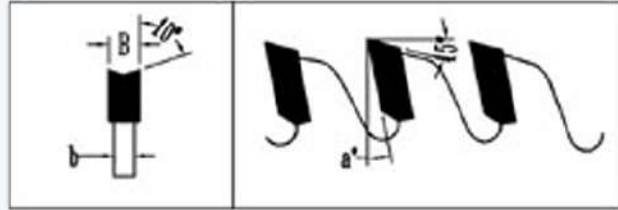




Kod / Art No:	Ölçüler / Dimensions					
	D	b	B	d	Z	a*
T14-80322014	80	2.0	3.2	20	14	10
T14-80332014	80	2.0	3.3	20	14	10
T14-100322020	100	2.0	3.2	20	20	10
T14-100332020	100	2.0	3.3	20	20	10
T14-120322024	120	2.0	3.2	20	24	10
T14-120323024	120	2.0	3.2	30	24	10
T14-120332024	120	2.0	3.3	20	24	10
T14-120333024	120	2.0	3.3	30	24	10
T14-125322024	125	2.0	3.2	20	24	10
T14-125323024	125	2.0	3.2	30	24	10
T14-125332024	125	2.0	3.3	20	24	10
T14-125333024	125	2.0	3.3	30	24	10
T14-160323048	160	2.0	3.2	30	48	10
T14-160333048	160	2.0	3.3	30	48	10
T14-200323064	200	2.0	3.2	30	64	10
T14-200333064	200	2.0	3.3	30	64	10
T14-220322064	220	2.2	3.2	20	64	10
T14-220323064	220	2.2	3.2	30	64	10
T14-220332064	220	2.2	3.3	20	64	10
T14-220333064	220	2.2	3.3	30	64	10



TEKNİK BİLGİLER

***DIŞ ÖZELLİĞİ** = Pozitif kesim açılı çapraz 10° sırt bileme formu

***KULLANIM** = Yonga lamina veya iki yüz üzerine plakalanmış panellerin ön kesimini yapar, plakaların alt kırımlarını önler.

***MAKİNALAR** = Yatay ve dikey ebatlama, ön çizicili yatay daire, özellikle jamping makinalarında

***İŞLENEN MALZEME** = Yonga lamina veya iki yüz üzerine plakalanmış paneller

TECHNICAL INFORMATION

*T C T. Alternate top bevel tooth.

*Positive 10° cutting angle.

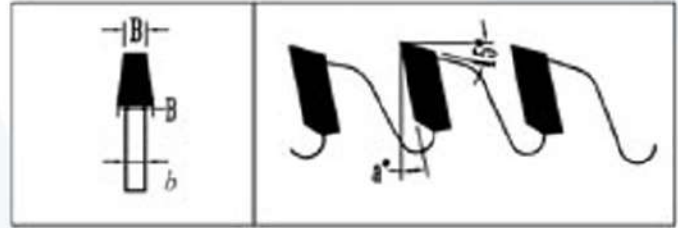
*Scoring saws.

*Suitable for coated (vener-pvc) panels.

*For tilting panel saw machines with jamping.



Ölçüler / Dimensions							
Kod / Art No:	D	b	B	d	Z	α^*	Pin Değişim Pin Modeli
T13-80292014	80	2.0	2.9-4.6	20	14	10	-
T13-100292020	100	2.0	2.9-4.6	20	20	10	-
T13-120292024	120	2.0	2.9-5.0	20	24	10	-
T13-125292024	125	2.5	2.9-5.0	20	24	10	-
T13-125422024	125	3.0	4.2-6.0	20	24	10	-
T13-150293024	150	2.0	2.9-4.6	30	24	10	-
T13-150293030	150	2.0	2.9-4.6	30	30	10	-
T13-160424530	160	3.0	4.2-6.0	45	30	10	3-45-57.5
T13-160293048	160	2.0	2.9-4.2	30	48	10	3-45-57.5
T13-180293042	180	2.0	2.9-4.6	30	42	10	-
T13-180423042	180	3.0	4.2-6.0	30	42	10	-
T13-200293064	200	2.0	2.9-4.2	30	64	10	-
T13-200293048	200	2.0	2.9-4.6	30	48	10	-
T13-200423036	200	3.0	4.2-6.0	30	36	10	-
T13-220293064	220	2.2	2.9-4.2	30	64	10	-
T13-220293042	220	2.2	2.9-4.6	30	42	10	-
T13-300424548	300	3.0	4.2-6.0	45	48	10	3-15-55



TEKNİK BİLGİLER

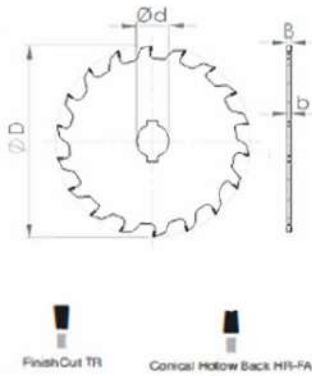
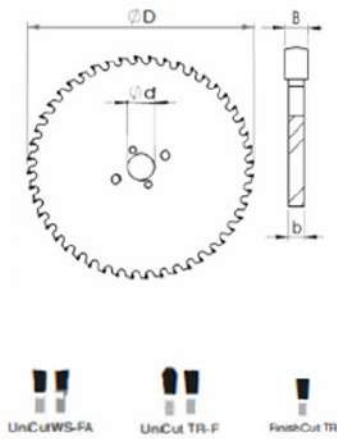
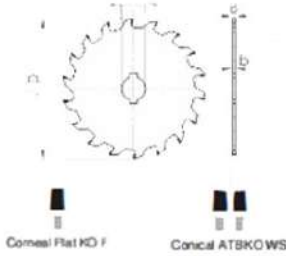
***DIŞ ÖZELLİĞİ** = Pozitif kesim açılı düz sırt bileme formu yan açıları konik.

***KULLANIM** = Yonga lamine veya iki yüz üzerine plakalanmış paneller yapan suntu lam, laminat, mdflam malzemelerinin ön kesimini yapan plakaların alt kırılmalarını önler konik yan açılı formu ile makinalarda aşağı ve yukarı ayarı ile ayarlaması kolay ve basit bir çizicidir.

***MAKİNALAR** = Yatay ve dikey ebatlama, ön çizicili yatar daire makinaları

TECHNICAL INFORMATION

* For scoring the under side of double sides laminated panels. With width adjusting by up and down with the side angle.



Çuk Testere	D	B	b	d	Z
		125	4,4/5,2	3,5	30
	150	4,8/5,6	3,5	30	24
	180	4,4/5,2	3,5	45	36
	180	4,8/5,6	3,5	45	36
	200	4,4/5,2	3,5	45	36

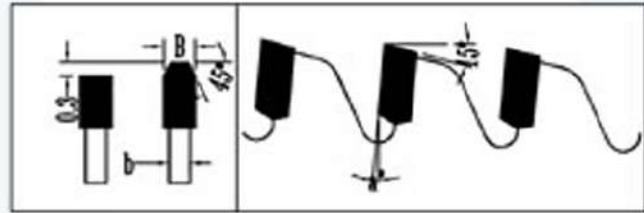
Dia Testere	D	B	b	d	Z
		303	2,2	1,6	30
	303	3,2	2,2	30	60
	350	3,2	2,2	30	60
	350	4,4	3,5	30	72
	350	4,8	3,5	30	72
	380	4,4	3,5	60	72
	380	4,8	3,5	60	72
	400	4,4	3,5	30	72
	400	4,8	3,5	30	72
	450	4,4	3,5	60	72
	450	4,8	3,5	60	72

Kanal Testere	D	B	b	d	Z
		125	3	2	30
	125	4	3	30	12
	125	5	4	30	12
	125	9	6	30	12
	125	9	6	30	12
	150	4	3	30	12
	150	5	4	30	12
	150	8	6	30	12
	150	9	6	30	12
	150	9	6	30	12
	150	10	8	30	12
	150	10	8	30	12
	180	5	3	30	18
	180	8	6	30	18
	180	9	6	30	12
	180	10	8	30	18
	200	5	3	30	18
	200	9	6	30	18



Ölçüler / Dimensions

Kod / Art No:	D	b	B	d	Z	a*
T12-200323064	200	2.0	3.2	30	64	-5
T12-250343080	250	2.6	3.4	30	80	-5
T12-250343280	250	2.6	3.4	32	80	-5
T12-300343096	300	2.6	3.4	30	96	-5
T12-300343296	300	2.6	3.4	32	96	-5
T12-3303630102	330	2.6	3.6	30	102	-5
T12-3503632108	350	2.6	3.6	32	108	-5
T12-400423096	400	3.2	4.2	30	96	-5
T12-4004230120	400	3.2	4.2	30	120	-5
T12-600603296	600	4.5	6.0	32	96	-5

**TEKNİK BİLGİLER**

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Trapez bıçma sırt formu negatif 5° göğüs açısı

*KULLANIM = Malzeme kalınlığı 5mm den yukarı olan içi boş profillerin kesimi için önerilir

*MAKİNALAR = Boy kesme , yatar daire portatif makinaları.

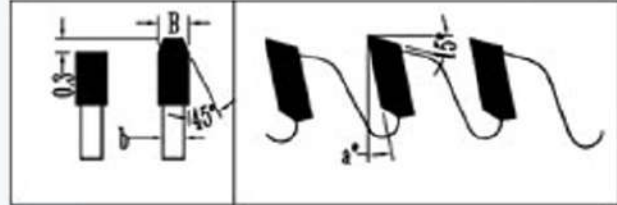
*İŞLENEN MALZEME = Alüminyum ve demirsiz metaller.

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Flat + triple-chip tooth. Cutting non-ferrous metal the thickness of over 5mm. Suitable for lever cutting machines.



Kod / Art No	Ölçüler / Dimensions					
	D	b	B	d	Z	a*
T11-250343080	250	2.6	3.4	30	80	5
T11-250343280	250	2.6	3.4	32	80	5
T11-300343096	300	2.6	3.4	30	96	5
T11-300343296	300	2.6	3.4	32	96	5
T11-3503630108	350	2.6	3.6	30	108	5
T11-3503632108	350	2.6	3.6	32	108	5
T11-4004232108	400	3.2	4.2	32	108	5



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Trapez bileme sırt formu pozitif 5° göğüs açısı

*KULLANIM = Malzeme kalınlığı 3mm iye kadar olan DO metallerin ayırma ve gönyeleme kesimlerinde kullanılması tavsiye edilir

*MAKİNALAR = Boy kesme , yatar daire portatif makinaları

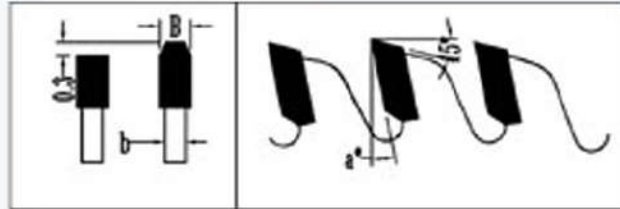
*İŞLENEN MALZEME = Alüminyum ve demirsiz metaller

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Fligth * triple-chip tooth: Cutting non-ferrous metal the thickness of over 5mm



Ölçüler / Dimensions							
Kod / Art No:	D	b	B	d	Z	a°	Platı Geçirilen Platı Hızı
T10-305443060	305	3.0	4.4	30	60	15	2-10-60
T10-300443080	300	3.0	4.4	30	80	15	2-10-60
T10-355443072	355	3.2	4.4	30	72	15	4-15-105
T10-355447572	355	3.2	4.4	75	72	15	2-14-100
T10-380486072	380	3.5	4.8	60	72	15	2-14-100
T10-380446072	380	3.2	4.4	60	72	15	2-10-60
T10-400443072	400	3.2	4.4	30	72	15	2-10-60
T10-400447572	400	3.2	4.4	75	72	15	4-15-105
T10-430443096	430	3.2	4.4	30	96	15	4-15-105
T10-430447596	430	3.2	4.4	75	96	15	4-15-105
T10-450486072	450	3.2	4.8	60	72	15	4-15-105



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Trapez diş

*KULLANIM = Tek veya grup halindeki suni plakaları ebatlama veya benzer işlemlerde kullanılır

*MAKİNALAR = Ön çizicili yatay ebatlama makinaları

*İŞLENEN MALZEME = Melamin veya plastik kaplı mdf, sunta gibi suni plakalar

TECHNICAL INFORMATION

* The teeth shapes flat • trapez chip tooth. Sizing and similar works in artificial plate.



Ölçüler / Dimensions

Kod / Art No.	D	b	B	d	Z	a*
T1-150323048	150	2.0	3.2	30	48	10
T1-160323048	160	2.0	3.2	30	48	10
T1-180323042	180	2.0	3.2	30	42	10
T1-180323058	180	2.0	3.2	30	58	10
T1-200323042	200	2.0	3.2	30	42	10
T1-200323048	200	2.0	3.2	30	48	10
T1-200323064	200	2.0	3.2	30	64	10
T1-220323042	220	2.2	3.2	30	42	10
T1-220323064	220	2.2	3.2	30	64	10
T1-220322064	220	2.2	3.2	20	64	10
T1-230323042	230	2.2	3.2	30	42	10
T1-250323040	250	2.2	3.2	30	40	10
T1-250323048	250	2.2	3.2	30	48	10
T1-250323060	250	2.2	3.2	30	60	10
T1-250323080	250	2.2	3.2	30	80	10
T1-260323060	260	2.2	3.2	30	60	10
T1-260323048	260	2.2	3.2	30	48	10
T1-300323048	300	2.2	3.2	30	48	10
T1-300323060	300	2.2	3.2	30	60	10
T1-300323072	300	2.2	3.2	30	72	10
T1-300323096	300	2.2	3.2	30	96	10
T1-320323048	320	2.2	3.2	30	48	10
T1-350323054	350	2.2	3.2	30	54	10
T1-350383054	350	2.5	3.8	30	54	10
T1-350323072	350	2.2	3.2	30	72	10
T1-350323084	350	2.2	3.2	30	84	10
T1-350383084	350	2.5	3.8	30	84	10
T1-400383060	400	2.5	3.8	30	60	10
T1-400383096	400	2.5	3.8	30	96	10
T1-450423066	450	2.8	4.2	30	66	10
T1-500423060	500	2.8	4.2	30	60	10
T1-550443072	550	3.2	4.4	30	72	10

TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Sağ sol 10° çapraz diş

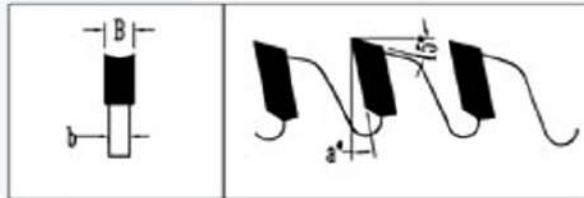
*KULLANIM = Ölçülendirme kesiminde boy kopartma ve hassas kesimlerde

*MAKİNALAR = Panel kesme , yatar daireler portatif makinelerinde

*İŞLENEN MALZEME = Yumuşak , sert ve exotic ağaçlar plastik veya kaplama kaplanmış , sunta , kontrplak , duralit , mdf ve zeytin türü malzeme hassas kesimi

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Alternate top-bevel tooth Cutting of soft and hard wood
*Dividing of coated and uncoated panels. Ripping of soft wood





Ölçüler / Dimensions

Kod / Art No.	D	b	B	d	Z	a*
T1-150323048	150	2.0	3.2	30	48	10
T1-160323048	160	2.0	3.2	30	48	10
T1-180323042	180	2.0	3.2	30	42	10
T1-180323058	180	2.0	3.2	30	58	10
T1-200323042	200	2.0	3.2	30	42	10
T1-200323048	200	2.0	3.2	30	48	10
T1-200323064	200	2.0	3.2	30	64	10
T1-220323042	220	2.2	3.2	30	42	10
T1-220323064	220	2.2	3.2	30	64	10
T1-220322064	220	2.2	3.2	20	64	10
T1-230323042	230	2.2	3.2	30	42	10
T1-250323040	250	2.2	3.2	30	40	10
T1-250323048	250	2.2	3.2	30	48	10
T1-250323060	250	2.2	3.2	30	60	10
T1-250323080	250	2.2	3.2	30	80	10
T1-260323060	260	2.2	3.2	30	60	10
T1-260323048	260	2.2	3.2	30	48	10
T1-300323048	300	2.2	3.2	30	48	10
T1-300323060	300	2.2	3.2	30	60	10
T1-300323072	300	2.2	3.2	30	72	10
T1-300323096	300	2.2	3.2	30	96	10
T1-320323048	320	2.2	3.2	30	48	10
T1-350323054	350	2.2	3.2	30	54	10
T1-350383054	350	2.5	3.8	30	54	10
T1-350323072	350	2.2	3.2	30	72	10
T1-350323084	350	2.2	3.2	30	84	10
T1-350383084	350	2.5	3.8	30	84	10
T1-400383060	400	2.5	3.8	30	60	10
T1-400383096	400	2.5	3.8	30	96	10
T1-450423066	450	2.8	4.2	30	66	10
T1-500423060	500	2.8	4.2	30	60	10
T1-550443072	550	3.2	4.4	30	72	10

TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Sağ sol 10° çapraz diş

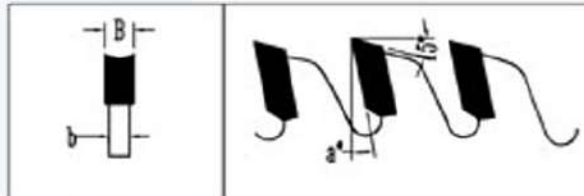
*KULLANIM = Ölçülendirme kesiminde boy kopartma ve hassas kesimlerde

*MAKİNALAR = Panel kesme , yatar daireler portatif makinelerinde

*İŞLENEN MALZEME = Yumuşak , sert ve exotic ağaçlar plastik veya kaplama kaplanmış , sunta , kontrplak , duralit , mdf ve zeytin türü malzeme hassas kesimi

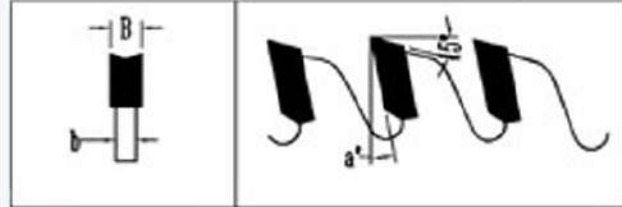
TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Alternate top-bevel tooth Cutting of soft and hard wood
*Dividing of coated and uncoated panels. Ripping of soft wood





Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No	D	b	B	d	Z	a'
T8-140243034	140	1.6	2.4	30	34	10
T8-160243048	160	1.6	2.4	30	48	10
T8-190242054	190	1.6	2.4	20	54	10
T8-190243054	190	1.6	2.4	30	54	10
T8-200243064	200	1.6	2.4	30	64	10
T8-220242064	220	1.6	2.4	20	64	10
T8-250243060	250	1.6	2.4	30	60	10
T8-250243080	250	1.6	2.4	30	80	10



TEKNİK BİLGİLER

***Diş ÖZELLİĞİ** = Sağ sol 10° çapraz diş

***KULLANIM** = Hassas boy koparma işlerinde kullanılmaktadır. İnce kesim genişliği sayesinde fressiz kesim imkanı sağlar

***MAKİNALAR** = Yatar daire , portatif makineler.

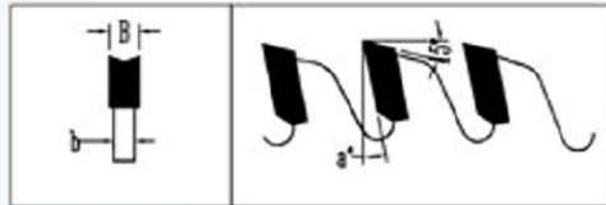
***İŞLENEN MALZEME** = Kaplama, werzakti, plexiglas, formika ve melaminli sunta kesiminde.

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Alternate top-bevel tooth. Perfect quality of cut in high pressure laminated or veneered panels. Cutting of duroplastic panels, plexiglas, veneers and plastic laminated in stacks.



Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No:	D	b	B	d	Z	a*
T7-100322020	100	2.0	3.2	20	20	10
T7-105322030	105	2.0	3.2	20	30	10
T7-110322030	110	2.0	3.2	20	30	10
T7-120322024	120	2.0	3.2	20	24	10
T7-120323024	120	2.0	3.2	30	24	10
T7-125322024	125	2.0	3.2	20	24	10
T7-125323024	125	2.0	3.2	30	24	10
T7-130323024	130	2.0	3.2	30	24	10
T7-140323024	140	2.0	3.2	30	24	10
T7-140321634	140	2.0	3.2	16	34	10
T7-140322034	140	2.0	3.2	20	34	10
T7-140323034	140	2.0	3.2	30	34	10
T7-150323024	150	2.0	3.2	30	24	10
T7-150323030	150	2.0	3.2	30	30	10
T7-150323036	150	2.0	3.2	30	36	10
T7-160323024	160	2.0	3.2	30	24	10
T7-160323030	160	2.0	3.2	30	30	10
T7-170323024	170	2.0	3.2	30	24	10
T7-180323024	180	2.0	3.2	30	24	10
T7-180323030	180	2.0	3.2	30	30	10
T7-180322042	180	2.0	3.2	20	42	10



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Sağ sol 10° çapraz diş

*KULLANIM = Suni plakalar, sert ve yumuşak ağaçlarda dilme ve boy kesiminde kullanılmaktadır.

*MAKİNALAR = Portatif el makineleri

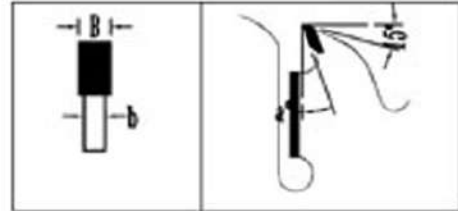
*İŞLENEN MALZEME = Suni plakalar, sert ve yumuşak ağaçlar

TECHNICAL INFORMATION

*For portable hand saws, small saw benches, panel and mitring / TCT, Alternate top-be-vel



Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No	D	b	B	d	Z	a*
T6-250327024	250	2.2	3.2	70°	24	20
T6-300347024	300	2.2	3.4	70°	24	20
T6-350367028	350	2.5	3.6	70°	28	20
T6-400407028	400	3.0	4.0	70°	28	20



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Doz diş

*KULLANIM = Soğutma boşlukları ve soğutma boşlukları üzerinde bulunan sert metal plakeler sayesinde sıkışma ve gövde üzerinde ısınma olmadan temiz kesim yapar, boylamasına çoklu kesimlerde kullanılır.

*MAKİNALAR = Çoklu dilim, tek ve çift malı panel kesme makineleri

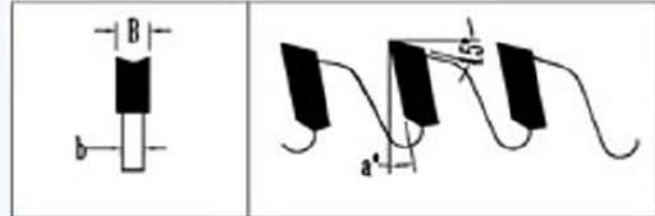
*İŞLENEN MALZEME = Her çeşit yumuşak ve sert ağaçlar

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Alternate top-bevel or straight tooth rim with T.C.T. guiding elements ripping of soft and hard wood for multi-rip saw machines.



Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No	D	b	B	d	Z	a*
T5-200323034	200	2.0	3.2	30	34	15
T5-250323030	250	2.2	3.2	30	30	15
T5-280323036	280	2.2	3.2	30	36	15
T5-300323036	300	2.2	3.2	30	36	15



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Sağ sol 10° çapraz diş

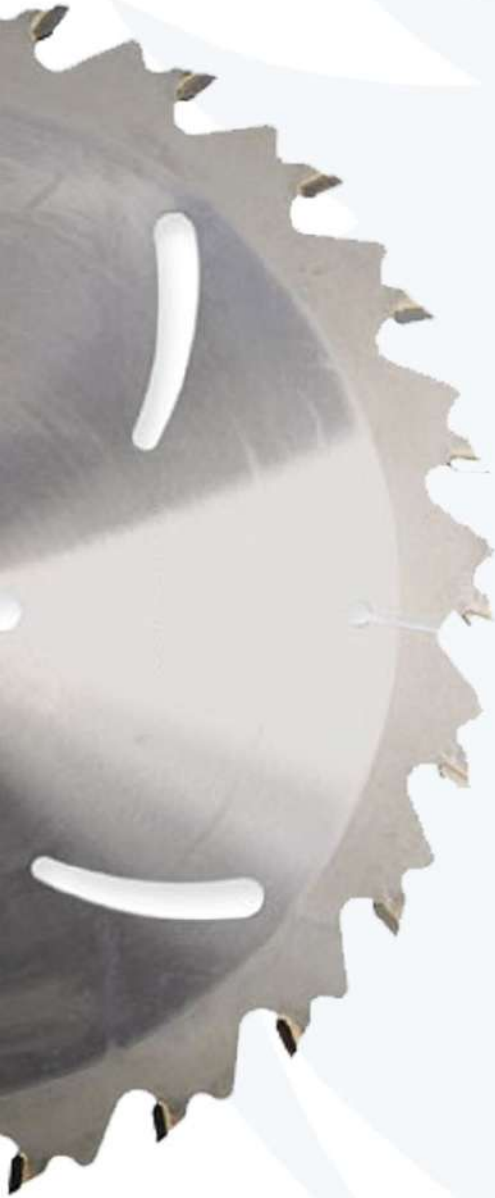
*KULLANIM = Her çeşit yumuşak ve sert ağaçlarda dilme ve boy koparma işlerinde temiz kesim sağlar

*MAKİNALAR = Yatar daire , portatif makineler.

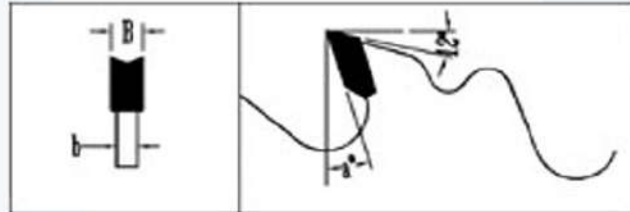
*İŞLENEN MALZEME = Her çeşit yumuşak ve sert ağaçlar.

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Alternate top-bevel tooth. Ripping of soft and hard wood suitable for manual and mechanics feeding advance.



Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No	D	b	B	d	Z	a*
T4-250323024	250	2.2	3.2	30	24	18
T4-300323024	300	2.2	3.2	30	24	18
T4-300323028	300	2.2	3.2	30	28	18
T4-320323032	320	2.2	3.2	30	32	18
T4-350383032	350	2.5	3.8	30	32	18
T4-350383028	350	2.5	3.8	30	28	18
T4-400383036	400	2.5	3.8	30	36	18
T4-450423040	450	2.8	4.2	30	40	18
T4-500423044	500	2.8	4.2	30	44	18
T4-550423048	550	3.0	4.2	30	48	18
T4-600473054	600	3.5	4.7	30	54	18



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Sağ sol 10° çapraz diş

*KULLANIM = Her çeşit yumuşak ve sert ağaçlarda dilme ve boy koparma işlerinde kaba kesimlerde kullanılır. Gövde üzerinde bulunan soğutma boşlukları sayesinde ısınma olmadan temiz kesim sağlar.

*MAKİNALAR = Yatar daire . portatif makineler.

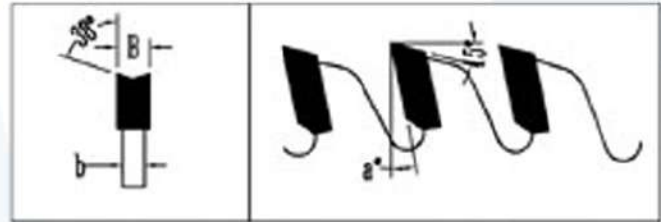
*İŞLENEN MALZEME = Her çeşit yumuşak ve sert ağaçlar.

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. Alternate top-bevel tooth. Ripping of soft and hard wood suitable for manual advance.



Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No	D	b	B	d	Z	a*
T3-250323080	250	2.2	3.2	30	80	10
T3-280323096	280	2.2	3.2	30	96	10
T3-300323096	300	2.2	3.2	30	96	10



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Sağ sol 38° açılı

*MAKİNALAR = Boy kesme , yatar daire , ponatif makineler.

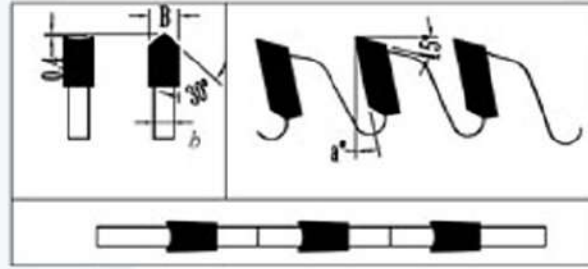
*İŞLENEN MALZEME = Hazır profil, çita ve çift taraflı lamine kaplı malzemelerin ön çizgi olmaksızın hassas ve temiz kesimi

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. alternate top-bevel tooth. Perfect quality of cut in high pressure laminated or veneered panels. Cutting of duroplastic panels, plexiglas, veneers and plastic laminated in stacks



Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No:	D	b	B	d	Z	a*
T21-220323042	220	2.2	3.2	30	42	10
T21-250323048	250	2.2	3.2	30	48	10
T21-300323060	300	2.2	3.2	30	60	10
T21-350323072	350	2.2	3.2	30	72	10

**TEKNİK BİLGİLER**

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Oluklu (DH) diş

*KULLANIM = Çizici testere yardımcı olmadan çift lamine panellerin ebattırma ve kesiminde kırma yapmadan düzgün ve hassas bir kesim elde edilir.

*MAKİNALAR = Yatay kesme, boy kesme, yatar daire makinalarında.

*İŞLENEN MALZEME = Formikali, melaminli ve kaplamalı çift lamine plakalar.

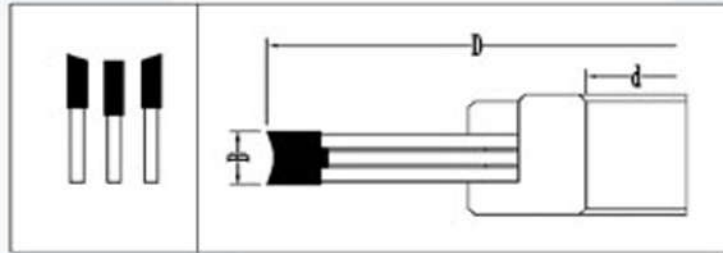
TECHNICAL INFORMATION

*With teeth alternately ground. With inverted vee and point and the faces of the teeth hollow ground. This combination gives a very clean breakout ferr edge to melamine plastic faced panels. Suitable for floor sawbenches as well as wall saws.



Ölçüler / Dimensions

Kod / Art No:	D	b	B	d	Z	a*
T20-15070903020	150	2.0	7.0-9.0	30	20	10
T20-18070903020	180	2.0	7.0-9.0	30	20	10
T20-20070903020	200	2.0	7.0-9.0	30	20	10

**TEKNİK BİLGİLER**

***DİŞ ÖZELLİĞİ** = 1 adet sağ 1 adet sol eğimli (15° açılı) 1 adet düz diş

***KULLANIM** = Lam kaplı suni plakalara arkalık kanalı açmasında kullanılır. 3 keskinden meydana gelmiştir, yan testereleerin öznel özelliği olması ve sık dişli olmasından dolayı, yüzeyde temiz bir kesim elde edilmektedir. Kanal genişliği 7.0-9.0 arasında raynel yardımcı ile ayarlama kolaylığı.

***MAKİNALAR** = Yatay dairesel, dik freze makinelerinde.

***İŞLENEN MALZEME** = Her çeşit yumuşak ve sert ağaçlar, suntalam, laminat türü malzemeler.

TECHNICAL INFORMATION

* Special saw blades set, with 3 saws, left side + right side + middle, left side with left bevel angle, right side with right bevel angle, middle teeth are flat.

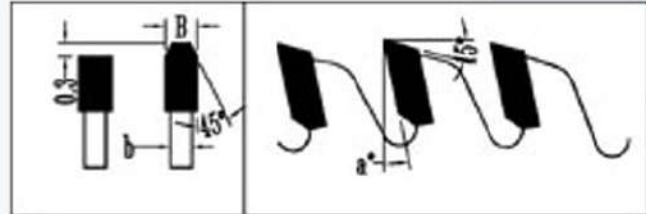
* For to make from 7.0-9.0mm adjustable grouping.

* Clean surface and unbroken corners.

* Suitable for soft and hard wood, plywood, laminated board and mdf.



Ölçüler / Dimensions						
Kod / Art No	D	b	B	d	Z	a*
T2-160323048	150	2.0	3.2	30	48	10
T2-160323048	160	2.0	3.2	30	48	10
T2-180323058	180	2.0	3.2	30	58	10
T2-200323064	200	2.0	3.2	30	64	10
T2-250323080	250	2.2	3.2	30	80	10
T2-280323096	280	2.2	3.2	30	96	10
T2-300323072	300	2.2	3.2	30	72	10
T2-300323096	300	2.2	3.2	30	96	10
T2-350323072	350	2.2	3.2	30	72	10
T2-350323084	350	2.2	3.2	30	84	10
T2-3504030108	350	3.0	4.0	30	108	10
T2-400383096	400	2.5	3.8	30	96	10

**TEKNİK BİLGİLER**

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Profil kesim açılı trapez diş

*KULLANIM = Özellikle melamin kaplı çift lamine panellerin kesiminde (çizici testere yardımı ile temiz ve uzun ömürlü bir kesim elde edilir.)

*MAKİNALAR = Ebatlama . yatar daire . portatif makinalar.

*İŞLENEN MALZEME = Suntalam, laminat, formika gibi çift lamina panellerin temiz ve kırksız kesimi.

TECHNICAL INFORMATION

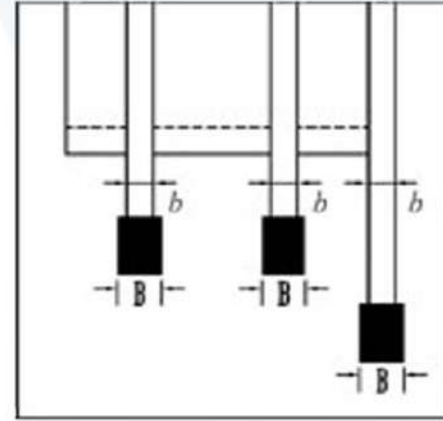
* T.C.T. Flath + triple-chip tooth dividing and sizing of coated and uncoated panels. Cutting of soft and hard wood



Ölçüler / Dimensions

Kod / Art No	D	b	B	d	Z
T19-127453012	127*	3.5	4.5	30	12
T19-128453012	128*	3.5	4.5	30	12
T19-161583018	161*	4.5	5.8	30	18

T19-127453018	127*	3.5	4.5	30	18
T19-128453018	128*	3.5	4.5	30	18
T19-161583024	161*	4.5	5.8	30	24



ALÜMİNYUM VE PVC MALZEMELERDE KANAL AÇMA
İŞLEMLERİNDE 3'Ü 1'Ü TAKIM OLARAK KULLANILIR
İSTEĞE GÖRE HER ÖLÇÜDE KERTME BİÇAKLARI YAPILIR

TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Düz diş

*KULLANIM = Alüminyum profil birleştirme işleminde kullanılmaktadır. Freze grubu 3 kesiciden meydana gelmiştir. Ölçüler isteğe göre değiştirilebilir. Takımlar seyrek ve sık diş olarak iki grup halinde üretilmektedir.

*MAKİNALAR = Alüminyum kертme makineleri

*İŞLENEN MALZEME = Alüminyum ve demir olmayan metaller.

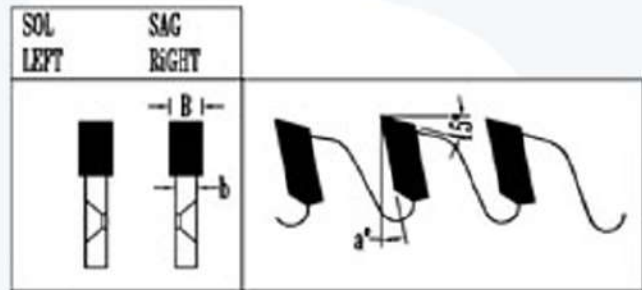
TECHNICAL INFORMATION

* For Alm. and plastics, Pvc, Etc. Windows cross cutting set.



Ölçüler / Dimensions

Kod / Art No.	D	b	B	d	Z	a*
T18-200408060	200	3.0	4.0	80	60	10
T18-200408040	200	3.0	4.0	80	40	10
T18-2504013056	250	3.0	4.0	130	56	10
T18-2504013072	250	3.0	4.0	130	72	10



TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Düz diş

*KULLANIM = Her iki yüzü melamin kaplı panellerin kesimi için ön görülmüştür.

*MAKİNALAR = Doppel makinelerinde hogirlara bağlanması için ön görülmüştür.

*İŞLENEN MALZEME = Mdf, laminat türü kaplanmış panel kesimi.

TECHNICAL INFORMATION

*T.C.T. Flath tooth

*Left and right side (with screwing holes)

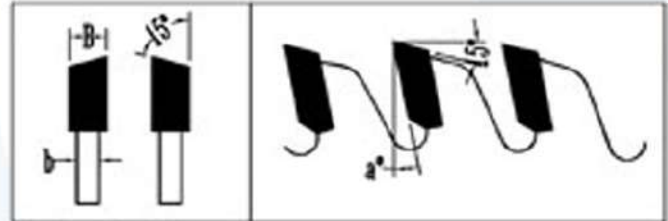
*For to scoring machines hogs.

*Suitable for mdf, laminated boards



Ölçüler / Dimensions

Kod / Art No.	D	b	B	d	Z	a*
T17-80322014	80	2.0	3.2	20	14	10
T17-100322020	100	2.0	3.2	20	20	10
T17-105322030	105	2.0	3.2	20	30	10
T17-110322030	110	2.0	3.2	20	30	10
T17-125322024	125	2.0	3.2	20	24	10

**TEKNİK BİLGİLER**

***DIŞ ÖZELLİĞİ** = Tek yönlü 15° eğimli diş (sağ ve sol dönüş yönlü)

***KULLANIM** = Yonga, lamine veya iki yüz üzerine plakalanmış panelleri iki yandan kesmek için kafa kesme bıçağı.

***MAKİNALAR** = Masifleme, pvc kenar yapıştırma makinaları.

***İŞLENEN MALZEME** = Masif ağaç, plastik pvc

TECHNICAL INFORMATION

*One side bevel tooth left or right

*For to edge banding machines.

*Suitable for hard and soft wood, pvc and plastics.



Olçüler / Dimensions

Kod / Art No.	D	b	B	d	Z	a*
T16-125403024	125	3.0	4.0	30	24	15
T16-125503024	125	3.0	5.0	30	24	15
T16-150403024	150	3.0	4.0	30	24	15
T16-150503024	150	3.0	5.0	30	24	15
T16-160403024	160	3.0	4.0	30	24	15
T16-160503024	160	3.0	5.0	30	24	15
T16-160403030	160	3.0	4.0	30	30	15
T16-160503030	160	3.0	5.0	30	30	15
T16-180403024	180	3.0	4.0	30	24	15
T16-180503024	180	3.0	5.0	30	24	15
T16-180403042	180	3.0	4.0	30	42	15
T16-180503042	180	3.0	5.0	30	42	15
T16-200403036	200	3.0	4.0	30	36	15
T16-200503036	200	3.0	5.0	30	36	15
T16-200603036	200	4.0	6.0	30	36	15
T16-200403048	200	3.0	4.0	30	48	15
T16-200523048	200	4.0	5.2	30	48	15
T16-200603048	200	4.0	6.0	30	48	15
T16-200403064	200	3.0	4.0	30	64	15
T16-250403024	250	3.0	4.0	30	24	15
T16-250503024	250	3.0	5.0	30	24	15
T16-250403030	250	3.0	4.0	30	30	15
T16-250503030	250	3.0	5.0	30	30	15
T16-250603048	250	4.0	6.0	30	48	15
T16-250403060	250	3.0	4.0	30	60	15
T16-250503060	250	3.0	5.0	30	60	15
T16-250523060	250	4.0	5.2	30	60	15
T16-260403024	260	3.0	4.0	30	24	15
T16-300403024	300	3.0	4.0	30	24	15
T16-300503060	300	3.0	5.0	30	60	15

TEKNİK BİLGİLER

*DİŞ ÖZELLİĞİ = Düz bileme

*KULLANIM = Parke üretiminde kanal açma, lam kaplı suni plakalara arkalık kanalı açılmasında

*MAKİNALAR = Yatar daireler , portatif , parke üretim makinaları dik freze her türlü

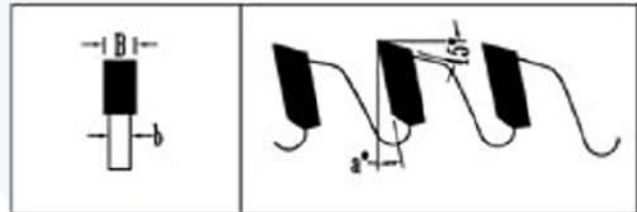
*İŞLENEN MALZEME = Sert ve yumuşak ağaçlar

TECHNICAL INFORMATION

* T.C.T. flat teeth growing cutters

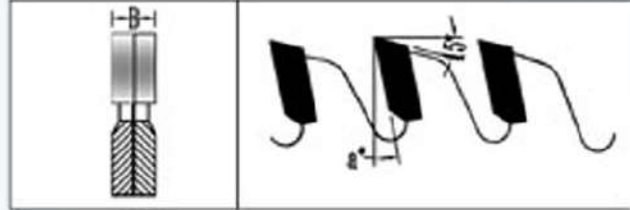
* Suitable for spindle moulder, scoring machines.

* Hard and soft woods





Ölçüler / Dimensions					
Kod / Art No	D	B	d	Z	a°
T15-802840201010	80	2.8-4.0	20	10+10	11
T15-1002840201212	100	2.8-4.0	20	12+12	11
T15-1202840201212	120	2.8-4.0	20	12+12	11
T15-1252840201212	125	2.8-4.0	20	12+12	11
T15-1602840301616	160	2.8-4.0	30	16+16	11
T15-1802840301818	180	2.8-4.0	30	18+18	11
T15-2002840203030	200	2.8-4.0	20	30+30	11

**TEKNİK BİLGİLER**

***DİŞ ÖZELLİĞİ** = Düz bileme formu pozitif kesim açılı

***KULLANIM** = Yonga lamine veya iki yüz üzerine plakalanmış panellerin ön kesimini yapar, plakaların alt kırılmalarını önler çift testereyi raynellerle kalınlık ayarlama kolaylığı.

***MAKİNALAR** = Yatay ve dikey ebatlama, ön çizicili yatay daire makineleri.

***İŞLENEN MALZEME** = Yonga lamine veya iki yüz üzerine plakalanmış panellerin kırksız önkесimini yapar.

TECHNICAL INFORMATION

* For scoring the underside of double sided laminated panels.

* Double saws, with shims for adjusting the width