5	70	35	10x24	34100	34101
6	70	35	10x24	34102	34103
8	70	35	10x24	34104	34105
10	70	35	10x24	34114	34115



Devir sayısı RPM ile besleme hızı Vf bağlantısını gösteren diyagram



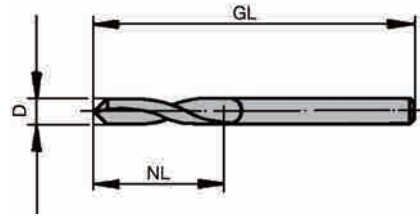
İş Parçası Malzemesi:	Düzeltilme Katsayısı:
Plastik Kaplamalı	Doğal Kaplamalı = 0,8
Sunta levha (SL)	MDF, Masif Ahşap = 0,7
	Kaplamasız SL = 1,3

6. MATKAPLAR

6.2. Tam Delik Matkapları



HW

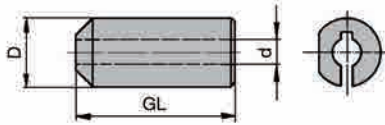
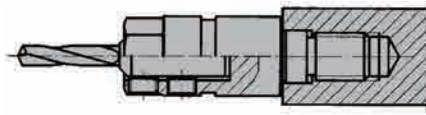


Tam Delik KOMPLE SERT METAL

D	GL	NL	LL (SOL)	RL (SAĞ)
2	40	17,5	34410	34411
2,5	40	18	34412	34413
3	46	16	34414	34415
3,2	49	18	34420	34421
3,5	52	20	34416	34417
4	55	22	34418	34419
5	62	26	34424	34425

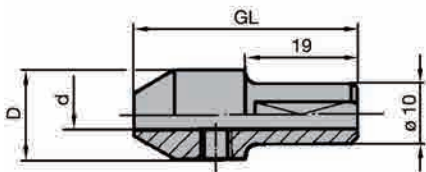
Kısa Boy Matkap Adaptörü

D	GL	NL	RL (SAĞ)
10	2	23	34520
10	2,5	23	34521
10	3	23	34522
10	3,18/3,2	23	34525
10	3,5	23	34523
10	4	23	34524
10	5	23	34526



Uzun Boy Matkap Adaptörü

D	GL	NL	S	RL (SAĞ)
15	2	38	10x19	34490
15	2,5	38	10x19	34491
15	3	38	10x19	34492
15	3,18/3,2	38	10x19	34495
15	3,5	38	10x19	34493
15	4	38	10x19	34494
15	5	38	10x19	34496



6. MATKAPLAR

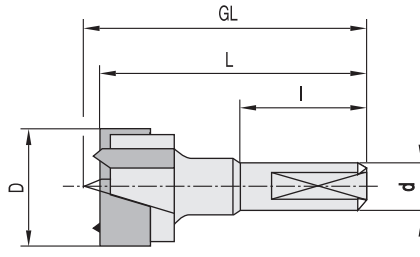
6.2. Minifix, Mentefe Matkapları - Klasik Tip



HW

Minifix, Mentefe (57,5 mm) Klasik Tip

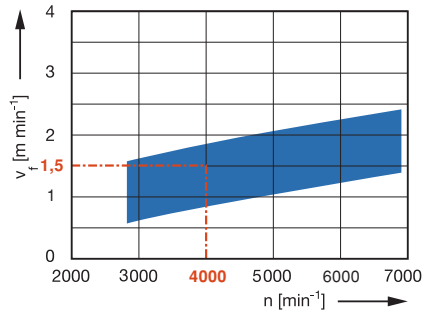
D	GL	NL	I	LL (SOL)	RL (SAĞ)
15	57,5	25	10x27	34630	34631
35	57,5	25	10x27	34650	34651



Minifix, Mentefe (70 mm) Klasik Tip

D	GL	NL	I	LL (SOL)	RL (SAĞ)
15	70	35	10x27	34663	34664
35	70	35	10x27	34671	34672

Devir sayısı RPM ile besleme hızı Vf bağlantısını gösteren diyagram



İş Parçası Malzemesi: Plastik Kaplamalı
Sunta levha

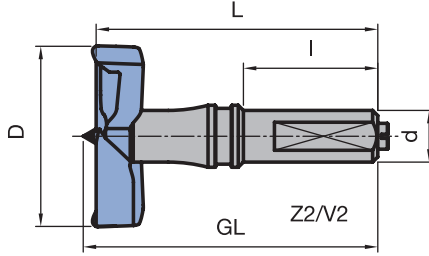
Düzeltilme Katsayısı: Doğal Kaplamalı = 0,8
Kağıt Kaplamalı = 0,8
MDF = 0,7
Masif = 0,7

6. MATKAPLAR

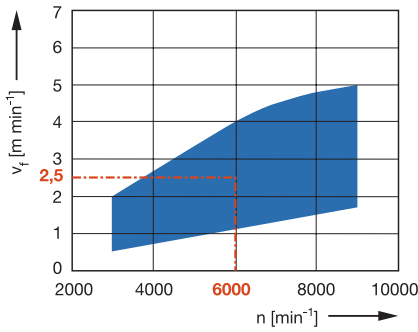
6.3. Mentеше Matkapları



HW



Devir sayısı RPM ile besleme hızı Vf bağlantısını gösteren diyagram



İş Parçası Malzemesi:	Düzeltilme Katsayısı:
Plastik Kaplamalı	Doğal Kaplamalı = 0,7
Sunta levha (SL)	Kağıt Kaplamalı = 0,7
	Plastik Kaplamalı MDF = 1,0
	Kontraplak = 0,6
	Masif = 1,0

Teknik Özellik : Komple sert metal gövde yapısı sayesinde yüksek performansa ve geniş bileme alınına sahiptir. İki kanatlı özel tasarımının sağladığı yüksek talaş boşaltma özelliği ile yüksek delme hızlarında çalışabilir.

Minifix, Rafix, Mentеше (57,5 mm) KOMPLETE SERT METAL

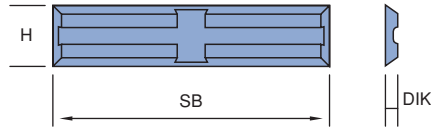
D	GL	NL	I	LL (SOL)	RL (SAĞ)
15	57,5	25	10x27	34800	34801
20	57,5	25	10x27	34802	34803
25	57,5	25	10x27	34804	34805
30	57,5	25	10x27	34808	34809
35	57,5	25	10x27	34810	34811

Minifix, Rafix, Mentеше (70 mm) KOMPLETE SERT METAL

D	GL	NL	I	LL (SOL)	RL (SAĞ)
15	70	35	10x27	34812	34813
20	70	35	10x27	34814	34815
25	70	35	10x27	34816	34817
30	70	35	10x27	34820	34821
35	70	35	10x27	34822	34823

7. JİLETLER

7.1. Kanallı Jiletler



İş Parçası Malzemesi

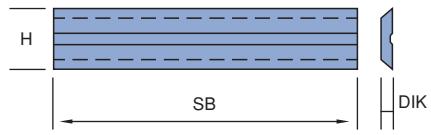
Yumuşak ve sert ağaç

Kesici Malzemesi

HW : Sert Metal

Dört Tarafı Keser - K05

SB	H	Kalınlık DİK	Metal Kalitesi	KOD
20	4,1	1,1	HW-05	5186
20	5,5	1,1	HW-05	5187
25	5,5	1,1	HW-05	5188
30	5,5	1,1	HW-05	5189
40	5,5	1,1	HW-05	5190
50	5,5	1,1	HW-05	5191



İş Parçası Malzemesi

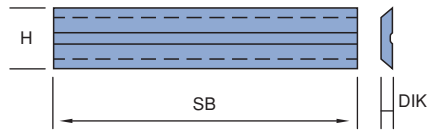
Yumuşak ve sert ağaç

Kesici Malzemesi

HW-F : Yüksek Kalite Sert Metal

İki Tarafı Keser – 8 mm Yükseklik – K30F

SB	H	Kalınlık DİK	Metal Kalitesi	KOD
7,7	8	1,5	HW-30F	5068
9,7	8	1,5	HW-30F	5197
11,7	8	1,5	HW-30F	5069
14,7	8	1,5	HW-30F	5070
19,7	8	1,5	HW-30F	5071
25	8	1,5	HW-30F	5198
30	8	1,5	HW-30F	5072
35	8	1,5	HW-30F	5073
40	8	1,5	HW-30F	5074
45	8	1,5	HW-30F	7679
50	8	1,5	HW-30F	5075
60	8	1,5	HW-30F	5076
70	8	1,5	HW-30F	7680
80	8	1,5	HW-30F	5077
100	8	1,5	HW-30F	5184
120	8	1,5	HW-30F	5185



İş Parçası Malzemesi

Yumuşak ve sert ağaç

Kesici Malzemesi

HW-F : Yüksek Kalite Sert Metal

Microfinish

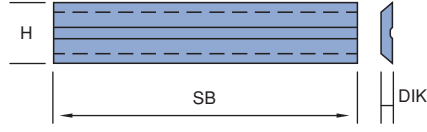
Yüksek kesme performansı ve en üst kesme yüzeyi kalitesi için Microfinish kesici ağız sistemi.

İki Tarafı Keser – Microfinish – K30F

SB	H	Kalınlık DİK	Metal Kalitesi	KOD
7,7	8	1,5	HW-30F	7517
9,7	8	1,5	HW-30F	7518
11,7	8	1,5	HW-30F	7519
14,7	8	1,5	HW-30F	7520
19,7	8	1,5	HW-30F	7521
25	8	1,5	HW-30F	7522
30	8	1,5	HW-30F	7523
35	8	1,5	HW-30F	7524
40	8	1,5	HW-30F	7525
45	8	1,5	HW-30F	7683
50	8	1,5	HW-30F	7526
60	8	1,5	HW-30F	7527
70	8	1,5	HW-30F	7684
80	8	1,5	HW-30F	7528
100	8	1,5	HW-30F	7529
120	8	1,5	HW-30F	7530

7. JİLETLER

7.1. Kanallı Jiletler



İş Parçası Malzemesi

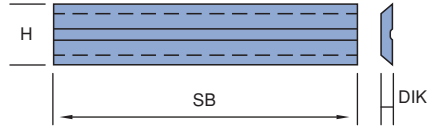
Ahşap içerikli aşındırıcı malzemeler ve plastikler.

Kesici Malzemesi

HW: Sert Metal

İki Tarafı Keser – 8 mm Yükseklik – K05

SB	H	Kalınlık DIK	Metal Kalitesi	KOD
7,7	8	1,5	HW-05	5053
9,7	8	1,5	HW-05	5054
11,7	8	1,5	HW-05	5055
14,7	8	1,5	HW-05	5056
19,7	8	1,5	HW-05	5057
25	8	1,5	HW-05	5058
30	8	1,5	HW-05	5059
35	8	1,5	HW-05	5400
40	8	1,5	HW-05	5401
45	8	1,5	HW-05	7681
50	8	1,5	HW-05	5402
60	8	1,5	HW-05	5403
70	8	1,5	HW-05	7682
80	8	1,5	HW-05	5404
100	8	1,5	HW-05	5405
120	8	1,5	HW-05	5406



İş Parçası Malzemesi

Ahşap içerikli aşındırıcı malzemeler ve plastikler.

Kesici Malzemesi

HW - UF : Ultra Yüksek Kalite Sert Metal

Microfinish

Yüksek kesme performansı ve en üst kesme yüzeyi kalitesi için Microfinish kesici ağız sistemi.

İki Tarafı Keser - Microfinish – Ultra Yüksek Kalite – K02UF

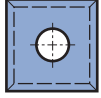
SB	H	Kalınlık DIK	Metal Kalitesi	KOD
19,7	8	1,5	HW-02UF	601001
30	8	1,5	HW-02UF	601002
40	8	1,5	HW-02UF	601003
50	8	1,5	HW-02UF	601004

7. JİLETLER

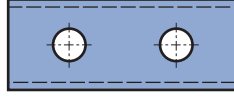
7.2. Delikli Jiletler



Tip 1



Tip 2



İş Parçası Malzemesi

Masif ve ağaç içerikli malzemeler

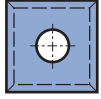
Kesici Malzemesi

HW: Sert Metal

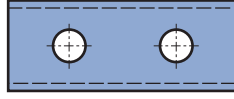
İki Tarafı Keser – 12 mm Yükseklik – Standart Kalite - K05

Tip	SB	H	Kalınlık	QAL	KOD
2	7,5	12	1,5	HW-05	5080
2	9	12	1,5	HW-05	5158
1	12	12	1,5	HW-05	5081
2	15	12	1,5	HW-05	5082
2	20	12	1,5	HW-05	5083
2	30	12	1,5	HW-05	5084
2	40	12	1,5	HW-05	5085
2	50	12	1,5	HW-05	5086
2	60	12	1,5	HW-05	5087

Tip 1



Tip 2



İş Parçası Malzemesi

Ağşap içerikli aşındırıcı malzemeler ve plastikler

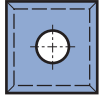
Kesici Malzemesi

HW - F: Yüksek Kalite Sert Metal

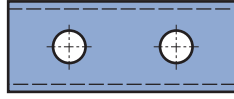
İki Tarafı Keser – 12 mm Yükseklik – Yüksek Kalite - K03

Tip	SB	H	Kalınlık	QAL	KOD
2	20	12	1,5	HW-03F	6904
2	30	12	1,5	HW-03F	6905
2	50	12	1,5	HW-03F	6906

Tip 1



Tip 2



İş Parçası Malzemesi

Ağşap içerikli aşındırıcı malzemeler ve plastikler.

Kesici Malzemesi

HW - UF : Ultra Yüksek Kalite Sert Metal

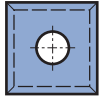
Microfinish

Yüksek kesme performansı ve en üst kesme yüzeyi kalitesi için Microfinish kesici ağız sistemi.

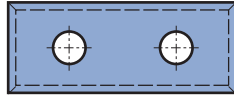
İki Tarafı Keser – 12 mm Yükseklik – Ultra Yüksek Kalite - K02

Tip	SB	H	Kalınlık	QAL	KOD
1	12	12	1,5	HW-02UF	602000
2	20	12	1,5	HW-02UF	602001
2	30	12	1,5	HW-02UF	602002
2	40	12	1,5	HW-02UF	602003
2	50	12	1,5	HW-02UF	602004

Tip 1



Tip 2



İş Parçası Malzemesi

Masif ağşap ve ağşap içerikli malzemeler

Kesici Malzemesi

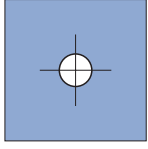
HW - Kesme yüzeyi ekstra sertleştirilmiş

Dört Tarafı Keser – 12 mm Yükseklik – Parlak Yüzey – K05

SB	H	Kalınlık	QAL	KOD
30	12	1,5	HW-05	5161
50	12	1,5	HW-05	6506

7. JİLETLER

7.2. Delikli Jiletler

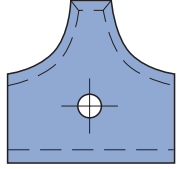


İş Parçası Malzemesi
Yumuşak-sert ağaç, plastik ve doğal kaplamalı yonga levha ve lif levhalar (Sunta, MDF, HF, vb)

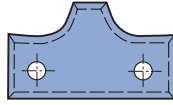
Kesici Malzemesi
HW: Sert Metal

Dört Tarafı Keser – K05

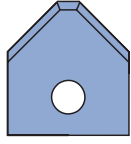
SB	H	Kalınlık	QAL	KOD
12	12	1,5	HW-05	5081
17	17	2	HW-05	5101
19	19	2	HW-05	5102



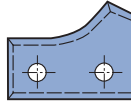
Tip 1



Tip 3



Tip 2



Tip 4

SB	H	Kalınlık	Tip	Radyus	Dönüş Yönü	KOD
16	17,5	2	1	2,0	LL/RL	5132
16	17,5	2	1	3,0	LL/RL	5133
16	17,5	2	1	4,0	LL/RL	5134
16	17,5	2	1	5,0	LL/RL	5135
16	17,5	2	2	45°	RL	9525
20,5	15	2	3	2,0	LL/RL	5136
20,5	15	2	3	3,0	LL/RL	5137
20,5	15	2	3	4,0	LL/RL	5138
30	17	2	3	5,0	LL/RL	5139
30	17	2	3	6,0	LL/RL	5140
30	17	2	3	7,0	LL/RL	5141
30	17	2	3	8,0	LL/RL	5142
21,5	20,1	2	4	10,0	RL	5146
21,5	20,1	2	4	11,0	RL	5148
21,5	20,1	2	4	12,0	RL	5150
21,5	20,1	2	4	10,0	LL	5145
21,5	20,1	2	4	11,0	LL	5147
21,5	20,1	2	4	12,0	LL	5149



VS 1



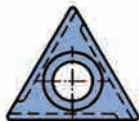
VS 3L



VS 2



VS 4



VS 3R

SB	H	Kalınlık	Tip	QAL	KOD
14	14	2	VS 1	HW-F	5099
14	14	1,2	VS 4	HW	5130
14	14	1,2	Holz-Her	HW	602500
15	15	2		HW-F	5100
19		2	VS 2	HW-F	5115
19		2	VS 3R	HW-F	5116
19		2	VS 3L	HW-F	5159

7. PLANYA BIÇAKLARI

7.3. Klasik Planya Biçakları



Planya Biçakları – 30 mm Yükseklik

Kesilen Malzeme	HS	MC	HW
Kuru Ağaç	◆	◆	◇
Yaş Ağaç	◇	◆	
Sert Kuru Ağaç	◇	◆	◆
Sert Yaş Ağaç	◇	◆	
Kontraplak		◇	◇
Termoplastikler (PE,PP;PVC)	◆	◆	◇
Ağaç-Plastik-Kompozit	◇	◆	◇

◆ Uygun ◇ Kısmen Uygun



HS ve MC Planya Biçak Kesiti



HW Planya Biçak Kesiti

Kesme Açısı;

40° (HS/MC)

50° (HW)

Kesici Malzemesi

HS : Hava Çeliği

HW : Sert Metal

MC : Marathon Kaplamalı

SB	H	Kalınlık	QAL HS	QAL HW	QAL MC
120	30	3	605004	27281	605704
130	30	3	605005	27282	605705
150	30	3	605006	27283	605706
160	30	3	605045	27302/160	606745
180	30	3	605008	27285	605708
230	30	3	605011	27287	605711
240	30	3	605012	27323	605712
400	30	3	605030		605730
410	30	3	605031	27293	605731
500	30	3	605033		605733
510	30	3	605034	27296	605734
600	30	3	605035		605735
610	30	3	605036	27297	605736
810	30	3	605040	27302	605740

Planya Biçakları – 35 mm Yükseklik

SB	H	Kalınlık	QAL HS	QAL HW	QAL MC
310	35	3	27351	27303	605800
320	35	3	27352	27304	605801
330	35	3	27353	27305	605802
360	35	3	27354	27306	605803
400	35	3	27355	27307	605804
410	35	3	27356	27308	605805
450	35	3	27357	27309	605806
460	35	3	27358	27310	605807
500	35	3	27359	27311	605808
510	35	3	27360	27312	605809
600	35	3	27361	27313	605810
610	35	3	27362	27314	605811
630	35	3	27363	27315	605812
635	35	3	27364	27316	605813
640	35	3	27365	27317	605814
700	35	3	27366	27318	605815
710	35	3	27367	27319	605816
740	35	3	27368	27320	605817
810	35	3	27369	27321	605818

7. PLANYA BIÇAKLARI

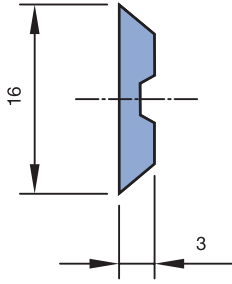
7.4. Weinig Centrolock Planya Biçakları



Weinig Centrolock Planya Biçakları – HS + HW + MC

Kesilen Malzeme	HS	MC	HW
Kuru Ağaç	◆	◆	
Yaş Ağaç	◇	◆	
Sert Kuru Ağaç		◇	◆
Sert Yaş Ağaç		◆	◆
Kontraplak		◆	◆
Yonga Levha			◇
MDF			◇

◆ Uygun ◇ Kismen Uygun



Çift Ağızlı Centrolock Weinig Planya Biçağı

Kesici Malzeme

HS : Hava Çeliği

HW : Sert Metal

MC : Marathon Kaplamalı

SB	H	Kalınlık	Set Adedi	QAL HS	QAL HW	QAL HW-F
20	16	3	2	611800	611860	611830
80	16	3	2	611801	611861	611831
100	16	3	2	611802	611862	611832
120	16	3	2	611803	611863	611833
130	16	3	2	611804	611864	611834
150	16	3	2	611805	611865	611835
170	16	3	2	611806	611866	611836
180	16	3	2	611807	611867	611837
190	16	3	2	611808	611868	611838
230	16	3	2	611809	611869	611839
240	16	3	2	611810	611870	611840
260	16	3	2	611811	611871	611841
270	16	3	2	611812	611872	611842
310	16	3	2	611813	611873	611843
460	16	3	2	611814	611874	

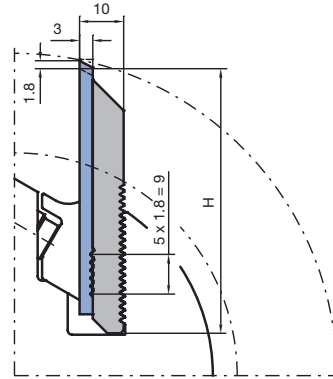
7.5. Blanketler

Kesilen Malzeme	HW K10
Kuru Ağaç	
Yaş Ağaç	
Sert Kuru Ağaç	◆
Sert Yaş Ağaç	◇
Kontraplak	◆
Yonga Levha	◆
MDF	◆
Termoplastikler (PE,PPVC, vs)	◆
WPC (Ağaç, Plastik, Kompozit)	◆

◆ Uygun ◇ Kismen Uygun

Dayamasız, K10 Kalite Blanketler - Profil derinliği 20 mm

SB	H	Kalınlık	Max. Profil Derinliği	QAL	KOD
40	60	10	20	K10	636124
60	60	10	20	K10	636125
80	60	10	20	K10	636126
100	60	10	20	K10	636127
130	60	10	20	K10	636128



Ön yüzleri yüksek kesim kalitesi için polisajlanmış blanketler. 1 mm ve atlamalı sırt profili ile ayarlanabilir bıçak yüksekliği. 9 mm bileme alanıyla, tüm profil derinliğinin kullanım imkanı. Profil açılmış dayamalarla desteklenen HW blanketler.

SEMBOLLER





ÜRÜN ve HİZMET YELPAZEMİZ

1. Her Türü DIA Takım
2. Daire Testereler
3. Parçalayıcılar
4. Planya Topları ve Planya Bıçakları
5. Frezeler
6. Şaftlı Frezeler
7. Matkaplar
8. Bağlama Sistemleri - Adaptör
9. Jilet Bıçakları - Yedek Parçalar
10. Özel İmalat Profil Frezeler
11. Tamir - Bakım Servisi
12. Bileme Servisi
13. DIA Bileme Servisi